

五、本国产品相关资信证明文件

(一) 《关于符合本国产品标准的声明函》

(特别说明：格式如下，请按要求填写，加盖公章。供应商填写以下具体情况时，序号、产品名称请与招标文件《产品清单》中的序号、产品名称在顺序、内容上均保持一致，供评委现场评审时逐一核对确认，请勿遗漏)

关于符合本国产品标准的声明函

本单位郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》(国办发〔2025〕34号)的规定，本单位提供的以下产品属于本国产品。具体情况如下：

1. (产品名称 1: 钢制通风柜, 型号: 1. 材质: 全钢材质落地式柜体, 台面为 12.7mm 实芯理化板, 5mm 抗倍特内衬; 2. 工艺: 表面经酸洗、磷化、防锈处理后, 优质环氧树脂粉末喷涂, 可耐 49 种实验室常见化学试剂; 3. 安全配置: 视窗采用 5mm 厚钢化玻璃, 通风柜门传动方式为同步带, 液晶屏控制器, led 照明, 4 个插座; 4. 尺寸: 1500*850*2350mm)¹, 生产厂为 (中浦环境科技(南京)有限公司)², 厂址为 (南京市浦口区碧桃路 6 号中科创产业园 B4 栋西单元 201 室)。 (产品名称 1) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)³。 (产品名称 1) 的 (关键组件)⁴ 在中国境内生产。 (产品名称 1) 的 (关键工序)⁵ 在中国境内完成。

2. (产品名称 2: 排风系统, 型号: 含风机、管道、弯头等配件)，生产厂为 (中浦环境科技(南京)有限公司)，厂址为 (南京市浦口区碧桃路 6 号中科创产业园 B4 栋西单元 201 室)。 (产品名称 2) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 2) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 2) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

3. (产品名称 3: 台式紧急洗眼器, 型号: PP 材质, 耐酸碱耐腐蚀, 管体采用不锈钢, 连接件全铜制作, 内壁防锈)，生产厂为 (浙江科恩实验设备股份有限公司)，厂址为 (浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号 (1、2 幢))。 (产品名称 3) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 3) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 3) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

4. (产品名称 4: 全钢边台, 型号: 1. 材质: 全钢材质落地式柜体, 台面为 12.7mm 实芯理化板; 2. 工艺: 表面经酸洗、磷化、防锈处理后, 优质环氧树脂粉末喷涂, 可耐

49种实验室常见化学试剂；3. 配件：阻尼铰链，钢制滑珠导轨，钢制一字拉手；4. 尺寸：L*750*800mm），生产厂为（中浦环境科技（南京）有限公司），厂址为（南京市浦口区碧桃路6号中科创新产业园B4栋西单元201室）。（产品名称4）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称4）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称4）的（关键工序）在中国境内完成。

5. （产品名称5：仪器台，型号：1. 材质：全钢材质落地式柜体，台面为12.7mm实芯理化板；（含美背）2. 工艺：表面经酸洗、磷化、防锈处理后，优质环氧树脂粉末喷涂，可耐49种实验室常见化学试剂；3. 配件：阻尼铰链，钢制滑珠导轨，钢制一字拉手；4. 尺寸：L*900*800mm），生产厂为（中浦环境科技（南京）有限公司），厂址为（南京市浦口区碧桃路6号中科创新产业园B4栋西单元201室）。（产品名称5）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称5）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称5）的（关键工序）在中国境内完成。

6. （产品名称6：中央实验台，型号：1. 材质：全钢材质落地式柜体，台面为12.7mm实芯理化板；2. 工艺：表面经酸洗、磷化、防锈处理后，优质环氧树脂粉末喷涂，可耐49种实验室常见化学试剂；3. 配件：阻尼铰链，钢制滑珠导轨，钢制一字拉手；4. 尺寸：L*1500*800mm），生产厂为（中浦环境科技（南京）有限公司），厂址为（南京市浦口区碧桃路6号中科创新产业园B4栋西单元201室）。（产品名称6）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称6）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称6）的（关键工序）在中国境内完成。

7. （产品名称7：试剂架，型号：1. 立柱采用1.0mm厚钢板，数控折弯成型，表面磷化及环氧树脂喷涂。2. 层板采用8mm厚钢化玻璃，外沿配铝合金栏杆，每隔1.5m配置1个多用电源插座。3. 尺寸：L*300*750mm），生产厂为（中浦环境科技（南京）有限公司），厂址为（南京市浦口区碧桃路6号中科创新产业园B4栋西单元201室）。（产品名称7）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称7）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称7）的（关键工序）在中国境内完成。

