

政府采购合同（货物）

项目名称：南京市六合区应急管理局应急排涝设备采购项目

项目编号：JSZC-320116-WYKJ-G2025-0004

甲方（买方）：南京市六合区应急管理局

乙方（卖方）：湖北宏宇专用汽车有限公司

甲、乙双方根据南京市六合区应急管理局应急排涝设备采购项目公开招标结果，签署本合同。

一、合同内容

- 1.1 标的名称：南京市六合区应急管理局应急排涝设备采购项目
- 1.2 标的质量：按招标文件及投标文件执行。
- 1.3 标的数量（规模）：3台
- 1.4 履行时间（期限）：按招标文件及投标文件执行。
- 1.5 履行地点：采购人指定地点。
- 1.6 履行方式：按招标文件及投标文件执行。
- 1.7 包装方式：按招标文件及投标文件执行。

二、合同金额

- 2.1 本合同金额为（大写）：壹佰柒拾玖万陆仟圆整（1796000元人民币）。

三、技术资料

- 3.1 乙方应按招标文件规定的时间向甲方提供货物（包含与货物相关的服务）的有关技术资料。
- 3.2 没有甲方事先书面同意，乙方不得将由甲方提供的有关合同或任何合同条文、规格、计划、图纸、样品或资料提供给与履行本合同无关的任何其他人。即使向履行本合同有关的人员提供，也应注意保密并限于履行合同的必需范围。保密期至保密内容按照相关法律法规规定，以合法方式和途径将其全部披露或本合同终止后5年为止，以两者孰长为准。

四、知识产权

- 4.1 乙方应保证甲方在使用、接受本合同货物（包含与货物相关的服务）或其任何一部分时不受第三方提出侵犯其专利权、著作权、商标权、工业产权、商业秘密等知识产权的起诉。一旦出现侵权，由乙方负全部责任。

五、产权担保

- 5.1 乙方保证所交付的货物（包含与货物相关的服务）的所有权完全属于乙方且无任何抵押、查封等产权瑕疵。

六、履约保证金

- 6.1 本项目乙方无需缴纳履约保证金。

七、合同转包或分包

- 7.1 乙方不得将合同标的转包给他人履行。
- 7.2 除招标文件接受分包并经甲方同意，乙方可按分包意向协议分包情况外，乙

方不得将合同标的分包给他人履行。

7.3 乙方如有转包或未经甲方同意的分包行为，甲方有权终止合同。

八、合同款项支付

8.1 合同款项的支付方式及时间

8.1.1 合同签订后，甲方支付合同总价款的 50%作为预付款。

8.1.2 供货结束并验收合格后，甲方支付合同总价款的 50%。

8.1.3 满足合同约定支付条件的，甲方收到乙方发票后 10 个工作日内，将资金支付到合同约定的乙方账户。

8.2 根据工业和信息化部关于印发《保障中小企业款项支付投诉处理暂行办法》的通知（工信部企业（2021）224 号），甲方未按合同约定支付款项的，乙方可以向有关部门投诉。

8.3 当采购数量与实际使用数量不一致时，乙方应根据实际使用量供货，合同的最终结算金额按实际使用量乘以成交单价进行计算。

九、税费

9.1 本合同执行中的相关税费均由乙方负担。

十、质量保修范围和保修期及售后服务

10.1 乙方应按招标文件规定的货物性能、技术要求、质量标准向甲方提供未经使用的全新产品。

10.2 乙方提供的货物在质保期内因货物本身的质量问题发生故障，乙方应负责免费更换。对达不到技术要求者，根据实际情况，经双方协商可按以下方式处理：

10.2.1 更换：由乙方承担所发生的全部费用。

10.2.2 贬值处理：由甲乙双方协议定价。

10.2.3 退货处理：乙方应退还甲方支付的合同款，同时应承担该货物的直接费用（运输、保险、检验、货款利息及银行手续费等）。

10.3 如在使用过程中发生质量问题，乙方应在接到甲方通知后 24 小时内到达甲方现场。

10.4 质保期内，乙方应对货物出现的质量及安全问题负责处理解决并承担一切费用。

10.5 质保期为自交货验收合格之日起 6 年，因人为因素出现的故障不在质保范围内。超过质保期的乙方负责终生维修，维修时只收取部件成本费。

十一、项目验收

11.1 甲方依法组织履约验收工作。

11.2 甲方在组织履约验收前，将根据项目特点制定验收方案，明确验收的时间、方式、程序等内容，并可根据项目特点对服务期内的服务实施情况进行分期考核，综合考核情况和服务效果进行验收。乙方应根据验收方案做好相应配合工作。

