

关于符合本国产品标准的声明函（采购包号：包 1）

本公司（单位）郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34 号）的规定，本公司（单位）提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. （ 16 口交换机 锐捷、RG-S2906-16GT4MS-L ），生产厂为（ 锐捷网络股份有限公司 ），厂址为（ 福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼 ）。 （ 16 口交换机 锐捷、RG-S2906-16GT4MS-L ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 （ 16 口交换机 锐捷、RG-S2906-16GT4MS-L ）的（关键组件）在中国境内生产。 （ 16 口交换机 锐捷、RG-S2906-16GT4MS-L ）的（关键工序）在中国境内完成。

2. （ 6U 机柜 图腾、W26406 ），生产厂为（ 图腾电子设备（昆山）有限公司 ），厂址为（ 江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧 ）。 （ 6U 机柜 图腾、W26406 ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 （ 6U 机柜 图腾、W26406 ）的（关键组件）在中国境内生产。 （ 6U 机柜 图腾、W26406 ）的（关键工序）在中国境内完成。

3. （ PDU1 迅达、PDU-6*10A-2M ），生产厂为（ 江苏迅达线缆有限公司 ），厂址为（ 仪征市新集镇迎宾西路 5-6 号 ）。 （ PDU1 迅达、PDU-6*10A-2M ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 （ PDU1 迅达、PDU-6*10A-2M ）的（关键组件）在中国境内生产。 （ PDU1 迅达、PDU-6*10A-2M ）的（关键工序）在中国境内完成。

4. （ 网络面板 迅达、FP-11 ），生产厂为（ 江苏迅达线缆有限公司 ），厂址为（ 仪征市新集镇迎宾西路 5-6 号 ）。 （ 网络面板 迅达、FP-11 ）的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ （规定比例）。 （ 网络面板 迅达、FP-11 ）的（关键组件）在中国境内生产。 （ 网络面板 迅达、FP-11 ）的（关键工序）在中国境内完成。

5. (电话面板 迅达、FP-12), 生产厂为(江苏迅达线缆有限公司), 厂址为(仪征市新集镇迎宾西路 5-6 号)。(电话面板 迅达、FP-12)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电话面板 迅达、FP-12)的(关键组件)在中国境内生产。(电话面板 迅达、FP-12)的(关键工序)在中国境内完成。

6. (五孔面板 公牛、G07Z223A), 生产厂为(上海公牛电器有限公司), 厂址为(上海市闵行区春中路 368 号)。(五孔面板 公牛、G07Z223A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(五孔面板 公牛、G07Z223A)的(关键组件)在中国境内生产。(五孔面板 公牛、G07Z223A)的(关键工序)在中国境内完成。

7. (六类网线 1 迅达、HSYV6 4*2*0.57), 生产厂为(江苏迅达线缆有限公司), 厂址为(仪征市新集镇迎宾西路 5-6 号)。(六类网线 1 迅达、HSYV6 4*2*0.57)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类网线 1 迅达、HSYV6 4*2*0.57)的(关键组件)在中国境内生产。(六类网线 1 迅达、HSYV6 4*2*0.57)的(关键工序)在中国境内完成。

8. (电源线 迅达、RVV3*2.5), 生产厂为(江苏迅达线缆有限公司), 厂址为(仪征市新集镇迎宾西路 5-6 号)。(电源线 迅达、RVV3*2.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(电源线 迅达、RVV3*2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(电源线 迅达、RVV3*2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (线槽 公元、50*25), 生产厂为(公元塑业集团有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩区东城街道劳动北路 118 号)。(线槽 公元、50*25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线槽 公元、50*25)的(关键组件)在中国境内生产。(线槽 公元、50*25)