8. （产品名称8：天平台，型号：1. 全钢材质，表面经过酸洗、磷化及防锈处理，再喷涂优质环氧树脂粉末。2. 台面为12.7mm黑色实芯理化板，具备耐腐蚀和耐酸碱特性，内嵌40mm大理石台芯3. 尺寸：900*750*800mm4. 需符合招标文件技术标准及要求），生产厂为（中浦环境科技（南京）有限公司），厂址为（南京市浦口区碧桃路6号中科

创新产业园 B4 栋西单元 201 室)。(产品名称 8)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 8)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 8)的(关键工序)在中国境内完成。

9. (产品名称 9: 功能柱, 型号: 1、多功能供给系统 2、开放、通透的设计 3、简单便捷的安装 4、可更换的面板 5、可安装水、点、气供应接口 6、可安装数据接口 7、可安装在地面或工作台上), 生产厂为(中浦环境科技(南京)有限公司), 厂址为(南京市浦口区碧桃路 6 号中创新产业园 B4 栋西单元 201 室)。(产品名称 9)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 9)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 9)的(关键工序)在中国境内完成。

10. (产品名称 10: PP 水槽, 型号: 1. 材质: 高密度 PP 材质, 注塑成型, 耐酸碱腐蚀; 2. 尺寸: 550*440*310mm; 3. 配件: 高密度 PP 去水(带 PP 过滤提笼)、阻水盖), 生产厂为(浙江科恩实验设备股份有限公司), 厂址为(浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号(1、2 幢))。(产品名称 10)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 10)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 10)的(关键工序)在中国境内完成。

11. (产品名称 11: 三口化水龙头, 型号: PP 加厚铜制材料, 耐酸碱耐腐蚀, 陶瓷阀芯, 特制鹅颈管道可 360° 旋转), 生产厂为(浙江科恩实验设备股份有限公司), 厂址为(浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号(1、2 幢))。(产品名称 11)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 11)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 11)的(关键工序)在中国境内完成。

12. (产品名称 12: 滴水架, 型号: 1. 材质: PP 材质, 一体成型主板, 含 27 滴水棒, 底部集水盘设有排水孔及软管 2. 尺寸: 550*400*120mm;), 生产厂为(浙江科恩实验设备股份有限公司), 厂址为(浙江省新昌县七星街道金星村 8888 号(1、2 幢))。(产品名称 12)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 12)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 12)的(关键工序)在中国境内完成。

13. (产品名称 13: 试剂柜, 型号: 1. 材质: 全钢材质, 表面经过酸洗、磷化及防锈处理, 再喷涂优质环氧树脂粉末。落地式柜体, 采用 C 型拉手, 对开门内嵌 5mm 钢化玻璃视窗, 内置活动式层板 2. 尺寸: 900*450*1800mm;), 生产厂为(中浦环境科技(南京)有限公司), 厂址为(南京市浦口区碧桃路 6 号中创新产业园 B4 栋西单元 201 室)。(产品名称 13)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 13)

的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 13)的(关键工序)在中国境内完成。

14. (产品名称 14: 样品柜, 型号: 1. 材质: 全钢材质, 表面经过酸洗、磷化及防锈处理, 再喷涂优质环氧树脂粉末。落地式柜体, 采用 C 型拉手, 对开门内嵌 5mm 钢化玻璃视窗, 内置活动式层板 2. 尺寸: 900*450*1800mm;) , 生产厂为 (中浦环境科技 (南京) 有限公司) , 厂址为 (南京市浦口区碧桃路 6 号中创新产业园 B4 栋西单元 201 室)。(产品名称 14)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 14)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 14)的(关键工序)在中国境内完成。

15. (产品名称 15: 资料柜, 型号: 1. 材质: 全钢材质, 表面经过酸洗、磷化及防锈处理, 再喷涂优质环氧树脂粉末。落地式柜体, 采用 C 型拉手, 对开门内嵌 5mm 钢化玻璃视窗, 内置活动式层板 2. 尺寸: 900*450*1800mm;) , 生产厂为 (中浦环境科技 (南京) 有限公司) , 厂址为 (南京市浦口区碧桃路 6 号中创新产业园 B4 栋西单元 201 室)。(产品名称 15)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 15)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 15)的(关键工序)在中国境内完成。

16. (产品名称 16: 器皿柜, 型号: 1. 材质: 全钢材质, 表面经过酸洗、磷化及防锈处理, 再喷涂优质环氧树脂粉末。落地式柜体, 采用 C 型拉手, 对开门内嵌 5mm 钢化玻璃视窗, 内置活动式层板, PP 接液盘 2. 尺寸: 900*450*1800mm; 3. 需符合招标文件技术标准及要求) , 生产厂为 (中浦环境科技 (南京) 有限公司) , 厂址为 (南京市浦口区碧桃路 6 号中创新产业园 B4 栋西单元 201 室)。(产品名称 16)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 16)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 16)的(关键工序)在中国境内完成。

