

审核编号：XSSH202600142

合同编号：GL20260144

审核人：沈欣 张晨阳

预算编号：AZ20241Y0004

时间：2026年1月23日

南京鼓楼医院审计处已审核

南京鼓楼医院新食堂厨房设备之厨房成品类产品采购合同

采购单位：南京鼓楼医院（以下简称甲方）

供货单位：南京金弓厨具设备有限公司（以下简称乙方）

甲乙双方（经2026年01月13日在江苏省招标中心有限公司进行公开招标，项目编号：JSZC-320100-JITC-G2025-0371标段1），签订合同条款如下：

一、采购概况

1.甲乙双方同意，乙方为甲方按以下条款提供新食堂厨房设备之厨房成品类产品：

序号	名称	品牌	规格	型号	数量	单位	单价（元）	总价（元）	备注
1	燃气六头煲仔炉（带熄火保护）	金恒禾	700×1250×800/450mm	SPTT4.5/27-JG	4	个	3,822	15,288	技术参数要求详见附件2《产品技术参数要求》
2	燃气双头矮仔炉（带熄火保护）	金恒禾	1250×700×550/250mm	SPTT25/50-JG	5	个	2,899	14,495	
3	燃气单头矮仔炉（带熄火保护）	金恒禾	700×700×550/250mm	SPTT25-JG	1	个	1,605.5	1,605.5	
4	电磁单头矮仔炉	百斯特喜德力	700×850×530/720mm	GDXDL-P420	1	个	6,395	6,395	
5	四头红外煲仔灶	百斯特喜德力	800×800×800mm	GDXDL-DTL4	2	个	6,565	13,130	
6	六头红外煲仔灶	百斯特喜德力	1400×800×800mm	GDXDL-DTL6	8	个	8,840	70,720	
7	蒸汽式双门蒸饭箱	金恒禾	1150×850×1680mm	定制	10	个	11,800	118,000	
8	蒸汽单门蒸饭箱	金恒禾	610×700×1600mm	定制	1	个	6,900	6,900	
9	双门低温高身雪柜	凯普顿	737×824×1975mm	CRF-18D2F1-GN	4	个	9,360	37,440	
10	双门中温高身雪柜	凯普顿	737×824×1975mm	CRR-16D2F1-GN	7	个	8,840	61,880	
11	四门中温高身雪柜	凯普顿	1400×824×1975mm	CRR-16D4F1-GN	8	个	11,310	90,480	
12	四门低温高身雪柜	凯普顿	1400×824×1975mm	CRF-18D4F1-GN	6	个	12,350	74,100	
13	掩门中温平台雪柜	凯普顿	1765×800×850mm	CUR-1381D2F1-GN	4	个	8,840	35,360	
14	掩门中温平台雪柜	凯普顿	1370×700×850mm	CUR-1381D2F1-GN	14	个	8,840	123,760	
15	双门饮料展示柜	凯普顿	1290×630×1770mm	CRR-880D2F1-B	2	个	9,750	19,500	
16	蛋糕展示柜	凯普顿	1500×750×1150mm	ZCH-1500LSA-06	3	个	16,250	48,750	
17	净水器（配套制冰机用）	埃克森	740×200×180mm	AICSN-HA1型-ZOT1	4	个	1,248	4,992	

18	制冰机	雪人	569 × 830 × 180mm	SD-750	2	个	11,050	22,100	
19	吧台制冰机	雪人	500 × 590 × 800mm	XD-120	3	个	3,640	10,920	
20	榨汁机	天歌	500 × 340 × 500mm	WF-A1000	6	个	4,069	24,414	
21	自动压面机	泓锋	720 × 830 × 1100mm	HA-350A	2	个	5,210.4	10,420.8	
22	面包切片机	泓锋	580 × 760 × 720mm	SC-31	1	个	3,374.8	3,374.8	
23	台式绞肉机	正元	520 × 295 × 480mm	RY-22	2	个	3,289	6,578	
24	搅拌机	泓锋	40L	B40A	1	个	9,386	9,386	
25	搅拌机	泓锋	20L	B20A	1	个	5,739.5	5,739.5	
26	蔬菜脱水机	粤天力	20L	TD-141	2	个	8,450	16,900	
27	腌制机	惠享	150L	TW-GR200L	2	个	19,500	39,000	
28	馒头机	美鹰	1500 × 1100 × 1150mm	MTJ65/2	2	个	7,709	15,418	
29	搅拌机	泓锋	30L	B30A	1	个	7,949.5	7,949.5	
30	磨浆机	恒联	500 × 450 × 1100mm	FDM-Z180S	2	个	6,502.6	13,005.2	
31	洗米机	金恒禾	560 × 450 × 1285mm	定制	5	个	2,145	10,725	
32	除湿机	松京	450 × 320 × 710mm	D190E	2	个	1,645	3,290	
33	开水器带底座	腾飞	380V, 约9KW	PK-9H3	4	个	2,473.9	9,895.6	
34	挂墙式开水器	腾飞	220V, 3KW	3K2-30	2	个	2,304.4	4,608.8	
35	冷藏发酵柜	泓锋	1000 × 700 × 1625mm	WFF-18LC	2	个	18,283.2	36,566.4	
36	破壁机	奥诺斯	200 × 240 × 500mm	19L	2	个	785	1,570	
37	四孔蒸炉	金恒禾	800 × 800 × 850/150mm	定制	1	个	4,960	4,960	
38	碎冰机	夏之雪	300 × 500 × 440mm	TB-168	1	个	2,990	2,990	
39	面粉车	金恒禾	743 × 395 × 711mm	定制	22	个	1,200	26,400	
40	封膜机	汇利	500 × 440 × 170mm	WY-848	7	个	785	5,495	
41	双动双速和面机	泓锋	/	HF50A	2	个	28,822.6	57,645.2	

审核编号：XSSH202600142

合同编号：GL20260144

42	三层九盘烤箱	泓锋	1770 × 1175 × 1750mm	WFC-309DJ	2	个	41,310	82,620	
43	三层六盘烤箱	泓锋	1770 × 1175 × 1750mm	WFC-306DJ	2	个	35,718.7	71,437.4	
44	电磁旋转煎包炉	百斯特喜德力	800 × 800 × 950mm	GDXDL - XZSJ	3	个	3,947	11,841	
45	电饼铛	盛达美	700 × 850 × 750+170mm	YXD45-B	2	个	1,526.2	3,052.4	
46	落地式电扒炉	金恒禾	700 × 800 × 800mm	定制	2	个	7,553	15,106	
47	落地式电扒炉	金恒禾	1200 × 800 × 800mm	定制	1	个	9,542	9,542	
48	电单缸油炸炉(滤油型)	艾瑞特	2100 × 720 × 940mm	JBT-2045	1	个	5,461.3	5,461.3	
49	油炸炉	艾瑞特	1200 × 655 × 938mm	JBT-1245	2	个	3,373.5	6,747	
50	六孔煮面炉	金恒禾	700 × 700 × 850/50mm	定制	1	个	3,700	3,700	
51	商用全自动豆浆机	禾元	1200 × 520 × 1100mm	HY300B-G30	3	个	5,850	17,550	数量为暂估
52	双头电磁煮面炉	百斯特喜德力	1500 × 800 × 800+30mm	GDXDL-ZMII	3	个	13,780	41,340	数量为暂估
53	蒸汽可倾式间接加热汤锅(500升)连底座	国龙	1590 × 1200 × 1100mm	QQB-500	2	个	15,340	30,680	数量为暂估
54	保温饭汤车	金恒禾	600 × 600 × 850mm	定制	10	个	1,900	19,000	数量为暂估
55	双门立式保温柜	金恒禾	1546 × 550 × 1800mm	定制	8	个	11,680	93,440	数量为暂估
56	多功能切菜机	冀工	/	JG-801	4	个	24,209	96,836	数量为暂估
57	净水器(开水器)	埃克森	/	AICSN-HA1型-ZOT1	12	个	1,248	14,976	数量为暂估
58	木面工作台	金恒禾	1800 × 800 × 800mm	定制	2	个	2,740	5,480	数量为暂估
59	馅料机	美鹰	1150 × 830 × 1050mm	CP30	1	个	4,498	4,498	数量为暂估
60	台式电磁炉	百斯特喜德力	/	GDXDL-TP	2	个	774.8	1,549.6	数量为暂估
61	坐台双层架	金恒禾	1800 × 360 × 700mm	定制	12	个	1,480	17,760	数量为暂估
62	双缸双筛电炸炉	金恒禾	700 × 700 × 850/50mm	定制	1	个	6,266	6,266	数量为暂估
63	风幕机	南洋有为	1500 × 195 × 220mm	FM-1215N-2	12	个	845	10,140	数量为暂估
64	热柜	金恒禾	1800 × 800 × 850mm	定制	1	个	4,830	4,830	数量为暂估
总计	人民币(大写)：壹佰陆拾陆万陆仟元整								

审核编号：XSSH202600142

合同编号：GL20260144

备注：以上价格含包装、装卸、运输、保险、安装、税费等所有费用。

二、付款方式

1. 结算方式：（1）本项目采用固定单价，结算总价按经双方确认的实际供货数量计算。（2）合同生效，货到验收合格且设备正常运行之日起30日内，甲方收到乙方开具的合法有效发票后支付实收货物总额的30%；验收合格且设备正常运行之日起120日内，甲方支付实收货物总额的60%；验收合格且设备正常运行之日起一年，甲方无息付清实收货物总额的余款。