的(关键工序)在中国境内完成。

10. (光端机 光视众越、GS-1T1QE-T/R)，生产厂为(深圳市光视众越科技有限公司)，厂址为(深圳市光明区公明街道西田社区西丰路 155 号 A8 栋 8B)。(光端机 光视众越、GS-1T1QE-T/R)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光端机 光视众越、GS-1T1QE-T/R)的(关键组件)在中国境内生产。(光端机 光视众越、GS-1T1QE-T/R)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (智慧音箱 东玛克、K3300)，生产厂为(长沙东玛克信息科技有限公司)，厂址为(长沙高新开发区尖山路 39 号长沙中电软件园 19 栋 210 室)。(智慧音箱 东玛克、K3300)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智慧音箱 东玛克、K3300)的(关键组件)在中国境内生产。(智慧音箱 东玛克、K3300)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (拾音器 东玛克、DM-907C)，生产厂为(长沙东玛克信息科技有限公司)，厂址为(长沙高新开发区尖山路 39 号长沙中电软件园 19 栋 210 室)。(拾音器 东玛克、DM-907C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(拾音器 东玛克、DM-907C)的(关键组件)在中国境内生产。(拾音器 东玛克、DM-907C)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (金银线 迅达、200A)，生产厂为(江苏迅达线缆有限公司)，厂址为(仪征市新集镇迎宾西路 5-6 号)。(金银线 迅达、200A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(金银线 迅达、200A)的(关键组件)在中国境内生产。(金银线 迅达、200A)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (吊麦吊架 国产优质、定制)，生产厂为(南京阿童木信息

技术有限公司)，厂址为(南京市鼓楼区东宝路 8 号 1 幢 1905、1906 室)。(吊麦吊架 国产优质、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吊麦吊架 国产优质、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(吊麦吊架 国产优质、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (摄像机吊架 国产优质、定制)，生产厂为(南京阿童木信息技术有限公司)，厂址为(南京市鼓楼区东宝路 8 号 1 幢 1905、1906 室)。(摄像机吊架 国产优质、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(摄像机吊架 国产优质、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(摄像机吊架 国产优质、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (辅材 1 国产优质、定制)，生产厂为(南京阿童木信息技术有限公司)，厂址为(南京市鼓楼区东宝路 8 号 1 幢 1905、1906 室)。(辅材 1 国产优质、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(辅材 1 国产优质、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(辅材 1 国产优质、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (24 口交换机 锐捷、RG-S5000-24GT4SFP)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(24 口交换机 锐捷、RG-S5000-24GT4SFP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24 口交换机 锐捷、RG-S5000-24GT4SFP)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口交换机 锐捷、RG-S5000-24GT4SFP)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (24 口 POE 交换机 1 锐捷、RG-S5000-24GT4SFP-P)，生产厂为(锐捷网络股份有限公司)，厂址为(福州市仓山区金山大道 618 号桔园洲工业园 19#楼)。(24 口 POE 交换机 1 锐捷、RG-S5000-24GT4SFP-P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24 口 POE 交换机 1)

锐捷、RG-S5000-24GT4SFP-P)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口 POE 交换机 1 锐捷、RG-S5000-24GT4SFP-P)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (光模块 锐捷、MINI-GBIC-LX-SM1310), 生产厂为(锐捷网络股份有限公司), 厂址为(福州市仓山区金山大道618号桔园洲工业园19#楼)。(光模块 锐捷、MINI-GBIC-LX-SM1310)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(光模块 锐捷、MINI-GBIC-LX-SM1310)的(关键组件)在中国境内生产。(光模块 锐捷、MINI-GBIC-LX-SM1310)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (远程大号角 斯尼克、HT-200W), 生产厂为(深圳市景雄科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915)。(远程大号角 斯尼克、HT-200W)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(远程大号角 斯尼克、HT-200W)的(关键组件)在中国境内生产。(远程大号角 斯尼克、HT-200W)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (纯后级功放 斯尼克、M-1500PA), 生产厂为(深圳市景雄科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915)。(纯后级功放 斯尼克、M-1500PA)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(纯后级功放 斯尼克、M-1500PA)的(关键组件)在中国境内生产。(纯后级功放 斯尼克、M-1500PA)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (数字电源时序器 1 斯尼克、CS-10), 生产厂为(深圳市景雄科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915)。(数字电源时序器 1 斯尼克、CS-10)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字电源时序器 1 斯尼克、CS-10)的(关键组