17. (产品名称 17: 货架, 型号: 1. 材质: 全钢材质, 立柱 1.2mm, 层板 0.8mm, 共 4 层, 可上下调节高度 2. 尺寸: 1500*500*2000mm) , 生产厂为 (中浦环境科技 (南京) 有限公司) , 厂址为 (南京市浦口区碧桃路 6 号中创新产业园 B4 栋西单元 201 室)。(产品名称 17)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 17)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 17)的(关键工序)在中国境内完成。

18. (产品名称 18: 实验椅, 型号: 液压升降, 带靠背) , 生产厂为 (中浦环境科技 (南京) 有限公司) , 厂址为 (南京市浦口区碧桃路 6 号中创新产业园 B4 栋西单元 201 室)。(产品名称 18)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 18)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 18)的(关键工序)在中国境内完成。

19. (产品名称 19: 办公桌, 型号: 1、尺寸 1800*900mm, 配 1 把椅子), 生产厂为 (南京优冠办公家具有限公司), 厂址为 (南京市江宁区江宁街道上湖村工业集中区上湖路 17 号)。(产品名称 19)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 19)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 19)的(关键工序)在中国境内完成。

20. (产品名称 20: 会议桌, 型号: 3000*1000mm, 配 12 把椅子), 生产厂为 (南京优冠办公家具有限公司), 厂址为 (南京市江宁区江宁街道上湖村工业集中区上湖路 17 号)。(产品名称 20)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 20)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 20)的(关键工序)在中国境内完成。

21. (产品名称 21: 50mm 机制玻镁岩棉夹心彩钢板, 型号: 50mm 机制玻镁岩棉夹心彩钢板, 整体板厚为 50mm, 内填岩棉容重为 100kg/m²;钢板厚度 \geq 0.426mm(不包含表面烤漆涂层); 0.7mm 高强度镀锌龙骨, 含配套辅材。), 生产厂为 (安徽科艺美洁净科技有限公司), 厂址为 (长丰县岗集镇合淮路西侧 3 幢成品库)。(产品名称 21)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 21)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 21)的(关键工序)在中国境内完成。

22. (产品名称 22: 背景墙, 型号: 1. 100mm 厚轻钢龙骨基层, 15mm 厚阻燃板基层, 面层采用 4mm 厚铝塑板;), 生产厂为 (中浦环境科技(南京)有限公司), 厂址为 (南京市浦口区碧桃路 6 号中创新产业园 B4 栋西单元 201 室)。(产品名称 22)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 22)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 22)的(关键工序)在中国境内完成。

23. (产品名称 23: 轻质砖墙, 型号: 1. 砖品种、规格、强度等级: 200 厚 A5.0 (B07) 蒸压加气混凝土砌块 2. 砂浆强度等级、配合比: M5 混合砂浆砌筑 3. 综合考虑构造柱及圈梁), 生产厂为 (中浦环境科技(南京)有限公司), 厂址为 (南京市浦口区碧桃路 6 号中创新产业园 B4 栋西单元 201 室)。(产品名称 23)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 23)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 23)的(关键工序)在中国境内完成。

24. (产品名称 24: 墙面砂浆找平层, 型号: 1、双面钢丝网片(钢丝直径 2mm, 孔距小于等于 30mm) 2、双面 1:2.5 水泥砂浆抹灰, 抹灰厚度大于等于 15mm), 生产厂为 (中浦环境科技(南京)有限公司), 厂址为 (南京市浦口区碧桃路 6 号中创新产业园 B4 栋西单元 201 室)。(产品名称 24)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产

品名称 24) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 24) 的(关键工序)在中国境内完成。

25. (产品名称 25: 玻璃隔断, 型号: 1.84 系列铝合金隔断; 2. 双层 6+6mm 防火玻璃; 3. 内填优质百叶; 4. 疏散过道部位耐火极限 \geq 1H), 生产厂为(南京安集门窗有限公司), 厂址为(南京市江宁区滨江开发区宝象路 12 号)。(产品名称 25) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 25) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 25) 的(关键工序)在中国境内完成。

26. (产品名称 26: 吊楣, 型号: 1、75 系列轻钢龙骨; 2、双面 12 厚石膏板), 生产厂为(中浦环境科技(南京)有限公司), 厂址为(南京市浦口区碧桃路 6 号中科创创新产业园 B4 栋西单元 201 室)。(产品名称 26) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 26) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 26) 的(关键工序)在中国境内完成。