2. 结算时，乙方开具正式发票，当面交或信函至甲方，发票不能由第三方代开。如乙方未开具正式发票，甲方有权拒付该部分费用，由此产生的损失，由乙方自行承担，与甲方无关。

三、交付方式

预计到货时间：合同签订之日起90日历天内完成合同范围内所有设备（全部设备必须在2025年8月1日后生产）的供货并安装调试完成。交货地点：甲方指定地点。

四、保证条款

1. 乙方保证所供产品、服务质量合格，不得弄虚作假、不得提供假冒伪劣产品、不合格服务或任意提供合同（协议）外产品、服务。

2. 乙方保证提供的商品或服务在本合同签订之前不存在任何法律纠纷与权利瑕疵，乙方具有对所提供产品或服务的完整的处分权，且乙方在向甲方提供该商品或服务以及其中的任何一部分时，不侵犯任何的专利权、商标权、工业设计权或其他知识产权，如收到来自第三方的侵权诉讼或索赔，所有责任及由此造成的损失由乙方承担。

3. 乙方保证本协议的签订或履行不违反以乙方为一方或约束乙方自身的任何重大合同或协议，否则由此引起的一切责任由乙方负责。

五、质保条款

质保期：所有设备质保五年（含维保服务和所有配件、耗材），质保期从甲方验收合格之日起计算。质保期满后发生维修，只收材料费，免收人工费等。接到甲方通知后，乙方1小时内响应。处置时间不得超过24小时，解决时间不得超过48小时，具体服务承诺详见附件1《供货验收、售后服务等相关要求》。

六、双方的权利和义务

（一）甲方权利义务

1. 负责按本合同约定方式向乙方支付采购费用。
2. 本项目遇技术问题由甲方总务处办公室负责协调解决。

（二）乙方权利义务

1. 负责并自行承担采购过程中的所有报价风险。本合同一经签订，乙方任何原因导致的报价漏项、缺项等的后果均由乙方自行承担。
2. 服从甲方的规章制度和现场管理。
3. 如本合同涉及乙方需对甲方现场进行改造，乙方须做好现场已完工程的保护工作。如乙方保护措施不到位，造成甲方任何财产损失的，乙方负责照价赔偿。
4. 乙方及乙方所有员工必须履行安全义务，按规范流程提供商品或服务。如因乙方及其员工安全责任或义务履行不到位，引起甲方或合同外任何第三方人身伤害、机器损毁以及财产损失等损害，由乙方承担一切后果及责任（包括但不限于赔偿责任及由此对甲方、合同外其他方造成的影响等）。
5. 乙方不得向任何合同外其他方转让、委托、出让、分包、抵押或以其他方式处置其在本协议项目下的所有或任何权利或义务。乙方违反本条款规定做出的转让、委托、出让、分包、抵押或以其他方式处置行为均无效且无法律效力。

七、违约责任

1. 自本协议（合同）生效之日起，各方应严格依约履行。若任何一方违反本协议规定的，应赔偿由此给其他方造成的损失。

审核编号：XSSH202600142

合同编号：GL20260144

- 2.乙方未按协议（合同）规定的质量、技术等标准要求履行协议（包括但不限于交货、安装、调试、保修、服务），甲方有权拒收，要求乙方进行退货、更换、重做等，同时乙方应按照甲方要求无条件进行整改，直至验收合格。如果乙方在甲方要求的时间内拒绝整改或经两次整改仍未能验收合格，甲方有权委托协议外其他方采取补救措施或单方直接解除本协议，因此造成的损失和费用由乙方承担。
- 3.乙方提供假冒伪劣产品的，乙方按该批次所购商品或服务金额的10倍向甲方支付违约金。
- 4.乙方不能按协议（合同）规定的时间提供合格货物、完成安装并验收合格或提供保修等服务时，每逾期一天，甲方有权要求乙方按照商品或服务总金额的1%承担违约责任；如果逾期超过10日的，甲方有权单方直接解除本协议（合同）。
- 5.如乙方的违约行为致使任何第三方（包括但不限于任何人身财产权利）权利被侵害，第三方向甲方索偿且甲方赔偿后，甲方有权向乙方追偿，并加收合同总金额的30%的违约金。
- 6.如乙方或乙方提供维护的工程技术人员，未经甲方同意或未按甲方要求擅自修改本合同信息系统的数据文件，给甲方造成损失，应按合同总额的30%计算向甲方支付违约金。
- 7.乙方有下列情形之一的，甲方有权单方直接解除协议（合同）：未经甲方书面同意，将本协议（合同）约定权利义务转让给第三方；协议（合同）履行过程中出现侵犯他人合法权益的事项，包括但不限于知识产权、人身财产权益等；未履行协议（合同）信息保密和使用约定的；未履行本协议（合同）约定其他义务的，或单方面无故停止履行协议的，经甲方催告后7日内，仍未整改的。
- 8.乙方出现违约行为并承担违约责任时，甲方有权从应支付给乙方的协议（合同）款项中直接扣除违约金、赔偿金等所有违约责任费用；协议款项不足以扣除的，乙方应在收到甲方通知后的7日内予以补足。
- 9.以上各项违约事项相互独立，各项违约金可叠加给付，支付违约金并不影响乙方继续履行本协议的其他各项义务（包括但不限于在甲方要求下继续履行本协议、赔偿损失等义务）。
- 10.因乙方上述违约行为给甲方造成损失（包括甲方所有直接和间接损失），如果违约金不足以补偿该损失部分的，甲方有权继续要求乙方赔偿甲方所有实际损失。
- 11.乙方若违反本协议第四条、第七条第二至七款、第八条、第九条及第十条均视为对本协议的重大违约，甲方有权随时书面通知乙方立即解除本合同。
- 12.甲方依法或依据本协议（合同）约定解除本协议（合同）的，乙方应将甲方已经支付的款项全额退回，并按照本合同缔结以来甲方支付乙方总金额的30%向甲方支付违约金，并承担相应的违约责任。如乙方支付的违约金不足以弥补由此给甲方造成的损失，乙方须继续履行赔偿责任，承担并支付一切费用，包括但不限于行政罚款、侵权及人身损害赔偿金、调查费、诉讼费、保全费、鉴定费、律师费、赔偿费等。

八、廉洁条款

甲乙双方须遵守《南京鼓楼医院物资购销廉洁条例》，条例内容如下：

为进一步加强医疗卫生行风建设，规范医疗卫生机构医药购销行为，有效防范商业贿赂行为，营造公平交易、诚实守信的购销环境，南京鼓楼医院特制定本条例，以资医疗卫生机构医药购销双方共同遵守：

- 1.合同双方按照《中华人民共和国民法典》及购销廉洁条例约定购销药品、医用设备、医用耗材及行政办公物资等。
- 2.甲方应当严格执行产品（服务）购销合同验收、入库制度，对采购产品（服务）及发票进行查验，不得违反有关规定合同外采购、违价采购或从非规定渠道采购。
- 3.甲方严禁接受乙方以任何名义、形式给予的回扣，不得将接受捐赠资助与采购挂钩。甲方工作人员不得参加乙方安排并支付费用的营业性娱乐场所的娱乐活动，不得以任何形式向乙方索要现金、有价证券、支付凭证和贵重礼品等。被迫接受乙方给予的钱物，应予退还，无法退还的，有责任如实向有关纪检监察部门反映情况。
- 4.甲方严禁利用任何途径和方式，为乙方统计医师个人及临床科室有关产品（服务）用量信息，或为乙方统计提供便利。
- 5.乙方不得以回扣、宴请等方式影响甲方工作人员采购或使用产品（服务）的选择权，不得在学术活动中提供旅游、超标准支付食宿费用。
- 6.乙方指定销售代表必须在工作时间到甲方指定地点联系商谈，不得到住院部、门诊部、医技科室等推销产品（服务），不得借故到甲方相关领导、部门负责人及相关工作人员家中访谈并提供任何好处费等。

审核编号：XSSH202600142

合同编号：GL20260144

7.乙方承诺其公司法定代表人、实际控制人或者股东中无南京鼓楼医院处级以上干部、且无医院处级以上干部配偶、子女、子女配偶、子女配偶的父母，或者与其同城生活来往密切、有借贷关系或照护关系的亲属等

8.乙方如违反本廉洁条例，一经发现，甲方有权终止购销合同，并向有关卫生计生行政部门报告。如乙方被列入商业贿赂不良记录，则严格按照《国家卫生计生委关于建立医药购销领域商业贿赂不良记录的规定》（国卫法制发〔2013〕50号）相关规定处理。

9.本廉洁条例为甲方产品（服务）购销行为的廉洁准则，各方均需严格遵守。

10.本条例由甲方负责解释。

11.本条例自即日起执行。

九、保密条款

1.双方对于本协议的签订、本协议的内容、本协议的履行以及因履行本协议而获知的甲方的技术、商务、管理（及甲方患者的）等相关信息应承担保密义务。未经甲方书面同意，乙方不得向任何第三方泄露。法律、行政法规另有规定者除外。