件)在中国境内生产。(数字电源时序器 1 斯尼克、CS-10)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (广播线 1 迅达、RVV2*2.0), 生产厂为(江苏迅达线缆有限公司), 厂址为(仪征市新集镇迎宾西路 5-6 号)。(广播线 1 迅达、RVV2*2.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (广播线 1 迅达、RVV2*2.0)的(关键组件)在中国境内生产。(广播线 1 迅达、RVV2*2.0)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (线管 1 公元、 $\Phi 25$), 生产厂为(公元塑业集团有限公司), 厂址为(浙江省台州市黄岩区东城街道劳动北路 118 号)。(线管 1 公元、 $\Phi 25$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (线管 1 公元、 $\Phi 25$)的(关键组件)在中国境内生产。(线管 1 公元、 $\Phi 25$)的(关键工序)在中国境内完成。

25. (辅材 2 国产优质、定制), 生产厂为(南京阿童木信息技术有限公司), 厂址为(南京市鼓楼区东宝路 8 号 1 幢 1905、1906 室)。(辅材 2 国产优质、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (辅材 2 国产优质、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(辅材 2 国产优质、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

26. (机房软件 极域、V7.0), 生产厂为(南京极域信息科技有限公司), 厂址为(南京市江宁开发区苏源大道 62 号 1301 室 (江宁开发区))。(机房软件 极域、V7.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (机房软件 极域、V7.0)的(关键组件)在中国境内生产。(机房软件 极域、V7.0)的(关键工序)在中国境内完成。

27. (室内信息发布终端 洛普、LP-TC2.0), 生产厂为(南京洛普股份有限公司), 厂址为(南京市江北新区新科三路 1 号)。(室内信息发布终端 洛普、LP-TC2.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规

定比例)。(室内信息发布终端 洛普、LP-TC2.0)的(关键组件)在中国境内生产。(室内信息发布终端 洛普、LP-TC2.0)的(关键工序)在中国境内完成。

28. (视频控制器 洛普、MCTRL600), 生产厂为(南京洛普股份有限公司), 厂址为(南京市江北新区新科三路1号)。(视频控制器 洛普、MCTRL600)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(视频控制器 洛普、MCTRL600)的(关键组件)在中国境内生产。(视频控制器 洛普、MCTRL600)的(关键工序)在中国境内完成。

29. (信息发布软件 洛普、V1.0), 生产厂为(南京洛普股份有限公司), 厂址为(南京市江北新区新科三路1号)。(信息发布软件 洛普、V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(信息发布软件 洛普、V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(信息发布软件 洛普、V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

30. (结构及包边 洛普、定制), 生产厂为(南京洛普股份有限公司), 厂址为(南京市江北新区新科三路1号)。(结构及包边 洛普、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(结构及包边 洛普、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(结构及包边 洛普、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

31. (配电柜及运行控制设备 洛普、XL-21), 生产厂为(南京洛普股份有限公司), 厂址为(南京市江北新区新科三路1号)。(配电柜及运行控制设备 洛普、XL-21)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(配电柜及运行控制设备 洛普、XL-21)的(关键组件)在中国境内生产。(配电柜及运行控制设备 洛普、XL-21)的(关键工序)在中国境内完成。

32. (无线同屏器 也仁、YRW-809), 生产厂为(北京也仁富

和科技发展有限公司)，厂址为(北京市海淀区阜石路甲 69 号院 10 号楼 1 层 129)。(无线同屏器 也仁、YRW-809)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线同屏器 也仁、YRW-809)的(关键组件)在中国境内生产。(无线同屏器 也仁、YRW-809)的(关键工序)在中国境内完成。

33. (综合管理控制处理设备 洛普、LP-DB-VWC2 Series)，生产厂为(南京洛普股份有限公司)，厂址为(南京市江北新区新科三路 1 号)。(综合管理控制处理设备 洛普、LP-DB-VWC2 Series)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(综合管理控制处理设备 洛普、LP-DB-VWC2 Series)的(关键组件)在中国境内生产。(综合管理控制处理设备 洛普、LP-DB-VWC2 Series)的(关键工序)在中国境内完成。