27. (产品名称 27: 铝扣板吊顶, 型号: 1、 Φ 8 吊杆和 M8 拉爆螺栓, 间距 1000; 2、C50 轻钢龙骨, 间距 \leq 1200; 3、专用配套龙骨, 间距以铝扣板规范为准; 4、600*600*0.8 铝扣板 5、C50 主龙骨斜撑反支撑), 生产厂为(浙江友邦集成吊顶股份有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市海盐县百步镇百步大道 388 号)。(产品名称 27) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 27) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 27) 的(关键工序)在中国境内完成。

28. (产品名称 28: 石膏板吊顶, 型号: 1. 吊杆规格: Φ 10 镀锌螺纹钢吊杆 2. 龙骨材料种类、规格、中距: CS60 系列 U 型上人轻钢主龙骨, 间距 900-1200mm 3. CS50 轻钢次龙骨, 间距 900-1200mm 4. 基层材料种类、规格: 双层 9.5mm 纸面石膏板, 板面钉眼点防锈漆, 刮腻子找平 5. 刮腻子遍数: 三遍 6. 油漆品种、刷漆遍数: 底漆抗菌无机涂料一遍, 面漆抗菌无机涂料二遍 7. C50 主龙骨斜撑反支撑), 生产厂为(中浦环境科技(南京)有限公司), 厂址为(南京市浦口区碧桃路 6 号中科创创新产业园 B4 栋西单元 201 室)。(产品名称 28) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 28) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 28) 的(关键工序)在中国境内完成。

29. (产品名称 29: 50mm 机制玻镁岩棉夹心彩钢板, 型号: 1. 吊顶形式、吊杆规格、高度: 10 ϕ 全牙镀锌螺杆 2. 龙骨材料种类、规格、中距: 中字吊梁铝型材、T 型喷塑龙骨、角铝 3. 面层材料品种、规格: 50mm 机制玻镁岩棉夹心彩钢板, 岩棉体积密度 \geq 100kg/m³ 4. C50 主龙骨斜撑反支撑), 生产厂为(安徽科艺美洁净科技有限公司), 厂

址为（长丰县岗集镇合淮路西侧 3 幢成品库）。（产品名称 29）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 29）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 29）的（关键工序）在中国境内完成。

30.（产品名称 30：楼地面找平，型号：1. 垫层材料种类、厚度：50mm 厚 C25 细石混凝土找平），生产厂为（中浦环境科技（南京）有限公司），厂址为（南京市浦口区碧桃路 6 号中科创产业园 B4 栋西单元 201 室）。（产品名称 30）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 30）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 30）的（关键工序）在中国境内完成。

31.（产品名称 31：医用 PVC 地板，型号：1. 吸收性界面处理剂 2. 3mm 厚超强自流平 3. 专用胶粘剂粘铺，接缝处及四周边专用滚轮压实（基层与地板背面同时涂胶）4. 2mm 厚同质透心 PVC 胶地板，卷材面层缝隙焊缝密闭处理，打蜡出光），生产厂为（江苏特佳塑美环保科技有限公司），厂址为（南京市鼓楼区姜家园 20 号）。（产品名称 31）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 31）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 31）的（关键工序）在中国境内完成。

32.（产品名称 32：PVC 踢脚线，型号：1. 专用胶粘剂粘铺，接缝处及四周边专用滚轮压实（基层与地板背面同时涂胶）2. 2mm 厚同质透心 PVC 胶地板，卷材面层缝隙焊缝密闭处理，打蜡出光 3. 踢脚线高度 10cm），生产厂为（江苏特佳塑美环保科技有限公司），厂址为（南京市鼓楼区姜家园 20 号）。（产品名称 32）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 32）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 32）的（关键工序）在中国境内完成。

33.（产品名称 33：金属踢脚线，型号：1. 高度：100mm，2. 基层 9mm 耐火板基层，3. 面层材料品种、规格：1. 2 厚黑钛成品不锈钢贴脚线），生产厂为（中浦环境科技（南京）有限公司），厂址为（南京市浦口区碧桃路 6 号中科创产业园 B4 栋西单元 201 室）。（产品名称 33）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 33）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 33）的（关键工序）在中国境内完成。

34.（产品名称 34：800*800 地面，型号：1. 水泥砂浆一道，内掺建筑胶 2. 20 厚 1:3 水泥砂浆找平层 3. 20mm 厚 1:3 干硬性水泥砂浆粘结层，表面撒素水泥粉；4. 10 厚 800*800 防滑防静电地砖地面，勾缝剂填缝（颜色近地砖色）），生产厂为（新明珠陶瓷集团有限公司），厂址为（佛山市禅城区南庄镇石南大道 1 号）。（产品名称 34）的