2.双方应确保己方人员遵守本条约定保密义务，否则由此产生的一切后果由违约方承担责任。

3.本条约定在本协议解除、终止或被认为无效后仍然有效。

十、安全责任条款

乙方在为甲方服务的合同期（协议期）内，应执行国家相关安全生产的法律、法规、行业规范和医院相关制度，并掌握甲方的消防安全状况，自觉接受甲方保卫处、总务处等相关部门的安全管理领导。乙方必须依法执行安全生产责任制度，采取有效措施，防止伤亡和其他安全生产事故的发生。如因乙方服务不当或违规操作而发生人身伤亡、经济损失或其他安全事故，均由乙方承担全部责任。

十一、合同的变更与解除条款

1.如有本合同未尽事宜或合同部分条款需要变更，双方协商后签订补充协议，补充协议与合同同等效力。

2.本合同第七条下解约事由与法定解约事由出现后，解约方有权提前三个工作日书面通知对方解约，自通知送达之日起，本合同解除。

十二、争端解决条款

双方应本着友好协商的原则，解决与本合同有关的一切争议。如一方不愿协商或协商开始后30日内无法解决的，应提交甲方所在地人民法院裁决。

十三、其他条款

1.本项目招标文件、投标文件、乙方其他承诺，均为本项目不可分割的重要组成部分，具有同等法律效力。

2.本合同生效方式有两种，由甲方任一选择：

（1）签署纸质合同：纸质合同一式肆份，甲方执叁份，乙方执壹份，经双方签字盖章并加盖骑缝章后生效；

（2）签署电子合同，双方在甲方指定的电子化采购平台上采用电子签章的方式进行签署，经双方电子签字或签章后生效。乙方应当妥善保管好其登录甲方电子化采购平台的账户及密码，乙方一旦签字或签章，即视为签字或签章操作人有权代表乙方签署协议且已经全面阅读协议条款，代表乙方认可并接受协议的全部权利义务项。双方确认，该电子签章与手写签名或者盖章具有同等的法律效力，任何一方不得仅以电子签章的形式为由否定电子合同的法律效力。签署电子合同的，双方不再签署纸质合同，甲方完成电子签后的合同经电子化采购平台内部回传方式电子送达至乙方个人账户。

双方确认，电子签章生成的签署证明以及存储的与本合同签署相关的全部电子数据(包括但不限于实名认证记录、签署过程日志、区块链存证记录等)为本合同的有效组成部分。如发生争议，该等电子数据可作为确定双方权利义务及认定案件事实的原始证据和有效依据，双方对此均予以认可。

3.本合同适用的语言文字为汉语文字，本合同适用法律法规为中华人民共和国及其区域内相关法律法规，本合同条款解释语言以中文为准。

审核编号：XSSH202600142

合同编号：GL20260144

4.合同签署地点:南京。

甲方：南京鼓楼医院（盖章）	乙方：南京金弓厨具设备有限公司(盖章)
地址：南京市鼓楼区中山路321号	地址：
邮编：210008 电话：025-83106666	邮编：
法定代表人或授权代表：	传真：
采购分管院领导：	座机：
项目主管部门分管院领导：	授权代表电话：
项目主管部门负责人：	授权代表：
医用物资采购中心负责人：	法定代表人：
日期：2026-2-10	日期：2026-2-10

本合同共含附件2份，附件共含21页。

附件1《供货验收、售后服务等相关要求》

附件2《产品技术参数要求》

附件 1《供货验收、售后服务等相关要求》

一、基本要求和产品综合性能要求

(一) 基本要求

1、乙方安装燃气燃烧器具应当按照国家有关的标准和规范进行，并具有相关资质证书。

2、乙方应保证所供货物的安全性、可靠性、先进性、经济性和实用性，并为全新、未使用过的原装合格正品，完全符合招标文件规定的质量、规格和性能的要求，达到国家或行业规定的标准，满足甲方使用要求，保证能通过甲方的质量验收、竣工验收等各类验收。

3、乙方须保障甲方在使用货物或其任何一部分时不受到第三方关于侵犯专利权、商标权或设计权、著作权和工业产权等知识产权的指控。如果任何第三方提出侵权指控，确认事实后该投标视为无效投标，且乙方须承担由此可能发生的全部责任，包括且不仅限于经济损失和赔偿责任。同时，乙方对甲方采购的货物所涉及的技术、产能等信息负有保密义务。

4、乙方中标后须与甲方在投标产品的“功能配置、技术要求等”方面及时交底沟通；乙方开始制造产品之前，甲方有权要求乙方对产品进行微调，最终的产品须甲方确认同意。

5、乙方在投标文件中应提供投标产品的名称、品牌、型号规格、主要技术参数、单价、制造商及具体制造地点。

6、乙方应能提供足够场所让所生产的成品厨具，根据甲方需求透气摆放后再包装进场进行安装，甲方有权在设备生产安装过程中对厨具进行抽检。

7、乙方为本项目所供货物及相关服务的技术总负责，负责所有厨具直至交付甲方使用前的所有工作，包括：根据采购要求对本项目的厨具进行深化设计；质保期内备品备件、易损件明细表、随投标货物提供的专用工具表、货物的包装和运输方案；中标后提供货物的全套技术文件和资料。

8、投标产品所选用主材、辅材须达到或超过本招标文件和国家环保相关规定的要求，且必须经过国家认可的环保检测机构检验合格，并在中标后提供相关认证证书。甲方在认为有必要时可对中标货物相应主材、辅材进行环保检测，如环保检测超出国家相应标准或招标文件中设定的标准，其检测费由乙方承担，同时乙方必须承担由此给甲方造成的损失。

9、针对本项目所有产品的安装条件，甲方只提供如下条件：电力接驳到配电箱，上水只提供到就近出水口，下水只提供到就近排水口，所需其他配件均包含在总价内。完成本项目采购的所有产品及安装所需要的所有配件均须考虑的总价内。结算时，不再增加该费用。

10、安装辅材：所有下水采用镀锌钢管或铸铁管，所有进水采用 304 不锈钢软管。

11、乙方应专门为此项目设立应急情况处置小组，对施工、备货、送货、安装、调试等过程中出现突发情况进行处置，响应时间不得超过 1 小时，处置时间不得超过 24 小时，解决时间不得超过 48 小时。

12、乙方所有工作均需要在确保人员安全、设备安全、施工安全的基础上进行，对于施工过程中电焊、切割、转孔、登高、电气操作等具有危险性的操作应设立现场安全员，进行全过程督导监控。施工人员的资质要求要明确、施工进度与安全防护措施要准备充分，如人员在安装、施工、登高过程中出现人身安全的，由乙方负责并承担全部费用。

(二) 产品综合性能要求

1、产品设计要求：

产品设计应符合人体工程学，并符合厨具设备构造设计的要求，在保障产品功能的基础上，做到新颖、简洁、美观，达到理想的视觉效果。

2、制造工艺要求：

产品制造工艺应符合厨具设备制造标准，在保障产品功能完好的基础上，采用节能，先进的制造工艺。

3、产品材质要求：

产品材质应符合厨具设备合规性标准，在保障厨具设备功能的前提下，采用环保，优质耐用的材质。

4、产品安全性要求：

产品设计及功能设置上避免由于环境和操作等外因引起的使用安全问题，确保操作人员的安全；产品技术成熟性能可靠，适应各种应用场景，故障率低，使用寿命长，能够满足厨房长期安全使用。

5、产品易用性要求：

所投产品人机交互界面友好，操作流程简洁，功能按键布局合理，参数设置简单，对使用环境无严苛要求，甲方经过简单培训后即可使用。

6、产品功能要求：

产品功能应符合国家和行业标准，能满足厨房使用需求，所投产品的配置和功能高于标书技术指标的优先。

二、厨房设施设备相关要求

（一）供货及验收标准

1、合同签订之日起 **90** 日历天内完成合同范围内所有设备（全部设备必须在 **2025 年 8 月 1 日** 后生产）的供货并安装调试完成。

2、产品到达交货地点后，甲方和乙方共同检验产品数量、质量等状况，由乙方负责并承担相关费用，甲方应积极配合。

3、货物完成安装调试后，必要时甲方有权随机抽样送具备相应检验检测资质机构进行检验检测，所需运输、检测费用以及送检货物费用由乙方负责（即乙方须补齐送检货物）。甲方按照出厂标准、国家相关的技术规范及验收的标准、行业相关标准以及招标文件的要求及规定进行验收，若发现不符合要求的质量问题，乙方须用完全符合招标文件要求的全新货物进行更换，在完成更换之前不得撤走货物以供甲方临时代用，由此所产生的一切后果包括且不仅限于违约赔偿、货物使用磨损、安全责任等由乙方承担。

4、对产品的外观或质量问题，甲方应在发现和应当发现之日起 **30** 日内向乙方提出书面异议，乙方在接到书面异议后，应当在 **2** 日内负责处理。

5、对货物安装验收不合格时，乙方应予以免费调换，直至符合规定，甲方不承担因调退货而发生的任何费用和责任，如因厨具产品质量给甲方带来的损失，乙方应赔偿甲方直接损失。

6、经双方共同验收，产品性能参数达不到采购合同要求的，甲方可以拒收，并可以解除合同。

7、若技术要求中无相关说明，则以国家有关部门最新颁布的相应标准执行。

（二）包装和运输

1、须满足《关于印发〈商品包装政府采购需求标准（试行）〉、〈快递包装政府采购需求标准（试行）〉的通知》（财办库〔2020〕123号）。

2、乙方提供的全部货物均应按国家或专业标准保护措施进行包装。该包装应适应于远距离运输、防潮、防震、防锈和防野蛮装卸，以确保货物安全无损运抵指定地点。由于包装不善所引起的货物损失均由乙方承担。