34. (无线话筒 itc、T-592UH)，生产厂为(广东保伦电子股份有限公司)，厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(无线话筒 itc、T-592UH)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线话筒 itc、T-592UH)的(关键组件)在中国境内生产。(无线话筒 itc、T-592UH)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (头戴话筒 itc、T-592US)，生产厂为(广东保伦电子股份有限公司)，厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(头戴话筒 itc、T-592US)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(头戴话筒 itc、T-592US)的(关键组件)在中国境内生产。(头戴话筒 itc、T-592US)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (合唱话筒 斯尼克、TS-316M)，生产厂为(深圳市景雄科技有限公司)，厂址为(深圳市南山区桃源街道田寮工业 A 区田寮大厦 915)。(合唱话筒 斯尼克、TS-316M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(合唱话筒 斯尼克、TS-316M)的(关键组件)在中

国境内生产。(合唱话筒 斯尼克、TS-316M)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (无线传输系统 音画师、H58), 生产厂为(深圳市亨派电子有限公司), 厂址为(深圳市宝安区福海街道桥头社区桥塘路48号福海电商物流园B栋301)。(无线传输系统 音画师、H58)的 中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线传输系统 音画师、H58)的(关键组件)在中国境内生产。(无线传输系统 音画师、H58)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (话筒支架 斯尼克、定制), 生产厂为(深圳市景雄科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区桃源街道田寮工业A区田寮大厦915)。(话筒支架 斯尼克、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(话筒支架 斯尼克、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(话筒支架 斯尼克、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (数字反馈抑制器 1 itc、TS-224DZ), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路56号)。(数字反馈抑制器 1 itc、TS-224DZ)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字反馈抑制器 1 itc、TS-224DZ)的(关键组件)在中国境内生产。(数字反馈抑制器 1 itc、TS-224DZ)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (效果器 itc、KT-X500T), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路56号)。(效果器 itc、KT-X500T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(效果器 itc、KT-X500T)的(关键组件)在中国境内生产。(效果器 itc、KT-X500T)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (调音台 itc、TS-16PFX-4), 生产厂为(广东保伦电子股

份有限公司)，厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(调音台 itc、TS-16PFX-4)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(调音台 itc、TS-16PFX-4)的(关键组件)在中国境内生产。(调音台 itc、TS-16PFX-4)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (数字电源时序器 2 itc、T-6216)，生产厂为(广东保伦电子股份有限公司)，厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(数字电源时序器 2 itc、T-6216)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字电源时序器 2 itc、T-6216)的(关键组件)在中国境内生产。(数字电源时序器 2 itc、T-6216)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (22U 机柜 图腾、G26622)，生产厂为(图腾电子设备(昆山)有限公司)，厂址为(江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧)。(22U 机柜 图腾、G26622)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(22U 机柜 图腾、G26622)的(关键组件)在中国境内生产。(22U 机柜 图腾、G26622)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (PDU2 迅达、PDU-8*10A-2M)，生产厂为(江苏迅达线缆有限公司)，厂址为(仪征市新集镇迎宾西路 5-6 号)。(PDU2 迅达、PDU-8*10A-2M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(PDU2 迅达、PDU-8*10A-2M)的(关键组件)在中国境内生产。(PDU2 迅达、PDU-8*10A-2M)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (强弱电线电缆及辅材 国产优质、定制)，生产厂为(南京阿童木信息技术有限公司)，厂址为(南京市鼓楼区东宝路 8 号 1 幢 1905、1906 室)。(强弱电线电缆及辅材 国产优质、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(强弱电线电缆及辅材 国产优质、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(强弱电线电缆及辅材 国产优质、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

制)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (IP 网络有源音箱 ITC、T7707G), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。
(IP 网络有源音箱 ITC、T7707G)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(IP 网络有源音箱 ITC、T7707G)的(关键组件)在中国境内生产。
(IP 网络有源音箱 ITC、T7707G)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (广播天线 ITC、T-59TB), 生产厂为(广东保伦电子股份有限公司), 厂址为(广州市番禺区石碁镇南荔东路 56 号)。(广播天线 ITC、T-59TB)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广播天线 ITC、T-59TB)的(关键组件)在中国境内生产。
(广播天线 ITC、T-59TB)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (8 口交换机 腾达、TEG1008M), 生产厂为(深圳市吉祥腾达科技有限公司), 厂址为(深圳市南山区西丽中山园路 1001 号 TCL 高新科技园 E3 栋 6-8 层)。(8 口交换机 腾达、TEG1008M)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8 口交换机 腾达、TEG1008M)的(关键组件)在中国境内生产。
(8 口交换机 腾达、TEG1008M)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (控制器 H3C、UR7808), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(控制器 H3C、UR7808)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(控制器 H3C、UR7808)的(关键组件)在中国境内生产。
(控制器 H3C、UR7808)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (吸顶 AP1 H3C、UAP672-S), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(吸顶 AP1 H3C、UAP672-S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(吸顶