中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 34)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 34)的(关键工序)在中国境内完成。

35. (产品名称 35: 成品钢质门, 型号: 1. 规格: 1000*2200mm 2. 材质: 0.8mm 厚钢板喷塑门, 1.2mm 厚钢板门框, 5mm 视窗钢化玻璃 3. 五金配件: 优质不锈钢门锁, 门磁吸等五金配件 4. 含五金、门框、包边等所有相关工作内容), 生产厂为(安徽科艺美洁净科技有限公司), 厂址为(长丰县岗集镇合淮路西侧 3 幢成品库)。(产品名称 35)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 35)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 35)的(关键工序)在中国境内完成。

36. (产品名称 36: 成品钢质门, 型号: 1. 规格: 1500*2200mm, 2. 材质: 0.8mm 厚钢板喷塑门, 1.2mm 厚钢板门框, 5mm 视窗钢化玻璃, 3. 五金配件: 优质不锈钢门锁, 门磁吸等五金配件, 4. 含五金、门框、包边等所有相关工作内容), 生产厂为(安徽科艺美洁净科技有限公司), 厂址为(长丰县岗集镇合淮路西侧 3 幢成品库)。(产品名称 36)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 36)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 36)的(关键工序)在中国境内完成。

37. (产品名称 37: 玻璃门, 型号: 1. 规格: 1500*2200mm, 2. 10mm 厚钢化玻璃, 含配套门锁铰链等), 生产厂为(南京安集门窗有限公司), 厂址为(南京市江宁区滨江开发区宝象路 12 号)。(产品名称 37)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 37)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 37)的(关键工序)在中国境内完成。

38. (产品名称 38: 玻璃门, 型号: 1. 规格: 1000*2200mm 2. 10mm 厚钢化玻璃, 含配套门锁铰链等), 生产厂为(南京安集门窗有限公司), 厂址为(南京市江宁区滨江开发区宝象路 12 号)。(产品名称 38)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 38)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 38)的(关键工序)在中国境内完成。

39. (产品名称 39: 固定观察, 型号: 1. 材质: 铝合金型材 2. 玻璃类型: 5+40A+5MM 厚钢化玻璃, 中性玻璃胶密封处理), 生产厂为(安徽科艺美洁净科技有限公司), 厂址为(长丰县岗集镇合淮路西侧 3 幢成品库)。(产品名称 39)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 39)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 39)的(关键工序)在中国境内完成。

40. (产品名称 40: 窗帘盒, 型号: 1. 窗帘盒材质、规格: 暗式窗帘盒 2. 龙骨材质、

规格、间距:Φ8 镀锌全丝吊筋, 卡式龙骨间距 300mm 3. 基层材质:15mm 防火阻燃板 4. 面层材质:9.5mm 纸面石膏板, 面刷白色无机涂料), 生产厂为(中浦环境科技(南京)有限公司), 厂址为(南京市浦口区碧桃路 6 号中创新产业园 B4 栋西单元 201 室)。(产品名称 40)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 40)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 40)的(关键工序)在中国境内完成。

41. (产品名称 41: 管道包柱, 型号: 50mm 机制玻镁岩棉夹心彩钢板, 整体板厚为 50mm, 岩棉体积密度 \geq 100kg/m³; 钢板厚度 0.426mm; 0.7mm 高强度镀锌龙骨, 含配套辅材;), 生产厂为(安徽科艺美洁净科技有限公司), 厂址为(长丰县岗集镇合淮路西侧 3 幢成品库)。(产品名称 41)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 41)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 41)的(关键工序)在中国境内完成。

42. (产品名称 42: 窗台板, 型号: 15mm 防火阻燃板, 15mm 厚人造石窗台板), 生产厂为(中浦环境科技(南京)有限公司), 厂址为(南京市浦口区碧桃路 6 号中创新产业园 B4 栋西单元 201 室)。(产品名称 42)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 42)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 42)的(关键工序)在中国境内完成。

43. (产品名称 43: 传递窗, 型号: 外径尺寸: 600×600× 600mm, 整体 304 不锈钢 材质, 双门电子互锁, 带紫外消毒灯), 生产厂为(南京爱能净化设备有限公司), 厂址为(南京市江宁区东山街道临麒路 123 号)。(产品名称 43)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 43)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 43)的(关键工序)在中国境内完成。