11.3 对于实际使用人和甲方分离的项目，甲方邀请实际使用人参与验收。

11.4 如有必要，甲方可邀请参加本项目投标的其他供应商或第三方专业机构及专家参与验收，相关意见将作为验收结论的参考。

11.5 甲方成立验收小组，按照采购合同约定对乙方履约情况进行验收。验收时间、验收标准见招标文件。验收时甲方按照采购合同的约定对每一项技术、商务

要求的履约情况进行确认。验收结束后验收小组出具验收书，列明各项标准的验收情况及项目总体评价，由验收双方共同签署。验收结果与采购合同约定的资金支付及履约保证金退还挂钩。履约验收的各项资料存档备查。

11.6 验收合格的项目，甲方根据采购合同的约定及时向乙方支付合同款项、退还履约保证金。验收不合格的项目，甲方依法及时处理。采购合同的履行、违约责任和解决争议的方式等适用《中华人民共和国民法典》。乙方在履约过程中有政府采购法律法规规定的违法违规情形的，甲方将及时报告本级财政部门。

十二、货物的包装、发运及运输

12.1 乙方应在货物发运前对其进行满足运输距离、防潮、防震、防锈和防破损装卸等要求包装，以保证货物安全运达甲方指定地点。货物的包装应符合《商品包装政府采购需求标准（试行）》《快递包装政府采购需求标准（试行）》的规定。

12.2 使用说明书、质量检验证明书、随配附件和工具以及清单一并附于货物内。

12.3 乙方在货物发运手续办理完毕后24小时内或货到甲方48小时前通知甲方，以准备接货。

12.4 货物在交付甲方前发生的风险均由乙方负责。

12.5 货物在规定的交付期限内由乙方送达甲方指定的地点，乙方同时需通知甲方货物已送达，由甲方指定人员对送达货物进行货物名称、外观、品种、型号、规格、技术参数、数量等进行初步核实确认，如符合合同规定及招标文件规定标准的，甲方接收，视为乙方交付；验收事宜遵照本合同第十一条的约定。

十三、违约责任

13.1 甲方无正当理由拒收货物的，应向乙方偿付拒收货物总价款20%的违约金。

13.2 甲方无故逾期验收和办理货款支付手续的，应按逾期付款总额每日1‰向乙方支付违约金。

13.3 乙方逾期交付货物的，应按逾期交货总额每日20‰向甲方支付违约金，由甲方从待付货款中扣除。逾期超过约定日期10个工作日不能交货的，甲方可解除本合同。乙方因逾期交货或因其他违约行为导致甲方解除合同的，应向甲方支付合同总价20%的违约金。

13.4 乙方所交付的货物品种、型号、规格、技术参数、质量不符合合同规定及招标文件规定标准的，甲方有权拒收该货物，乙方愿意更换货物但逾期交货的，按乙方逾期交货处理。乙方拒绝更换货物的，甲方可单方面解除合同。

13.5 甲乙双方任何一方违反本合同约定的，除应承担上述违约责任外，违约方还应当赔偿因此给守约方造成的一切直接和间接损失，包括但不限于守约方的实际损失、预期可得利益损失以及为实现债权而产生的费用（包括但不限于诉讼费、保全费、保全担保费、律师费、公证费、鉴定费、差旅费）。

十四、不可抗力事件处理

14.1 在合同有效期内，任何一方因不可抗力事件导致不能履行合同，则合同履行期可延长，其延长期与不可抗力影响期相同。

14.2 不可抗力事件发生后，应立即通知对方并寄送有关权威机构出具的证明。

14.3 不可抗力事件延续120天以上，双方应通过友好协商确定是否继续履行合

同。

十五、解决争议的方法

15.1 甲乙双方因合同签订、履行而发生的一切争议，应通过友好协商解决。协商不成的由甲方住所地人民法院管辖。

十六、合同生效及其它

16.1 本合同经双方加盖单位公章后生效。

16.2 本合同未尽事宜，遵照《中华人民共和国民法典》《中华人民共和国政府采购法》有关条文执行。

16.3 本合同正本一式四份，具有同等法律效力，甲方、乙方各执贰份。

甲方：(公章)