AP1 H3C、UAP672-S)的(关键组件)在中国境内生产。(吸顶 AP1 H3C、UAP672-S)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (高密 AP H3C、UAP773)，生产厂为(新华三技术有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(高密 AP H3C、UAP773)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(高密 AP H3C、UAP773)的(关键组件)在中国境内生产。(高密 AP H3C、UAP773)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (24 口 POE 交换机 2 H3C、US210-24G4MF-HP)，生产厂为(新华三技术有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(24 口 POE 交换机 2 H3C、US210-24G4MF-HP)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(24 口 POE 交换机 2 H3C、US210-24G4MF-HP)的(关键组件)在中国境内生产。(24 口 POE 交换机 2 H3C、US210-24G4MF-HP)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (8 口 POE 交换机 H3C、US1750-10P-HPWR-S)，生产厂为(新华三技术有限公司)，厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。(8 口 POE 交换机 H3C、US1750-10P-HPWR-S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8 口 POE 交换机 H3C、US1750-10P-HPWR-S)的(关键组件)在中国境内生产。(8 口 POE 交换机 H3C、US1750-10P-HPWR-S)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (六类网线 2 保讯、BX-6-01C)，生产厂为(江苏保讯电线电缆有限公司)，厂址为(江苏省盐城市大丰区三龙镇工业园区建设路北侧)。(六类网线 2 保讯、BX-6-01C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(六类网线 2 保讯、BX-6-01C)的(关键组件)在中国境内生产。(六类网线 2 保讯、BX-6-01C)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (线管 2 中财、Φ25), 生产厂为(浙江中财管道科技股份有限公司), 厂址为(浙江省新昌县新昌大道东路 658 号)。(线管 2 中财、Φ25)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线管 2 中财、Φ25)的(关键组件)在中国境内生产。(线管 2 中财、Φ25)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (辅材 3 国产优质、定制), 生产厂为(南京阿童木信息技术有限公司), 厂址为(南京市鼓楼区东宝路 8 号 1 幢 1905、1906 室)。(辅材 3 国产优质、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(辅材 3 国产优质、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(辅材 3 国产优质、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (智能广播控制软件 戴阳、V1.0), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(智能广播控制软件 戴阳、V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能广播控制软件 戴阳、V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(智能广播控制软件 戴阳、V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (一拖二手持无线麦克 1 戴阳、PT-9088U), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(一拖二手持无线麦克 1 戴阳、PT-9088U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一拖二手持无线麦克 1 戴阳、PT-9088U)的(关键组件)在中国境内生产。(一拖二手持无线麦克 1 戴阳、PT-9088U)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (一拖二头戴无线麦克 1 戴阳、PT-9088U-T), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(一拖二头戴无线麦克 1 戴阳、

PT-9088U-T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一拖二头戴无线麦克 1 戴阳、PT-9088U-T)的(关键组件)在中国境内生产。(一拖二头戴无线麦克 1 戴阳、PT-9088U-T)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (天线分配器 1 戴阳、PT-9088)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(天线分配器 1 戴阳、PT-9088)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天线分配器 1 戴阳、PT-9088)的(关键组件)在中国境内生产。(天线分配器 1 戴阳、PT-9088)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (数字信号分配器 戴阳、PT-9611C)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(数字信号分配器 戴阳、PT-9611C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字信号分配器 戴阳、PT-9611C)的(关键组件)在中国境内生产。(数字信号分配器 戴阳、PT-9611C)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (数字前置功率放大器 (1000w) 1 戴阳、PT-61000C)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(数字前置功率放大器 (1000w) 1 戴阳、PT-61000C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字前置功率放大器 (1000w) 1 戴阳、PT-61000C)的(关键组件)在中国境内生产。(数字前置功率放大器 (1000w) 1 戴阳、PT-61000C)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (壁挂音箱 (10W) 戴阳、PT-104)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(壁挂音箱 (10W) 戴阳、PT-104)的中国境内