44. (产品名称 44: 天棚开孔, 型号: 1. 天棚开孔 2. 孔洞大小自行考虑, 综合报价), 生产厂为(中浦环境科技(南京)有限公司), 厂址为(南京市浦口区碧桃路 6 号中创新产业园 B4 栋西单元 201 室)。(产品名称 44)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 44)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 44)的(关键工序)在中国境内完成。

45. (产品名称 45: 金属窗套, 型号: 75 轻钢竖龙骨, 12mm 防火石膏板基层, 4.5mm 医疗洁净板窗套, 含阳角处铝合金型材收口、配套辅材), 生产厂为(中浦环境科技(南京)有限公司), 厂址为(南京市浦口区碧桃路 6 号中创新产业园 B4 栋西单元 201 室)。(产品名称 45)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 45)的(关

键组件)在中国境内生产。(产品名称 45)的(关键工序)在中国境内完成。

46. (产品名称 46: 涂料墙面, 型号: 1. 刮腻子遍数:三遍 2. 油漆品种、刷漆遍数:底漆抗菌无机涂料一遍, 面漆抗菌无机涂料二遍), 生产厂为(立邦涂料(中国)有限公司), 厂址为(上海市浦东新区金桥出口加工区南区创业路 287 号)。(产品名称 46)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 46)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 46)的(关键工序)在中国境内完成。

47. (产品名称 47: 双电源切换配电柜, 型号: 1. 规格: 7AP1, 2. 电器配置详见设计系统图, 3. 安装方式: 落地安装 4. 端子接线安装, 5. 基础槽钢制、安、除锈刷油, 6. 需独立接地), 生产厂为(南京鹏泰电气有限公司), 厂址为(南京市六合区经济开发区姜宋路 23 号)。(产品名称 47)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 47)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 47)的(关键工序)在中国境内完成。

48. (产品名称 48: 双电源切换配电柜, 型号: 1. 规格: 7AP2, 2. 电器配置详见设计系统图, 3. 安装方式: 落地安装, 4. 端子接线安装, 5. 基础槽钢制、安、除锈刷油, 6. 需独立接地), 生产厂为(南京鹏泰电气有限公司), 厂址为(南京市六合区经济开发区姜宋路 23 号)。(产品名称 48)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 48)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 48)的(关键工序)在中国境内完成。

49. (产品名称 49: 动力配电柜, 型号: 1. 规格: KTAP1, 2. 电器配置详见设计系统图, 3. 安装方式: 落地安装, 4. 端子接线安装, 5. 基础槽钢制、安、除锈刷油, 6. 需独立接地), 生产厂为(南京鹏泰电气有限公司), 厂址为(南京市六合区经济开发区姜宋路 23 号)。(产品名称 49)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 49)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 49)的(关键工序)在中国境内完成。

50. (产品名称 50: 动力配电柜, 型号: 1. 规格: RAPsb, 2. 电器配置详见设计系统图, 3. 安装方式: 落地安装, 4. 端子接线安装, 5. 基础槽钢制、安、除锈刷油, 6. 需独立接地), 生产厂为(南京鹏泰电气有限公司), 厂址为(南京市六合区经济开发区姜宋路 23 号)。(产品名称 50)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 50)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 50)的(关键工序)在中国境内完成。

51. (产品名称 51: 照明插座配电箱, 型号: 1. 规格: 7ALsy1, 2. 电器配置详见设计系统图, 3. 安装方式: 底边距地 1.2m 暗装, 4. 端子接线安装, 5. 需独立接地, 6. 需独立接地), 生产厂为(南京鹏泰电气有限公司), 厂址为(南京市六合区经济开发区

姜宋路 23 号)。(产品名称 51)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 51)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 51)的(关键工序)在中国境内完成。

52. (产品名称 52: 照明插座配电箱, 型号: 1. 规格: 7ALsy2、7ALsy6, 2. 电器配置详见设计系统图, 3. 安装方式: 底边距地 1.2m 暗装, 4. 端子接线安装, 5. 需独立接地), 生产厂为(南京鹏泰电气有限公司), 厂址为(南京市六合区经济开发区姜宋路 23 号)。(产品名称 52)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 52)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 52)的(关键工序)在中国境内完成。

53. (产品名称 53: 照明插座配电箱, 型号: 1. 规格: 7ALsy3, 2. 电器配置详见设计系统图, 3. 安装方式: 底边距地 1.2m 暗装, 4. 端子接线安装, 5. 需独立接地), 生产厂为(南京鹏泰电气有限公司), 厂址为(南京市六合区经济开发区姜宋路 23 号)。(产品名称 53)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 53)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 53)的(关键工序)在中国境内完成。