3、乙方应负责安排运输并承担运费、装卸费等相关费用。在运输和卸货过程中所涉及的一切安全责任，均由乙方负责。

(三) 安装、调试、培训

1、乙方应在签订合同时，向甲方提供安装、调试的进度计划表。

2、合同签订后，由乙方负责将合同规定的设备数量送到安装地点，设备通过甲方确认后，由乙方指派的技术人员到现场进行安装。甲方将安排专人配合，并提供安装所需的基本条件，保证各项安装工作顺利地进行。

3、设备运抵安装现场后，甲方将与乙方共同开箱验收，设备包装应按国家标准执行，关键设备应原包装：供货时，交甲方对包装状况及数量作现场验收，由于包装不善引起的货物锈蚀、损坏和损失均由乙方承担，每件包装内应附质量合格证和装箱单。如乙方届时不派人来，则验收结果应以甲方和验收专家的验收报告为最终验收结果。验收时发现短缺、破损，甲方有权要求乙方立即补发和负责更换。乙方应提供主要设备厂家供货证明。

4、乙方必须负责对设备使用维护人员进行设备安装、调试、操作、使用、维护及结构原理等方面的培训，并承担由此产生的一切费用。

5、合同签订后，按甲方规定的时间内全部设备运到甲方要求的安装地点，要求在交货的同时提供关于设备安装、调试、测试、运行维护方面齐全有效的技术资料；在规定的时间内所有设备安装、调试完毕。

a) 安装调试

乙方负责系统安装调试工作，提供系统安装所需的安装材料，向甲方提交使用可靠、运行稳定系统。

b) 测试

(1)系统安装测试，全部由乙方负责，测试工具由乙方提供的，甲方予以协助配合。

(2)系统测试由乙方负责，乙方测试前应提出完整的测试计划并经甲方确认，包括测试的内容、项目、指标、方法和进度，并提供相应的测试工具。测试过程，乙方有责任对甲方的技术人员提出的问题作出解答。测试应进行详细记录，系统测试结束后，由乙方的技术人员签字后交给甲方验收。

6、乙方应有计划的对甲方的业务、维护、操作及管理人员进行培训。乙方应制订甲方人员的培训计划和内容。因乙方的原因导致培训不能按期完成或未达到预期培训目标，甲方有权要求乙方重新进行培训，所有费用应由乙方承担。

7、培训内容要求

乙方应提出详细的培训方案和培训计划，以确保甲方的相关人员能管理、操作、维护本系统、以及系统正常运行和相关业务的顺利发展。乙方应对甲方操作、维护、管理人员进行全面的技术培训。培训内容包括本项目中全部应用系统使用培训。

8、技术资料要求

乙方长期提供技术支持，免费提供仪器使用手册、培训教材、应用文章等。

(四) 售后服务（质保期）

1、质保期

1.1 整机免费质保期为 **5年**，在质保期内，免费提供零配件、耗材、免人工费和上门费，质保期自验收合格当日计算。质保期内的维修和常规保养工作由乙方承担，质保期内的配件维修免费提供。

2、售后服务

2.1 安装调试合格后，为甲方提供现场免费操作培训，培训包括提供设备的基本原理、操作、日常维护及基础理论课程和相关的培训。

2.2 乙方应按照国家有关法律法规和“三包”规定以及投标文件中的“售后服务承诺”提供服务。

2.3 因乙方所提供的产品，造成甲方设备损坏或其他损失，以及其他第三方损失的，一经核实，乙方必须赔偿甲方或第三方因此造成的所有损失。

2.4 乙方所提供货物必须是全新未使用的并符合国家有关技术标准。

2.5 在质保期间货物出现故障（保修责任范围内的故障），乙方应在接到甲方通知后 1 分钟以内电话响应，24 小时内完成维修，24 小时内无法排除故障的，须提供代用设备或提出经甲方同意的解决方案；及时帮助甲方解决问题。

2.6 质保期结束，不能视为乙方对合同货物中存在的可能引起货物损坏的潜在缺陷所应负责任的解除。潜在缺陷指货物在制造过程中未被发现的隐患，乙方对纠正潜在缺陷应负责任，其时间应延续至质保期终止后贰年。当发现这类潜在缺陷时（经双方确认），乙方应立即予以无偿修复或更换。

三、投标报价说明

1、投标总价应包含但不限于招标文件及其基本技术要求范围内相应货物的制造前的准备（包括现场踏勘、技术核对、厨房二次深化等）、采购、定制、加工制作、检验、包装、发货、运输、装卸至现场指定地点、安装、调试、技术服务、主管单位验收、质保期及维保服务和招标文件所要求的相关服务等全部内容，包括但不限于对原有食堂的拆卸、搬运、安装，以及政策性文件规定及合同包含的所有风险、责任和招标文件所要求的相关服务、不可预见费等全部费用。

2、乙方负责二次深化方案报市场监督管理部门审核、环保部门审核。

3、本投标文件中的技术要求不得被认为是详尽无遗的，无论规定与否，乙方应提供所有招标文件没有规定但乙方认为完成本项目必要或必须的设备和材料、辅件。

四、违约责任

1、因乙方原因造成采购合同无法按时签订的，视为乙方违约，对甲方造成的损失的，乙方还需另行支付相应的赔偿。

2、在签定采购合同之后，有下列情形之一的，将视为乙方违约，甲方有权从履约保证金中取得补偿（如有提交履约保证金的），并可进一步提出追索和索赔：

2.1 签定合同后，乙方未按合同规定供应货物和提供服务的；

2.2 乙方未按合同规定的质量要求交货的，甲方有权拒收，由此造成的直接损失和间接损失由乙方赔偿；

2.3 乙方逾期交货（包括整修、返工、补交或由需方提出更改、乙方承诺，但未在承诺的工期内完成等）的，每逾期一天，按合同价格的万分之五偿付违约金；

2.4 乙方不能交货或不能完成合同的（不可抗力因素造成的除外），乙方应支付合同总额 20%的违约金；

2.5 乙方未能按合同规定履行其义务的；

2.6 在签定采购合同之后，乙方要求解除合同的；

3、本合同所有设备、材料的制造、安装及服务，都必须由乙方自己或在投标文件中明确的单位承担，不得以任何名义和理由进行分包或转包。如有发现，视为乙方违约，甲方有权单方终止合同，对甲方造成损失的，需另行支付相应的赔偿。

4、乙方履行义务不符合合同约定时，甲方有权扣减尾款。

5、因乙方原因发生重大质量事故，除依约承担赔偿责任外，还将按有关质量管理办法规定执行。同时，甲方有权保留更换乙方的权利，并报相关行政主管部门处罚。

6、若发生死亡安全事故，除按国家有关安全管理规定及甲方有关安全管理办法执行外，并报相关行政主管部门处罚；发生重大安全事故或特大安全事故，除按国家有关安全管理规定及甲方有关安全管理办法执行外，甲方有权终止合同，给甲方造成的损失，还应承担赔偿责任。

7、在明确违约责任后，乙方应在接到书面通知书起十天内支付违约金、赔偿金等。

8.乙方投标属虚假承诺，或经权威部门监测提供的货物不能满足招标文件要求，或是由于乙方的过错造成合同无法继续履行的，乙方应向甲方支付不少于合同总价 30%违约金，若该违约金不足以弥补甲方损失，则应当赔偿甲方所有损失。

南京鼓楼医院合同

附件 2 《产品技术参数要求》

序号	设备名称	所投产品尺寸及规格	单位	所投产品品牌	所投产品制造厂	型号	技术参数	图片
1	燃气六头煲仔炉（带熄火保护）	700×1250×800/450	mm	金恒禾	南京金弓厨具设备有限公司（南京市六合区雄州街道龙虎营社区后潘路 3 号 12 栋）	SPTT4.5/27-JG	炉台面使用 304#≥2.0mm 不锈钢板材； 炉身及炉背板 304#≥1.5mm 不锈钢板材； 框架为≥38×38 不锈钢方管；立柱为≥51×51 不锈钢方管； 炉通脚内含支撑炉身的不锈钢以及可调炉身高度的不锈钢子弹脚；相应管径气管，接头、进口气阀、火种阀等组成。配电子点火开关装置，带熄火保护装置（开阀时间≤20s，闭阀时间≤45s），熄火保护装置在燃具使用寿命预期内的操作次数不少于 40000 次。	
2	燃气双头矮仔炉（带熄火保护）	1250×700×550/250	mm	金恒禾	南京金弓厨具设备有限公司（南京市六合区雄州街道龙虎营社区后潘路 3 号 12 栋）	SPTT25/50-JG	炉台面使用 304#≥2.0mm 不锈钢板材； 炉身及炉背板 304#≥1.5mm 不锈钢板材； 框架为≥38×38 不锈钢方管；立柱为≥51×51 不锈钢方管； 炉通脚内含支撑炉身的不锈钢以及可调炉身高度的不锈钢子弹脚；相应管径气管，接头、进口气阀、火种阀等组成。配电子点火开关装置，带熄火保护装置（开阀时间≤20s，闭阀时间≤45s），熄火保护装置在燃具使用寿命预期内的操作次数不少于 40000 次。	
3	燃气单头矮仔炉（带熄火保护）	700×700×550/250	mm	金恒禾	南京金弓厨具设备有限公司（南京市六合区雄州街道龙虎营社区后潘路 3 号 12 栋）	SPTT25-JG	炉台面使用 304#≥2.0mm 不锈钢板材； 炉身及炉背板 304#≥1.5mm 不锈钢板材； 框架为≥38×38 不锈钢方管；立柱为≥51×51 不锈钢方管； 炉通脚内含支撑炉身的不锈钢以及可调炉身高度的不锈钢子弹脚；相应管径气管，接头、进口气阀、火种阀等组成。配电子点火开关装置，带熄火保护装置（开阀时间≤20s，闭阀时间≤45s），熄火保护装置在燃具使用寿命预期内的操作次数不少于 40000 次。	