生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(壁挂音箱 (10W) 戴阳、PT-104)的(关键组件)在中国境内生产。(壁挂音箱 (10W) 戴阳、PT-104)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (壁挂音箱 (20W) 戴阳、PT-105), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(壁挂音箱 (20W) 戴阳、PT-105)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(壁挂音箱 (20W) 戴阳、PT-105)的(关键组件)在中国境内生产。(壁挂音箱 (20W) 戴阳、PT-105)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (音箱 先科、ST1509X), 生产厂为(深圳市国投先科电子有限公司), 厂址为(深圳市宝安区航城街道三围社区三围航空路 30 号 D 栋 107)。(音箱 先科、ST1509X)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(音箱 先科、ST1509X)的(关键组件)在中国境内生产。(音箱 先科、ST1509X)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (广播线 2 保讯、RVV2*2.5), 生产厂为(江苏保讯电线电缆有限公司), 厂址为(江苏省盐城市大丰区三龙镇工业园区建设路北侧)。(广播线 2 保讯、RVV2*2.5)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(广播线 2 保讯、RVV2*2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(广播线 2 保讯、RVV2*2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (线管 3 中财、 $\Phi 25$), 生产厂为(浙江中财管道科技股份有限公司), 厂址为(浙江省新昌县新昌大道东路 658 号)。(线管 3 中财、 $\Phi 25$)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(线管 3 中财、 $\Phi 25$)的(关键组件)在中国境内生产。(线管 3 中财、 $\Phi 25$)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (辅材 4 国产优质、定制), 生产厂为(南京阿童木信息技

术有限公司)，厂址为(南京市鼓楼区东宝路 8 号 1 幢 1905、1906 室)。(辅材 4 国产优质、定制)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(辅材 4 国产优质、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(辅材 4 国产优质、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (单 12 寸专业音箱 戴阳、PT-F12D)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(单 12 寸专业音箱 戴阳、PT-F12D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(单 12 寸专业音箱 戴阳、PT-F12D)的(关键组件)在中国境内生产。(单 12 寸专业音箱 戴阳、PT-F12D)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (支架 戴阳、配套)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(支架 戴阳、配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(支架 戴阳、配套)的(关键组件)在中国境内生产。(支架 戴阳、配套)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (专业双声道功放 戴阳、PT-6650B)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(专业双声道功放 戴阳、PT-6650B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(专业双声道功放 戴阳、PT-6650B)的(关键组件)在中国境内生产。(专业双声道功放 戴阳、PT-6650B)的(关键工序)在中国境内完成。

72. (8 路调音台 戴阳、PT-9208B)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(8 路调音台 戴阳、PT-9208B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8 路调音台 戴阳、PT-9208B)的

(关键组件)在中国境内生产。(8 路调音台 戴阳、PT-9208B)的(关键工序)在中国境内完成。

73. (8 进 8 出矩阵式音频处理器 戴阳、C32), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(8 进 8 出矩阵式音频处理器 戴阳、C32)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(8 进 8 出矩阵式音频处理器 戴阳、C32)的(关键组件)在中国境内生产。(8 进 8 出矩阵式音频处理器 戴阳、C32)的(关键工序)在中国境内完成。

74. (数字反馈抑制器 2 戴阳、PT-9610D), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(数字反馈抑制器 2 戴阳、PT-9610D)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字反馈抑制器 2 戴阳、PT-9610D)的(关键组件)在中国境内生产。(数字反馈抑制器 2 戴阳、PT-9610D)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (一拖二手持无线麦克 2 戴阳、PT-9088U), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(一拖二手持无线麦克 2 戴阳、PT-9088U)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一拖二手持无线麦克 2 戴阳、PT-9088U)的(关键组件)在中国境内生产。(一拖二手持无线麦克 2 戴阳、PT-9088U)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (一拖二头戴无线麦克 2 戴阳、PT-9088U-T), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(一拖二头戴无线麦克 2 戴阳、PT-9088U-T)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(一拖二头戴无线麦克 2 戴阳、PT-9088U-T)的(关键组件)在中国境内生产。(一