54. (产品名称 54: 照明插座配电箱, 型号: 1. 规格: 7ALsy4、7ALsy5, 2. 电器配置详见设计系统图 3. 安装方式: 底边距地 1.2m 暗装 4. 端子接线安装 5. 需独立接地), 生产厂为(南京鹏泰电气有限公司), 厂址为(南京市六合区经济开发区姜宋路 23 号)。(产品名称 54)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 54)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 54)的(关键工序)在中国境内完成。

55. (产品名称 55: 照明插座配电箱, 型号: 1. 规格: 7ALgg, 2. 电器配置详见设计系统图, 3. 安装方式: 底边距地 1.2m 暗装, 4. 端子接线安装, 5. 需独立接地), 生产厂为(南京鹏泰电气有限公司), 厂址为(南京市六合区经济开发区姜宋路 23 号)。(产品名称 55)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 55)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 55)的(关键工序)在中国境内完成。

56. (产品名称 56: 单联单控开关, 型号: 1. 规格: 10A 2. 安装方式:暗装), 生产厂为(宁波公牛电器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区)。(产品名称 56)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 56)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 56)的(关键工序)在中国境内完成。

57. (产品名称 57: 双联单控开关, 型号: 1. 规格: 10A 2. 安装方式:暗装), 生产厂为(宁波公牛电器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区)。(产品名称 57)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 57)的(关键组件)

在中国境内生产。(产品名称 57)的(关键工序)在中国境内完成。

58. (产品名称 58: 三联单控开关, 型号: 1. 规格: 10A 2. 安装方式:暗装), 生产厂为(宁波公牛电器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区)。 (产品名称 58)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 58)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 58)的(关键工序)在中国境内完成。

59. (产品名称 59: 单联双控开关, 型号: 1. 规格: 10A 2. 安装方式:暗装), 生产厂为(宁波公牛电器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区)。 (产品名称 59)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 59)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 59)的(关键工序)在中国境内完成。

60. (产品名称 60: 单联二三极插座, 型号: 1. 规格: 10A 2. 安装方式:暗装), 生产厂为(宁波公牛电器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区)。 (产品名称 60)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 60)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 60)的(关键工序)在中国境内完成。

61. (产品名称 61: 单联二三极插座, 型号: 1. 规格: 16A 3. 安装方式:暗装), 生产厂为(宁波公牛电器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区)。 (产品名称 61)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 61)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 61)的(关键工序)在中国境内完成。

62. (产品名称 62: 试验台插座, 型号: 1. 规格: 10A 2. 安装方式:暗装), 生产厂为(宁波公牛电器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区)。 (产品名称 62)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 62)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 62)的(关键工序)在中国境内完成。

63. (产品名称 63: 传递窗插座, 型号: 1. 规格: 10A 2. 安装方式:暗装), 生产厂为(宁波公牛电器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区)。 (产品名称 63)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 63)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 63)的(关键工序)在中国境内完成。

64. (产品名称 64: 墙宽或顶面插座, 型号: 1. 规格: 10A, 2. 安装方式:暗装), 生产厂为(宁波公牛电器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区)。 (产品名称 64)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 64)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 64)的(关键工序)在中国境内完成。

65. (产品名称 65: LED 面板灯, 型号: 1.42W 吸顶/嵌入式安装 600*600), 生产厂为(东莞市亮美聚光电科技有限公司), 厂址为(广东省东莞市常平镇港建路 136 号 5 栋 704 室)。(产品名称 65)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 65)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 65)的(关键工序)在中国境内完成。

66. (产品名称 66: 紫外线杀菌灯, 型号: 1.40W, 2. 专用灯架), 生产厂为(东莞市亮美聚光电科技有限公司), 厂址为(广东省东莞市常平镇港建路 136 号 5 栋 704 室)。(产品名称 66)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 66)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 66)的(关键工序)在中国境内完成。

67. (产品名称 67: 定时开关, 型号: 1. 规格: 10A 2. 安装方式: 暗装), 生产厂为(宁波公牛电器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区)。(产品名称 67)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 67)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 67)的(关键工序)在中国境内完成。

68. (产品名称 68: LED 面板灯, 型号: 1.48W 吸顶/嵌入式安装 1200*300), 生产厂为(东莞市亮美聚光电科技有限公司), 厂址为(广东省东莞市常平镇港建路 136 号 5 栋 704 室)。(产品名称 68)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 68)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 68)的(关键工序)在中国境内完成。

69. (产品名称 69: 单管荧光灯, 型号: 1. 规格: LED T5 28W 2. 支架安装), 生产厂为(东莞市亮美聚光电科技有限公司), 厂址为(广东省东莞市常平镇港建路 136 号 5 栋 704 室)。(产品名称 69)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 69)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 69)的(关键工序)在中国境内完成。