序号	设备名称	所投产品尺寸及规格	单位	所投产品品牌	所投产品制造厂	型号	技术参数	图片
4	电磁单头矮仔炉	700×850×530/720	mm	百斯特喜德力	广东喜德力热能科技有限公司(广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501)	GDXDL-P420	可控硅智能调控功率,开关电源技术,可在160~265V范围内宽电压正常工作;高压限功技术,确保炉盘在高压时工作在安全的范围;超灵敏保护系统,确保客户安全使用;旋钮火力调节高档不锈钢立体三防保护,防屏蔽机壳设计;智能节能型保护装置:将炉面温度控制在一定范围,起到保护和节能的作用;不挑锅具:开放式加热,铁锅、铝锅、紫砂锅、陶瓷锅、玻璃锅、不锈钢锅等各种材质的平底锅都适合;进口高效镍铬丝发热盘,均匀加热;电热丝寿命极长。配1个加厚电磁专用不锈钢桶。	
5	四头红外煲仔灶	800×800×800	mm	百斯特喜德力	广东喜德力热能科技有限公司(广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501)	GDXDL-DTL4	功率:≥3.5KW×4,寿命长:进口高效镍铬丝发热盘,均匀加热;电热丝寿命极长,机芯、线盘双通道散热; 旋转式五档火力轻松调节 可在160~265V范围内宽电压正常工作;高压限功技术,确保炉盘在高压时工作在安全的范围。 面板SUS304不锈钢,厚度≥1.5mm,侧板厚度≥1.5mm; 高档不锈钢立体三防保护,防屏蔽机壳设计;智能节能型保护装置:将炉面温度控制在一定范围,起到保护和节能的作用;不挑锅具:开放式加热,铁锅、铝锅、紫砂锅、陶瓷锅、玻璃锅、不锈钢锅等各种材质的平底锅都适合; 所投产品核心部件的风机依据GB 4706.52-2008、GB/T 4208-2017进行试验,防水等级≥IPX9,防尘等级≥IP6X,防油、机械强度、耐潮湿、耐高温性全部合格。	
6	六头红外煲仔灶	1400×800×800	mm	百斯特喜德力	广东喜德力热能科技有限公司(广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501)	GDXDL-DTL6	功率:≥3.5KW×6,寿命长:进口高效镍铬丝发热盘,均匀加热;电热丝寿命极长,机芯、线盘双通道散热; 旋转式五档火力轻松调节 可在160~265V范围内宽电压正常工作;高压限功技术,确保炉盘在高压时工作在安全的范围。 面板SUS304不锈钢,厚度≥1.5mm,侧板厚度≥	

序号	设备名称	所投产品尺寸及规格	单位	所投产品品牌	所投产品制造厂	型号	技术参数	图片
							1.5mm; 高档不锈钢立体三防保护, 防屏蔽机壳设计; 智能节能型保护装置: 将炉面温度控制在一定范围, 起到保护和节能的作用; 不挑锅具: 开放式加热, 铁锅、铝锅、紫砂锅、陶瓷锅、玻璃锅、不锈钢锅等各种材质的平底锅都适合;	
7	蒸汽式双门蒸饭箱	1150×850×1680	mm	金恒禾	南京金弓厨具设备有限公司 (南京市六合区雄州街道龙虎营社区后潘路3号12栋)	定制	生产能力: 140kg--170kg/40分钟, 蒸汽耗量: ≤100kg/h; 材质: 外壳采用≥304-1.2mm 不锈钢, 内胆采用≥304-1.0mm 不锈钢; 蒸盘数量: 配套≥24个蒸饭(304材质≥1.2mm 不锈钢), 炉体骨架结构≥40X4的不锈钢角铁; 蒸箱采用二次蒸发结构, 蒸汽水箱采用≥304-1.2mm 厚不锈钢板; 装有具自动供水功能的不锈钢箱一套和自动蒸气过压释放系统, 安装辅材, 疏水器, 减压阀, 压力表等。	
8	蒸汽单门蒸饭箱	610×700×1600	mm	金恒禾	南京金弓厨具设备有限公司 (南京市六合区雄州街道龙虎营社区后潘路3号12栋)	定制	生产能力: 70-85kg/40分钟, 蒸汽耗量: ≤100kg/h; 材质: 外壳采用≥304-1.2mm 不锈钢和内胆采用≥304-1.0mm 不锈钢; 蒸盘数量: 配套≥12个蒸饭(304材质≥1.2mm 不锈钢), 炉体骨架结构≥40X4的不锈钢角铁; 蒸箱采用二次蒸发结构, 蒸汽水箱采用≥304-1.2mm 厚不锈钢板; 装有具自动供水功能的不锈钢箱一套和自动蒸气过压释放系统, 安装辅材: 疏水器, 减压阀, 压力表等。	
9	双门低温高身雪柜	737×824×1975	mm	凯普顿	浙江凯普顿厨房设备有限公司 (浙江省杭州市萧山区浦阳镇金园路298号1幢三层)	CRF-18D2F1-GN	风冷, 内外箱 SUS304 材质, 厚度≥1.0mm. 门带锁适放 1/1 及 2/1GN 容器制冷机组安装在顶部, 可拆卸采用耐用高效节能的压缩机组采用无 CFC 的环保冷媒(R-404a), ≥75mm 厚 ODP 为零的环保保温材料强力风冷系统智能化控制面板, 可进行数据传输, 外接双温控探头, 具有风鸣报警及故障码显示功能可承受≥43℃环境温度, 工作温度: -19℃~-22℃, 配有至少 8 件 GN2/1 浸塑层架, 4 只≥150mm 高不锈钢可调柜脚。	

序号	设备名称	所投产品尺寸及规格	单位	所投产品品牌	所投产品制造厂	型号	技术参数	图片
10	双门中温高身雪柜	737×824×1975	mm	凯普顿	浙江凯普顿厨房设备有限公司(浙江省杭州市萧山区浦阳镇金园路298号1幢三层)	CRR-16D2F1-GN	风冷，内外箱 SUS304 材质，厚度≥1.0mm。门带锁适放 1/1 及 2/1GN 容器制冷机组安装在顶部，可拆卸采用耐用高效节能的压缩机组采用无 CFC 的环保冷媒(R-404a)，≥75mm 厚 ODP 为零的环保保温材料强力风冷系统智能化控制面板，可进行数据传输，外接双温控探头，具有风鸣报警及故障码显示功能可承受≥43℃环境温度，工作温度：-2℃~+2℃，配有至少 8 件 GN2/1 浸塑层架，4 只≥150mm 高不锈钢可调柜脚。	
11	四门中温高身雪柜	1400×824×1975	mm	凯普顿	浙江凯普顿厨房设备有限公司(浙江省杭州市萧山区浦阳镇金园路298号1幢三层)	CRR-16D4F1-GN	风冷，内外箱 SUS304 材质，厚度≥1.0mm。门带锁适放 1/1 及 2/1GN 容器制冷机组安装在顶部，可拆卸采用耐用高效节能的压缩机组采用无 CFC 的环保冷媒，≥75mm 厚 ODP 为零的环保保温材料强力风冷系统智能化控制面板，可进行数据传输，外接双温控探头，具有风鸣报警及故障码显示功能可承受≥43℃环境温度温度：-2℃~+2℃，配有 16 件 GN2/1 浸塑层架 4 只≥150mm 高不锈钢可调柜脚功率：≥0.99KW 220V/1/50Hz。	
12	四门低温高身雪柜	1400×824×1975	mm	凯普顿	浙江凯普顿厨房设备有限公司(浙江省杭州市萧山区浦阳镇金园路298号1幢三层)	CRF-18D4F1-GN	风冷 内外箱 SUS304 材质，厚度≥1.0mm。2 门带锁适放 1/1 及 2/1GN 容器制冷机组安装在顶部，可拆卸采用耐用高效节能的压缩机组采用无 CFC 的环保冷媒，≥75mm 厚 ODP 为零的环保保温材料强力风冷系统智能化控制面板，外接双温控探头，具有风鸣报警及故障码显示功能可承受不低于 43℃环境温度温度：-19℃~-22℃配有 16 件 GN2/1 浸塑层架 4 只 150mm 高不锈钢可调柜脚功率：不低于 0.99KW 220V/1/50Hz。	
13	掩门中温平台雪柜	1765×800×850	mm	凯普顿	浙江凯普顿厨房设备有限公司(浙江省杭州市萧山区浦阳镇金园路298号1幢三层)	CUR-1381D2F1-GN	容积：≥350L，整体采用 304 不锈钢，温度：-2℃~+2℃，冷风循环制冷，自蒸发，电辅热化霜，无需排冷凝水。 电脑板智能控制，柜内不同区域温差不超过 2 度，配有双层架，一体式机组，压缩机、冷凝器、风机可整机拉出，环保制冷剂(R-404a)，无氟环保 ≥60mm 厚高密度发泡保温层	