地址：

法定代表人或授权代表：

联系电话：

开户银行

账号：

乙方：湖北宏宇专用汽车有限公司

地址：湖北省随州市曾都经济开发区（交通大道1089号）

法定代表人或授权代表：

联系电话：15871225109

开户银行：中国农业银行随县均川支行

账号：17781101040000953

签订日期：2025.3.17

货物和数量

币种单位：人民币（元）

序号	1	2	3	4	5	6	7
	产品名称	品牌	规格或型号	数量	单位	单价	总价
1	救险车	虹字牌	HYS5090XXHH6	2	台	719600	1439200
2	清洗车	虹字牌	HYS5121GQXE6	1	台	356800	356800
本合同总金额		¥1796000 元（大写：壹佰柒拾玖万陆仟元整）					
备注		整车报价包含运输及保险上牌费用					

附救险车技术参数

(一) 底盘

- 1.采用国内一线品牌：江淮牌 HFC1091P31K1C6ZS 型
- 2.驱动方式：后驱
- 3.发动机布置：前置
- 4.轮胎数：6 个

(二) 整车外形尺寸

- 1.整车尺寸（长×宽×高）：7200mmx2420x3400mm
- 2.发动机功率：120KW
- 3.总质量：9400kg
- 4.整备质量：9205kg
- 5.排放标准：国 VI（国六）标准
- 6.变速箱：手动
- 7.驱动型式：4×2
- 8.最高车速：100km/h
- 9.轴距：3845mm
- 10.接近角/离去角：25° /17°
- 11.后下部防护为裙边结构离地高度：430mm
- 12.安全设备：座椅全部设置安全带，配置钢丝轮胎、底盘配置 ABS（防抱死制动系统）
- 13.主车燃油系统：油箱容积 120L

(三) 驾驶室参数

- 1.平头全金属前翻驾驶室,液压支撑前翻
- 2.准乘人数:3 人;
- 3.驾驶员座椅为气动调节座椅，配置空调暖风/冷风系统；乘员室内每个座位加装安全带
- 4.配备集 360° 全景行车记录仪和（内存 32G）导航等多功能一体的智能终端，屏幕尺寸 7 英寸
- 5.警灯系统：警灯为长排式闪烁黄色、警示声、喊话等功能，警报功率 100W

(四) 上装设备

(1) 厢体

- 1.厢体布局：由主厢体及左、右侧优质铝合金卷帘门或上掀门组成，前端安装发电机组，后部存放器材及辅件
- 2.厢体主骨架：整体主骨架采用钢管组焊，形成框架结构，打磨，进行防锈处理
- 3.副骨架：采用钢管焊接桁架结构，打磨，进行磷化防锈处理，喷防锈漆处理
- 4.外蒙皮：外蒙皮采用 1.5mm 冷板；内蒙皮为 1.5mm 小花纹板，内部填充保温隔热挤塑板
- 5.厢体包边：厢体周围采用一体式裙边，通过折弯焊接而成
- 6.厢门：左右两侧采用优质铝合金卷帘门或上掀门，尾部卷帘门

(2) 发动机组

- 1.采用国内知名品牌：瑞科牌发电机，玉柴发动机
- 2.发电机组功率 120kw（国三）
- 3.动力形式：四冲程，水冷，直列，涡轮式
- 4.排放标准：非道路国三
- 5.缸数：直列 4 缸
- 6.缸径 x 行程：108*132（mm）
- 7.额定转速：1500rpm

- 8.额定电压：400V/230V
- 9.额定频率：50Hz
- 10.电机功率：120kw
- 11.功率因数：0.8
- 12.防护等级：IP22
- 13.励磁方式：无刷自励
- 14.稳态电压调整率：±1%
- 15.吸气方式：增压
- 16.发电机油箱容积在最大排水量的工况下，可以连续工作 8 小时以上

(3) 配电系统

- 1.带漏电/短路/等保护，大功率插头，过载、过热保护
- 2.外接电源 220V、380V 插座
- 3.安全接地装置:专用接地线和地锚组件

(4) 控制系统

- 1.每台水泵配有单独的控制系统，控制系统相互独立，可同时开启，亦可单独开启
- 2.控制系统有可视化操作界面，实时监测运行参数，带有漏电、电流过载、缺相、过压、欠压、电机过热等保护
- 3.防护等级 IP55