拖二头戴无线麦克 2 戴阳、PT-9088U-T)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (天线分配器 2 戴阳、PT-9088)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(天线分配器 2 戴阳、PT-9088)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(天线分配器 2 戴阳、PT-9088)的(关键组件)在中国境内生产。(天线分配器 2 戴阳、PT-9088)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (无线讨论表决会议主控机 戴阳、PT-3820)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(无线讨论表决会议主控机 戴阳、PT-3820)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线讨论表决会议主控机 戴阳、PT-3820)的(关键组件)在中国境内生产。(无线讨论表决会议主控机 戴阳、PT-3820)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (无线会议主席单元 戴阳、PT-9626A)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(无线会议主席单元 戴阳、PT-9626A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议主席单元 戴阳、PT-9626A)的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议主席单元 戴阳、PT-9626A)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (无线会议代表单元 戴阳、PT-9626B)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(无线会议代表单元 戴阳、PT-9626B)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(无线会议代表单元 戴阳、PT-9626B)的(关键组件)在中国境内生产。(无线会议代表单元 戴阳、PT-9626B)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (充电箱 戴阳、配套), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋(C08)201、301)。 (充电箱 戴阳、配套)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (充电箱 戴阳、配套)的(关键组件)在中国境内生产。 (充电箱 戴阳、配套)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (数字电源时序器 3 戴阳、PT-9615E), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。 (数字电源时序器 3 戴阳、PT-9615E)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (数字电源时序器 3 戴阳、PT-9615E)的(关键组件)在中国境内生产。 (数字电源时序器 3 戴阳、PT-9615E)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (嵌入式平板会议灯 戴阳、PT-Y288Q), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。 (嵌入式平板会议灯 戴阳、PT-Y288Q)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (嵌入式平板会议灯 戴阳、PT-Y288Q)的(关键组件)在中国境内生产。 (嵌入式平板会议灯 戴阳、PT-Y288Q)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (无线控制器 H3C、UR7208-P), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。 (无线控制器 H3C、UR7208-P)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (无线控制器 H3C、UR7208-P)的(关键组件)在中国境内生产。 (无线控制器 H3C、UR7208-P)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (吸顶 AP2 H3C、UAP672-S), 生产厂为(新华三技术有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区长河路 466 号)。 (吸顶 AP2 H3C、UAP672-S)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (吸顶

AP2 H3C、UAP672-S)的(关键组件)在中国境内生产。(吸顶 AP2 H3C、UAP672-S)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (高清线 绿联、HDMI), 生产厂为(深圳市绿联科技股份有限公司), 厂址为(深圳市龙华区大浪街道高峰社区龙城工贸御安厂区7号办公楼1层-6层、6栋厂房4楼)。(高清线 绿联、HDMI)的 中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(高清线 绿联、HDMI)的(关键组件)在中国境内生产。(高清线 绿联、HDMI)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (线材 保讯、RVV2*2.5), 生产厂为(江苏保讯电线电缆有限公司), 厂址为(江苏省盐城市大丰区三龙镇工业园区建设路北侧)。(线材 保讯、RVV2*2.5)的 中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(线材 保讯、RVV2*2.5)的(关键组件)在中国境内生产。(线材 保讯、RVV2*2.5)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (辅材 5 国产优质、定制), 生产厂为(南京阿童木信息技术有限公司), 厂址为(南京市鼓楼区东宝路 8 号 1 幢 1905、1906 室)。(辅材 5 国产优质、定制)的 中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(辅材 5 国产优质、定制)的(关键组件)在中国境内生产。(辅材 5 国产优质、定制)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (数字智能广播控制器 戴阳、PT-3500C), 生产厂为(江苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道15号16栋(C08)201、301)。(数字智能广播控制器 戴阳、PT-3500C)的 中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(数字智能广播控制器 戴阳、PT-3500C)的(关键组件)在中国境内生产。(数字智能广播控制器 戴阳、PT-3500C)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (智能控制软件 戴阳、V1.0), 生产厂为(江苏中协智能科