序号	设备名称	所投产品尺寸及规格	单位	所投产品品牌	所投产品制造厂	型号	技术参数	图片
14	掩门中温平台雪柜	1370×700×850	mm	凯普顿	浙江凯普顿厨房设备有限公司(浙江省杭州市萧山区浦阳镇金园路298号1幢三层)	CUR-1381D2F1-GN	容积: ≥350L, 整体采用304不锈钢, 温度: -2℃~+2℃, 冷风循环制冷, 自蒸发, 电辅热化霜, 无需排冷凝水。 电脑板智能控制, 柜内不同区域温差不超过2度, 配有双层架。 箱体内部采用圆角设计, 一体式机组, 压缩机, 冷凝器, 风机可整机拉出。 环保制冷剂(R-404a), 无氟环保 ≥60mm厚高密度发泡保温层。	
15	双门饮料展示柜	1290×630×1770	mm	凯普顿	浙江凯普顿厨房设备有限公司(浙江省杭州市萧山区浦阳镇金园路298号1幢三层)	CRR-880D2F1-B	风冷, 电子温控, 冰箱采用前置空气过滤网, 易于清洗, 无需排水、自动蒸发, 板材厚度: 外箱≥0.6mm, 内胆≥0.4mm, 门板≥0.6mm, 食品级304#不锈钢台面: 台面板厚度≥1mm, 可调节子弹脚, 采用加强承重设计。 一体式机组, 压缩机、冷凝器、风机可整机抽出。 温度范围: 冷藏不高于-5℃~+10℃ 发泡层/保温层: 箱体保温层采用环戊烷发泡, 厚度≥58mm, 更加保温节能, 环保制冷剂(R-404a)。	
16	蛋糕展示柜	1500×750×1150	mm	凯普顿	浙江凯普顿厨房设备有限公司(浙江省杭州市萧山区浦阳镇金园路298号1幢三层)	ZCH-1500LSA-DG	整体采用304不锈钢, 温度: 0℃/+5℃ 冷风循环制冷, 自蒸发, 电辅热化霜, 无需排冷凝水。一级能效, 开门方向: 后开门, 直角中空玻璃, 晶莹剔透, 展示效果更佳, 倾斜式层架, 增加顾客视野, 高度可自由调节, 每层设置安全防护一体式节能日光灯,	
17	净水器(配套制冰机用)	740×200×180	mm	埃克森	福建省埃克森环保科技有限公司(厦门火炬高新区(翔安)产业区舫山南路5号404单元之一)	AICSN-HA1型-ZOT1	100% 滤除 自来水中的不当异味, 如氯的气味; 100% 滤除 大于0.5微米(1/20000厘米)的泥沙等一切杂质; 100% 滤除 三卤甲烷等百余种致癌物; 100% 滤除 大肠杆菌、沙门氏菌、志贺杆菌等有害菌和致病菌; 99.9%滤除 重金属(如铅、汞、铁、锰等); 99.9% 滤除 石棉纤维、孢囊菌及浮游物 抑制细菌滋长, 保留人体所需矿物质; 提供专用工具, 快速更换滤芯。 乙方在保质期内, 每季度免费提供更换滤芯服务。	

序号	设备名称	所投产品尺寸及规格	单位	所投产品品牌	所投产品制造厂	型号	技术参数	图片
18	制冰机	569×830×1810	mm	雪人	江苏雪人制冷设备有限公司 (镇江市扬中经济开发区三兴路585号)	SD-750	<p>专利自动语音提示功能, 直观清晰便捷 采用冷光感应照明方式, 打开舱门冷光感应开启, 关上后灯光关闭, 实现智能化节能环保操控 前进前出散热效果明显, 在制冰成型过程制冷系统更稳定, 同时不受空间限制使用更多场合 压缩机制冷效果好, 经过特殊降噪工艺, 运转平稳接近无噪 制冰量: ≥350kg/24h, 储冰量: ≥125kg 冷凝方式: 风冷 功率: 220V/1.5KW</p>	
19	吧台制冰机	500×590×800	mm	雪人	江苏雪人制冷设备有限公司 (镇江市扬中经济开发区三兴路585号)	XD-120	<p>产冰量: ≥55kg/天, 储冰量: ≥15kg 冰形: 方块冰</p>	
20	榨汁机	500×340×500	mm	天歌	永康市天歌电器有限公司 (浙江省金华市永康市西城街道西塔四路101号)	WF-A1000	<p>转速: ≥3000RPM 特征: ≥84MM广口进料口, 采用304不锈钢加镀铬机身一体成型。 榨汁机(渣汁分离型)核心参数: 功率: 750w, 电压: 220v; 容量: 601-800ml 最大出汁量 1001-1500L; 尺寸: 500×340×500mm; 采用不锈钢滤网实现果肉与果汁分离 1 电机性能: 单刀头结构, 快速出浆技术 材质: 机身与刀头采用不锈钢材质。</p>	
21	自动压面机	720×830×1100	mm	泓锋	广东省泓锋烘焙设备有限公司 (佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座)	HA-350A	<p>材质: 不锈钢304面板, 压面厚度: 2-32mm; 压辊直径不低于118×490, 压辊范围5-25, 可用于馒头、包子、法式餐包等硬面团产品的生产; 无需人工翻动及折叠, 既卫生又安全, 提供专用工具, 方便拆卸检修; 压面宽度: 450mm-500mm; 面团重量范围: 0.5-7KG;</p>	

序号	设备名称	所投产品尺寸及规格	单位	所投产品品牌	所投产品制造厂	型号	技术参数	图片
22	面包切片机	580×760×720	mm	泓锋	广东省泓锋烘焙设备有限公司(佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座)	SC-31	规格:≥31片/次, 12mm (±1mm) 304 不锈钢机身, 可定制 (可调节) 刀距	
23	台式绞肉机	520×295×480	mm	正元	正元精密机械(江苏)有限公司(镇江市新区五峰山路176号)	RY-22	产量: 200-300Kg/H; 材质: 不锈钢 304; 带不同油脂盒的 2 个齿轮电动机; 装备搅拌系统, 碎肉部件可以轻松移除并进行清洗; 通过刀片切割而不是挤压的方式碎肉, 产生的热量较少, 配孔板 6mm-8mm, 15mm-25mm 各 1 个, 另配一组刀片。	
24	搅拌机	40L	L	泓锋	广东省泓锋烘焙设备有限公司(佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座)	B40A	料桶容积: ≥40L; 搅拌速度: ≥127/287/534 (r/min) 具有拌和碎状、粉状、和面及液状食品等多种功能, 机器工作平稳, 安全可靠, 设有多级转速, 带搅拌扇、搅拌网、搅拌勾、防护罩, 机内凡接触食物的零部台均采用不锈钢制造或经特殊表面处理, 符合国家卫生标准。	
25	搅拌机	20L	L	泓锋	广东省泓锋烘焙设备有限公司(佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座)	B20A	料桶容积: ≥20L, 搅拌转速 : ≥65/102/296 (r/min) 具有拌和碎状、粉状、和面及液状食品等多种功能, 带搅拌扇、搅拌网、搅拌勾, 机器工作平稳, 安全可靠, 设有多级转速, 带防护罩, 机内凡接触食物的零部台均采用不锈钢制造或经特殊表面处理, 符合国家卫生标准。	
26	蔬菜脱水机	20L	L	粤天力	广州天力机械设备有限公司(广州市番禺区钟村街钟顺路586号高沙工业区3栋三层)	TD-141	内转筒采用 SUS304-2B 无磁不锈钢制作, 内筒厚度 ≥1.5mm, 内转筒直径 ≥500mm, 外筒直径 ≥2mm, 主轴转速 ≥900 (r/min), 容量 ≥20KG	

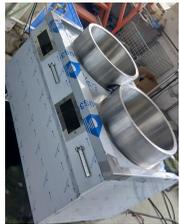
序号	设备名称	所投产品尺寸及规格	单位	所投产品品牌	所投产品制造厂	型号	技术参数	图片
27	腌制机	150L	L	惠享	上海惠享食品机械有限公司 (上海市嘉定区安亭镇园区路1218号2幢1243室)	TW-GR200L	滚筒转速变频调速(全国联保变频器)。 筒体“304不锈钢板材”“304不锈钢蝶形封头” 架体为不锈钢架体。 基本转速6转/分。 减速机功率2.7KW,配20型真空泵。 可选配自动吸料型,反转出料。 噪音小,性能可靠稳定,操作简便。	
28	馒头机	1500×1100×1150	mm	美鹰	山东美鹰食品设备有限公司 (山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园)	MTJ65/2	效率:≥4000-6000个/H,材质304不锈钢,馒头大小可调节(60-120克)	
29	搅拌机	30L	L	泓锋	广东省泓锋烘焙设备有限公司 (佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座)	B30A	材质304不锈钢,料桶容积:≥30L,搅拌转速:≥65/102/296(r/min),具有拌和碎状、粉状、和面及液状食品等多种功能,带防护罩,机器工作平稳,安全可靠,设有多个转速,机内凡接触食物的零部件均采用不锈钢制造或经特殊表面处理,符合国家卫生标准。	
30	磨浆机	500×450×1100	mm	恒联	广东恒联食品机械有限公司 (广州市番禺区石楼镇砺江路95号)	FDM-Z180S	功率:3KW 生产能力:≥200KG/H 乙方质保期内每季度免费提供易耗纱网、磨豆砂轮等耗材。	
31	洗米机	560×450×1285	mm	金恒禾	南京金弓厨具设备有限公司 (南京市六合区雄州街道龙虎营社区后潘路3号12栋)	定制	板材采用食品级不锈钢板制作,厚度:≥1.5mm,调节腿,一体式焊接成型。可一机多用,清洗种类:大米、小米、黄豆、绿豆、红豆、油菜籽等规格:工作效率≥1000斤/小时,投放量:≥100斤/次。	