(4) 排水系统

- 1.排水总流量：2000m³/h;
- 2.配强自吸双吸式自吸排污泵数量 1 台；单台泵技术参数：
 - 1) 排水量 508.3m³/h。
 - 2) 扬程 10.2m。
 - 3) 单泵功率 45kw。
 - 4) 真空辅助自吸：自吸泵安装真空辅助抽吸功能，自吸高度 9m，首次启动时无需加注灌饮用水。
 - 5)进水管:尺寸≥8 寸，长度≥8m，数量 2 根。排水管：长度≥100m。
- 3.便携式潜水泵数量：3 台；单台潜水泵技术参数：
 - 1) 单泵流量：503.32m³/h;
 - 2) 扬程：10m;
 - 3) 单泵功率：22kw;
 - 4) 单泵重量：28kg;
 - 5) 工作效率：63.63%;
 - 6) 额定转速：3500r/min;
 - 7) 绝缘等级：H;
 - 8) 泵体尺寸：240*260*460mm;
 - 9) 单泵材质：采叶轮一体成型；泵体、泵叶采用不锈钢材质；泵体表面采用防腐蚀工艺处理；
 - 10) 滤网：配备不锈钢滤网除水泵排水口处整体（含电缆插头）包裹，确保有效的通过率；滤网具有电缆防拖曳装置；
 - 11) 水泵出水口径 200mm（8 英寸）；
 - 12) 单泵自带电缆：20m;

(5) 水带

- 1.每只潜水泵配置水带：20m

2.水带材质：采用涤纶长丝内衬聚氨酯，水带爆破压力 3.35Mpa,延伸率 2.5%，膨胀率 2.7%，附着强度 67.9（N/25mm），材料为软性材料，长轴编织，合成纤维，内外涂耐磨防水树脂，可折叠式卷起，耐磨防刺穿。

（6）照明系统

1.内、外部照明

2.外部照明：可升降灯，升降高度 1.8m,可旋转 360 度，无线遥控操作

3.内部照明：厢体内部有照明系统，全车厢无死角。

（五）外观

1.车身颜色：工程黄色，其他外观标识按《消防救援局关于做好消防救援车辆外观制式涂装工作的通知》等文件要求执行；上牌所需全部资料。

2.所有开关按钮均采用中文标识标注。

（六）附属配件

1.另配排水管总数量 300 米，分 20 米/卷，排水管之间采用快速接头连接。

2.另配电缆总数量 200m，分 20 米/卷，电缆之间采用快速接头连接。

3.加装车载起吊装置：起重 0.6 吨，数量 1 台。

4.水泵配件：安全拉绳 60 米、高强度聚胺脂一体成型浮圈 6 个，满足水泵浮力要求、不锈钢固定吊索。

5 钢板折叠推车 2 台，承载 0.5 吨。

附清洗车技术参数

(一) 底盘

- 1.采用国内一线品牌:东风牌 EQ1125SJ8CDC 型;
- 2.工信部公告目录:清洗车目录;
- 3.驱动方式:后驱;
- 4.发动机布置:前置;

(二) 整车外形及尺寸

- 1.整车长度:7000mm;
- 2.整车宽度:2300mm;
- 3.整车高度:2550mm;
- 4.轴距: 3800mm;

(三) 驾驶室参数

- 1.驾驶室准乘人数:3;
- 2.车辆空调:原车空调系统;
- 3.倒车影像: 可视倒车影像;
- 4.GPS 导航、行车记录仪: 有;

(四) 车辆质量

- 1.总质量:11995kg;
- 2.整备质量:5500kg;
- 3.额定质量:6300kg;

(五) 发动机

- 1.功率(kW)121kW;
- 2.燃料种类: 柴油;
- 3.排放标准: 国六;
- 4.前悬/后悬: 1180/2020mm;
- 5.接近角/离去角: 21° /14° ;
- 6.后防护离地高度 470mm;
- 7.其他尾部装有 2 个箭头灯;

(六) 上装厢体及设备要求

1.清水罐

- 材质: 304 不锈钢;
公告有效容积: 6.6m³;
罐体壁厚: 4mm;
安全保护: 低水位报警保护;

2.高压泵系统

- 类型: 三柱塞泵;
流量: 210L/min;
最大工作压力: 220bar;
驱动方式: PTO 取力;
高压泵水质保护: 泵前过滤网过滤保护;
压力调节: 压力调节阀, 通过控制面板压力调节阀在 0—220 bar 自由调节;

3.旋转绞盘系统

- 摆动角度: 100° ;
无线遥控: 配置无线遥控器;

一键停机：紧急停机保护；

疏通软管通径：DN22mm（3/4 英寸）；

疏通软管长度：100m(整根)；

4.陶瓷喷嘴喷头

喷头：陶瓷喷嘴喷头三件套（有相关专利）

5.安全防护系统

左右防护：铝合金可翻转式护栏，便于检修车辆。

卸压保护：当水压过高时，可以自动切断高压泵的水压，确保操作人员的安全。

紧急安全保护：在车辆操作面板上安装紧急安全保护开关，可确保车辆及人员在紧急状态下的安全。