技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(智能控制软件 戴阳、V1.0)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(智能控制软件 戴阳、V1.0)的(关键组件)在中国境内生产。(智能控制软件 戴阳、V1.0)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (真分集一拖四领夹无线麦克 戴阳、PT-9400U-L)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(真分集一拖四领夹无线麦克 戴阳、PT-9400U-L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(真分集一拖四领夹无线麦克 戴阳、PT-9400U-L)的(关键组件)在中国境内生产。(真分集一拖四领夹无线麦克 戴阳、PT-9400U-L)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (数字前置功率放大器 (650W) 戴阳、PT-6650C)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(数字前置功率放大器 (650W) 戴阳、PT-6650C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字前置功率放大器 (650W) 戴阳、PT-6650C)的(关键组件)在中国境内生产。(数字前置功率放大器 (650W) 戴阳、PT-6650C)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (数字前置功率放大器 (1000w) 2 戴阳、PT-61000C)，生产厂为(江苏中协智能科技有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。(数字前置功率放大器 (1000w) 2 戴阳、PT-61000C)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(数字前置功率放大器 (1000w) 2 戴阳、PT-61000C)的(关键组件)在中国境内生产。(数字前置功率放大器 (1000w) 2 戴阳、PT-61000C)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (室外防水音柱 (60W) 戴阳、PT-803), 生产厂为(江 苏中协智能科技有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区凤集大道 15 号 16 栋 (C08) 201、301)。 (室外防水音柱 (60W) 戴阳、PT-803) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (室外防水音柱 (60W) 戴阳、PT-803) 的(关键组件)在中国境内生产。 (室外防水音柱 (60W) 戴阳、PT-803) 的(关键工序)在中国境内完成。

95. (智能显示终端 希沃、FH86EC), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。 (智能显示终端 希沃、FH86EC) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (智能显示终端 希沃、FH86EC) 的(关键组件)在中国境内生产。 (智能显示终端 希沃、FH86EC) 的(关键工序)在中国境内完成。

96. (落地支架 阿童木、定制), 生产厂为(南京阿童木信息技术有限公司), 厂址为(南京市鼓楼区东宝路 8 号 1 幢 1905、1906 室)。 (落地支架 阿童木、定制) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (落地支架 阿童木、定制) 的(关键组件)在中国境内生产。 (落地支架 阿童木、定制) 的(关键工序)在中国境内完成。

97. (桌面高拍仪 东方中原、DC-1300BG-V02), 生产厂为(北京东方中原数码科技有限公司), 厂址为(北京市西城区黄寺大街 26 号院 5 号楼 701)。 (桌面高拍仪 东方中原、DC-1300BG-V02) 的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。 (桌面高拍仪 东方中原、DC-1300BG-V02) 的(关键组件)在中国境内生产。 (桌面高拍仪 东方中原、DC-1300BG-V02) 的(关键工序)在中国境内完成。

98. (壁挂高拍仪 希沃、SC13A), 生产厂为(广州视睿电子科技有限公司), 厂址为(广州市经济技术开发区科学城科珠路 192 号)。

(壁挂高拍仪 希沃、SC13A)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(壁挂高拍仪 希沃、SC13A)的(关键组件)在中国境内生产。
(壁挂高拍仪 希沃、SC13A)的(关键工序)在中国境内完成。

99. (推拉绿板 远明、YMA8-4L), 生产厂为(石家庄远明文教用品有限公司), 厂址为(石家庄高新区工业大街与纬四路交叉口西行150米路北)。(推拉绿板 远明、YMA8-4L)的中国境内生产的组件成本占比 $\geq$ (规定比例)。(推拉绿板 远明、YMA8-4L)的(关键组件)在中国境内生产。(推拉绿板 远明、YMA8-4L)的(关键工序)在中国境内完成。

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

公司(单位)名称(盖章): 南京阿童木信息技术有限公司

日期: 2026年07月14日

1. 产品如有型号,请在“产品名称”栏一并填写。
2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。
3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前,“规定比例”栏可不填。
4. 该产品的关键组件要求实施前,“关键组件”栏可不填。
5. 该产品的关键工序要求实施前,“关键工序”栏可不填。