序号	设备名称	所投产品尺寸及规格	单位	所投产品品牌	所投产品制造厂	型号	技术参数	图片
32	除湿机	450×320×710	mm	松京	杭州松京电器有限公司(浙江省杭州市临平区临平街道星光街523#108)	DI90E	除湿量(27℃, RH60%) ≥1.95kg, 名义风量 ≥500m ³ /h, 机外静压: 0~180Pa, 全封闭压缩机, 制冷剂名称及注入量: R410a, 0.67kg, 湿度调节范围: 20%-90%, 功能模式: 除湿模式、净化模式, 风口直径: ≥2φ197mm	
33	开水器带底座	380V, 约9KW	KW	腾飞	江门市腾飞实业有限公司(江门市新会区新会大道西30号)	PK-9H3	内胆304不锈钢≥0.8MM制作, 设置内层304不锈钢、中层隔热层防烫保温、外层拉丝面板, 抗锈易清洁共三层, 保温性强。自动上水、手动上水两用, 不锈钢U型发热管, 加热速度快, 内置除杂质过滤装置	
34	挂墙式开水器	220V, 3KW	KW	腾飞	江门市腾飞实业有限公司(江门市新会区新会大道西30号)	3K2-30	材质: 食品安全级304不锈钢制造。 功率: 3kw220v 连续出水: ≥35L/h	
35	冷藏发酵柜	1000×700×1625	mm	泓锋	广东省泓锋烘焙设备有限公司(佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座)	WFF-18LC	容量: ≥800L, 温度范围: 3℃-50℃, 湿度范围: 30%-110%, 控制方式: 旋钮+按键, 温湿双控, 加厚密封条, 热风循环, 可视化玻璃窗, 双重防干烧, 万向转动轮, 可调层架	
36	破壁机	200×240×500	mm	奥诺斯	中山市东风镇奥诺斯电器厂(中山市东风镇民乐社区鸿基路22号二楼之二)	19L	加热功率: ≥3000W 搅拌功率: ≥1200W 转速: ≥46000PRM 容量: ≥19L 冷热打粉三合一, 静音 ≤41 分贝, 有防溢装置。	

序号	设备名称	所投产品尺寸及规格	单位	所投产品品牌	所投产品制造厂	型号	技术参数	图片
37	四孔蒸炉	800×800×850/150	mm	金恒禾	南京金弓厨具设备有限公司(南京市六合区雄州街道龙虎营社区后潘路3号12栋)	定制	材料性能: SUS304 不锈钢; 内胆厚度≥1.2mm; 外壳厚度为≥1.2mm; 带防干烧保护功能及缺水保护, 采用水保温, 水胆底部有隔热层, 防止热量散失。	
38	碎冰机	300×500×440	mm	夏之雪	上海夏之雪制冷设备有限公司(上海市松江区叶榭镇叶繁公路520弄-1)	TB-168	时产量: ≥30KG	
39	面粉车	743×395×711	mm	金恒禾	南京金弓厨具设备有限公司(南京市六合区雄州街道龙虎营社区后潘路3号12栋)	定制	连体盖设计, 方便单手就可以获取储存的原料, 内外表面光滑, 易清洁, 不易留任何污迹, 符合食品卫生标准。 导轨式插入设计, 令勺子藏在储物桶内, 不但不接触配料, 而且能轻易从储物车里取出, 方便存取。 配3"加宽的轮子, 移动方便, 且稳定性和负重能力更好。透明滑盖, 清晰的视窗, 能快速识别原材料和库存管理·用于有效存储干式散装原料如糖、面粉、米和其他谷物类等	
40	封膜机	500×440×170	mm	汇利	佛山市南海泊菲机电设备有限公司(佛山市南海区狮山镇松岗石碣工业区)	WY-848	温度控制: 100℃-190℃, 温度±1℃确保质量的稳定性, 封速12米/分钟, 封口宽度可调节4-14mm	
41	双动双速和面机	/	/	泓锋	广东省泓锋烘焙设备有限公司(佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座)	HF50A	材质: 304 不锈钢, 料桶容积: ≥50L, 最大和面量≥16KG, 设有安全网罩, 保护使用者安全, 提供备用备件; 吸水量高≥60%; SUS304 不锈钢和面桶≥3.0mm, 可快速卸或装和面桶, 动力系统使用大扭矩变频调速电机。	

序号	设备名称	所投产品尺寸及规格	单位	所投产品品牌	所投产品制造厂	型号	技术参数	图片
42	三层九盘烤箱	1770×1175×1750	mm	泓锋	广东省泓锋烘焙设备有限公司(佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座)	WFC-309DJ	每台配≥20个钛合金不粘烤盘;微电脑控制设计带有≥12个记忆功能键,超大玻璃门设计,内置照明灯,可观察烘烤效果,提供专用工具,方便拆卸检修。烤盘采用铝质,板材厚度≥1.2mm,烤盘网架由铁质升级为304#不锈钢,有一层带蒸汽式,后通风隔板夹层设计,防止打开排烟阀箱内温度快速抽走,加热管选用304#材质,特设超高温安全保护装置,使用更加安全。	
43	三层六盘烤箱	1770×1175×1750	mm	泓锋	广东省泓锋烘焙设备有限公司(佛山市南海区丹灶镇丹横路19号9-10座)	WFC-306DJ	每台配≥20个钛合金不粘烤盘;微电脑控制设计带有≥12个记忆功能键,超大玻璃门设计,内置照明灯,可观察烘烤效果。烤盘采用铝质,板材厚度≥1.2mm,烤盘网架由铁质升级为304#不锈钢,后通风隔板夹层设计,防止打开排烟阀箱内温度快速抽走,加热管选用304#材质,特设超高温安全保护装置,使用更加安全。	
44	电磁旋转煎包炉	800×800×950	mm	百斯特喜德力	广东喜德力热能科技有限公司(广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501)	GDXDL-XZSJ	材质:面板采用优质SUS304不锈钢板,实厚≥1.25mm,侧板材质201,实厚≥1.0mm。 配不粘锅内径≥53mm,每台配4口锅及锅盖,要求显示屏带有中文故障原因,提供备品备件,专用工具,方便维修处理。	
45	电饼铛	700×850×750+170	mm	盛达美	北京盛达美商用电器有限公司(北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室)	YXD45-B	工作温度:0~250℃采用双面加热。 可设定不同温度烙制食品,上下锅盘材质:铁,并配置有恒温系统装置及超温热保险;内径:≥53CM,工作能力:≥5KG饼/H1、电热管与锅体铸为一体,升温快,环境温度为25℃时升温至250℃仅为10分钟左右。	
46	落地式电扒炉	700×800×800	mm	金恒禾	南京金弓厨具设备有限公司(南京市六合区雄州街道龙虎)	定制	304不锈钢板制作,厚度≥1.0mm; 扒板厚度≥20mm,特殊处理便于清理。 精准温控,温度档位可任意调节;	

序号	设备名称	所投产品尺寸及规格	单位	所投产品品牌	所投产品制造厂	型号	技术参数	图片
					营社区后潘路3号12栋)			
47	落地式电扒炉	1200×800×800	mm	金恒禾	南京金弓厨具设备有限公司(南京市六合区雄州街道龙虎营社区后潘路3号12栋)	定制	304 不锈钢板制作, 厚度≥1.0mm; 扒板厚度≥20mm, 特殊处理便于清理。 精准温控, 温度档位可任意调节;	
48	电单缸油炸炉(滤油型)	2100×720×940	mm	欧瑞特	浙江金佰特机械有限公司(浙江省温州市瑞安市马屿镇山后村)	JBT-2045	不低于 IPX4 标准防水设计四面可直接喷淋 可调温度 50~300℃, 根据食材烹饪所需温度自动调节功率输出, 保持恒定温度, 带超温保护, 保障食材出品效果。 宽电压设计, 电网适应性强, 确保设备正常工作。 台面 SUS304 不锈钢, 厚度≥1.5mm, 侧板 304 不锈钢, 厚度≥0.8mm, 高档不锈钢立体三防保护。	
49	油炸炉	1200×655×935	mm	欧瑞特	浙江金佰特机械有限公司(浙江省温州市瑞安市马屿镇山后村)	JBT-1245	不低于 IPX4 标准防水设计四面可直接喷淋 可调温度 50~300℃, 根据食材烹饪所需温度自动调节功率输出, 保持恒定温度, 带超温保护, 保障食材出品效果。 宽电压设计, 电网适应性强, 确保设备正常工作。 台面 SUS304 不锈钢, 厚度≥1.5mm, 侧板 304 不锈钢, 厚度≥0.8mm, 高档不锈钢立体三防保护。	
50	六孔煮面炉	700×700×850/50	mm	金恒禾	南京金弓厨具设备有限公司(南京市六合区雄州街道龙虎营社区后潘路3号12栋)	定制	材质: 壳体全部采用 304 不锈钢材质, 功率: 12KW, 台面厚≥1.5mm; 煮食炉三档调节, 每个炉头单独按钮制; 超温保护功能, 防干烧自动断电, 确保使用安全。	

序号	设备名称	所投产品尺寸及规格	单位	所投产品品牌	所投产品制造厂	型号	技术参数	图片
51	商用全自动豆浆机	1200×520×1100	mm	禾元	中山市禾元电器有限公司(中山市黄圃镇马安村六横路田丽平厂房第二层之一)	HY300B-G30	<p>电压/功率:380V/13.8KW; 容量:≥60L; 制浆时间:30L≤60分钟,60L≤90分钟 具有食品接触产品安全认证证书(提供证书复印件) 特点:①全自动制浆清洗,免滤无渣,可选择30升、60升制浆。 ②功能:原味豆浆、花色豆浆、美味豆花、单独加热、自动保温、自动清洗、自动上水、自动磨浆、一键预约。 ③机身采用304食品级不锈钢材质;液晶显示屏与防水触摸按键,全自动电脑板控制,显示更清晰。 ④过热保护、过载保护、短路保护、漏电保护、电机堵转保护、水位超高保护、防溢保护、防干烧保护、电源过欠压保护、盖线位保护。 ⑤生产的豆浆经过GB 5009.5-2016检测结果蛋白质含量>3.9g/100g;经过GB5009.268-2016检测结果钙>148mg/kg。</p>	
52	双头电磁煮面炉	1500×800×800+30	mm	百斯特喜德力	广东喜德力热能科技有限公司(广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501)	GDXDL-ZMII	<p>功率≥15KW×2 煮面桶Φ≥500mm,深度≥300mm,底部厚度≥2mm,侧壁厚度≥1.7mm。 ADD磁电引擎,数字驱动、多级防护,适用各种厨房环境,确保设备安全可靠; 喇叭形隧道散热风道设计、散热快,电子器件与风道完全隔离,避免油烟侵蚀电路; PPS齿形线圈组件,磁场分布均匀、发热低、损耗小、不偏火、不烧线圈;</p>	
53	蒸汽可倾式间接加热汤锅(500升)连底座	1590×1200×1100	mm	国龙	山东国龙食品机械有限公司(山东省滨州市博兴县兴福镇王桥村)	QQB-500	<p>材质:全部用SUS304#不锈钢板 锅体可倾,便于出料,提供备品备件; 容积≥500L内锅口径≥1200,配有安全扣。</p>	

序号	设备名称	所投产品尺寸及规格	单位	所投产品品牌	所投产品制造厂	型号	技术参数	图片
54	保温饭汤车	600×600×850	mm	金恒禾	南京金弓厨具设备有限公司 (南京市六合区雄州街道龙虎营社区后潘路3号12栋)	定制	整机采用304不锈钢材质≥1.5mm制作； 主体采用双层结构，带4个静音橡胶轮，每台配2个不锈钢304保温桶，配万向静音轮。	
55	双门立式保温柜	1546×550×1800	mm	金恒禾	南京金弓厨具设备有限公司 (南京市六合区雄州街道龙虎营社区后潘路3号12栋)	定制	材质：采用304#不锈钢板制作厚度均需≥1.5mm 温度范围：60-80° C 整体拉伸内胆，角度圆润，清洁无死角。 对流送风和加热模式，升温快，保温温度恒定均匀 整体发泡，隔热效果佳，防止热量流失。 电加热产生湿气，在保温过程中保持食物最佳润泽，口感。 温度精确可调，适应不同食物的保温要求。 设有自动保护功能，食物和设备双重安全。	
56	多功能切菜机	/	/	冀工	邢台冀工机械制造有限公司 (河北省邢台市任泽区邢家湾镇孙家庄村31号)	JG-801	电源电压：220V/50HZ 电机功率：1.5KW 生产能力：300-1000KG/H 叶菜切段规格：1-60mm(可调) 传送带宽：120mm 机器需加大料斗，便于入料，加高机身，便于出料，提供专用工具，安装要求以及货物拆装和维修时所需的特殊工具。 球茎切菜规格：可订做，切片2-10mm，切丝2-10mm，切丁6/8/10/12/15/20/25 (mm)	
57	净水器(开水器)	/	/	埃克森	福建省埃克森环保科技有限公司(厦门火炬高新区(翔安)产业区舫山南路5号404单元之一)	AICSN-HA1型-ZOT1	100% 滤除 自来水中的不当异味，如氯的气味 100% 滤除 大于0.5微米(1/20000厘米)的泥沙等一切杂质 100% 滤除 三卤甲烷等百余种致癌物 100% 滤除 大肠杆菌、沙门氏菌、志贺杆菌等有害菌和致病菌 99.9%滤除 重金属(如铅、汞、铁、锰等)99.9%滤除 石棉纤维、孢囊菌及浮游物 抑制细菌滋长，保留人体所需矿物质快速更换滤芯 乙方质保期内每季度免费提供耗材。	

序号	设备名称	所投产品尺寸及规格	单位	所投产品品牌	所投产品制造厂	型号	技术参数	图片
58	木面工作台	1800×800×800	mm	金恒禾	南京金弓厨具设备有限公司 (南京市六合区雄州街道龙虎营社区后潘路3号12栋)	定制	用材标准: SUS-304-2B 无磁不锈钢 台面: 304≥1.5mm 不锈钢, 配柳桉≥50mm 厚木板 加强筋: ≥1.2mm 不锈钢加强筋 立柱: φ51≥1.2mm 圆管 横管: φ38≥1.2mm 圆管 台脚: 可调节不锈钢子弹脚	
59	馅料机	1150×830×1050	mm	美鹰	山东美鹰食品设备有限公司 (山东省济南市章丘区刁镇尹家村工业园)	CP30	可调整转速, 高速可斩肉, 低速斩蔬菜, 一机多用。料盘、料盘盖、支撑箱体等接触食品部位采用食品机用的铝镁合金铸件, 并经抛光, 表面阳极氧化处理, 达到高强度铝镁合金标准, 耐腐蚀、易清洗, 符合国际食品卫生要求。转盘容量: ≥40L	
60	台式电磁炉	/	/	百斯特喜德力	广东喜德力热能科技有限公司 (广州市番禺区钟村街胜石村钟创路胜石工业区自编1号之二501)	GDXDL-TP	单相电输入宽电压工作, 额定功率 3.3KW 5档火力控制, 60~80度, 温度控制功能 全不锈钢外壳, 安全可靠串联谐振半桥控制技术, 可靠性高; 采用 TOP 开关电源供电, 功耗低输出功率大, 功率输出持续稳定特有锅具干烧保护, 防止锅具干烧着火并保护设备可靠运行控制系统自我诊断程序, 多重保护及故障提醒功能三防结构设计, 防水等级≥IPX39.	
61	坐台双层架	1800×360×700	mm	金恒禾	南京金弓厨具设备有限公司 (南京市六合区雄州街道龙虎营社区后潘路3号12栋)	定制	用材标准: SUS-304-2B 无磁不锈钢 层板: 304≥1.0mm 不锈钢 立柱: φ38≥1.2mm 不锈钢圆管	
62	双缸双筛电炸炉	700×700×850/50	mm	金恒禾	南京金弓厨具设备有限公司 (南京市六合区雄州街道龙虎营社区后潘路3号12栋)	定制	全不锈钢加厚机身, 坚固耐用。 按键式温度调节, 调温 (50~300℃) 简单精准。 一体成型台面设计, 框架结构设计, 安全可靠。 三防: 立体三防结构设计, 防水、防油烟、防虫 温控准确, 温度波动幅度小。 宽电压设计, 电网适应性强, 确保设备正常工作	

序号	设备名称	所投产品尺寸及规格	单位	所投产品品牌	所投产品制造厂	型号	技术参数	图片
63	风幕机	1500×195×220	mm	南洋有为	佛山市南海南洋电机电器有限公司(佛山市南海区丹灶镇樵丹北路1号(1-4号车间及仓库楼))	FM-1215N-2	风速: ≥11/9 (m/s); 风量≥2700m ³ /h; 噪音≤62dB(A) 功率: 220v0.29kw	
64	热柜	1800×800×850	mm	金恒禾	南京金弓厨具设备有限公司(南京市六合区雄州街道龙虎营社区后潘路3号12栋)	定制	全部用 SUS304-2B 无磁不锈钢, 台面≥2.0mm、层板、外壳≥1.2mm; 门外壳≥1.0mm, 门内壳≥0.8mm。采用不锈钢雪柜调节, 脚加强筋采用≥1.5mm 不锈钢板材, 立柱 φ38mm304 不锈钢圆管用料厚度≥1.5mm, 配不锈钢螺旋调节脚。产品抛光后表面纹理均匀一致, 且没有明显划痕、锤印及烧痕。产品在 490N 水平力的作用下, 框架的变形量≤15mm。去除作用力后, 框架的变形量≤3mm。	