70. (产品名称 70: 灯膜, 型号: 1、基层采用 15 厚防火阻燃板, 12 厚石膏板; 2 遍腻子打磨吹扫; 2、暗藏 LED 灯带, 色温 6000K; 3、成品铝合金灯膜条; 4、面层采用成品白色软膜), 生产厂为(中浦环境科技(南京)有限公司), 厂址为(南京市浦口区碧桃路 6 号中科创新产业园 B4 栋西单元 201 室)。(产品名称 70)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 70)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 70)的(关键工序)在中国境内完成。

71. (产品名称 71: 筒灯, 型号: 1. 规格: 7W 2. 嵌入式安装), 生产厂为(欧普照明股份有限公司), 厂址为(上海市浦东新区龙东大道 6111 号 1 幢 411 室)。(产品名称 71)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 71)的(关键组件)在

中国境内生产。(产品名称 71)的(关键工序)在中国境内完成。

72. (产品名称 72: 配线, 型号: 1. 规格: WDZ-BYJ 2.5mm² 2. 配线形式: 管内穿线), 生产厂为(无锡江南电缆有限公司), 厂址为(江苏省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号)。(产品名称 72)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 72)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 72)的(关键工序)在中国境内完成。

73. (产品名称 73: 配线, 型号: 1. 规格: WDZ-BYJ 4.0mm² 2. 配线形式: 管内穿线), 生产厂为(无锡江南电缆有限公司), 厂址为(江苏省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号)。(产品名称 73)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 73)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 73)的(关键工序)在中国境内完成。

74. (产品名称 74: 接线盒, 型号: 1. 86 钢制铁盒, 包括开关盒、插座盒及中间接线盒), 生产厂为(南京凯晟管业有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区龙藏大道 12 号红太阳工业原料城 B6 区 1 层 121 号)。(产品名称 74)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 74)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 74)的(关键工序)在中国境内完成。

75. (产品名称 75: 电力电缆, 型号: 1. 名称: WDZ-YJY-4*4mm² 2. 敷设方式: 桥架、管内敷设), 生产厂为(无锡江南电缆有限公司), 厂址为(江苏省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号)。(产品名称 75)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 75)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 75)的(关键工序)在中国境内完成。

76. (产品名称 76: 电力电缆, 型号: 1. 名称: WDZ-YJY-5*10mm² 2. 敷设方式: 桥架、管内敷设), 生产厂为(无锡江南电缆有限公司), 厂址为(江苏省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号)。(产品名称 76)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 76)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 76)的(关键工序)在中国境内完成。

77. (产品名称 77: 电力电缆, 型号: 1. 名称: WDZ-YJY-5*16mm² 2. 敷设方式: 桥架、管内敷设), 生产厂为(无锡江南电缆有限公司), 厂址为(江苏省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号)。(产品名称 77)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。(产品名称 77)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 77)的(关键工序)在中国境内完成。

78. (产品名称 78: 电力电缆, 型号: 1. 名称: WDZ-YJY-4*25+1*16mm² 2. 敷设方式: 桥架、管内敷设), 生产厂为(无锡江南电缆有限公司), 厂址为(江苏省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号)。(产品名称 78)的中国境内生产的组件成本占比≥(规定比例)。

(产品名称 78)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 78)的(关键工序)在中国境内完成。

79. (产品名称 79: 电力电缆, 型号: 1. 名称: WDZ-YJY-4*35+1*16mm² 2. 敷设方式: 桥架、管内敷设), 生产厂为 (无锡江南电缆有限公司), 厂址为 (江苏省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号)。(产品名称 79)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 79)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 79)的(关键工序)在中国境内完成。

80. (产品名称 80: 电力电缆, 型号: 1. 名称: WDZ-YJY-4*70+1*35mm² 2. 敷设方式: 桥架、管内敷设), 生产厂为 (无锡江南电缆有限公司), 厂址为 (江苏省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号)。(产品名称 80)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 80)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 80)的(关键工序)在中国境内完成。

81. (产品名称 81: 电力电缆, 型号: 1. 名称: WDZ-YJY-4*95+1*50mm² 2. 敷设方式: 桥架、管内敷设), 生产厂为 (无锡江南电缆有限公司), 厂址为 (江苏省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号)。(产品名称 81)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 81)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 81)的(关键工序)在中国境内完成。

82. (产品名称 82: 电力电缆, 型号: 1. 名称: WDZ-YJY-4*185+1*95mm² 2. 敷设方式: 桥架、管内敷设), 生产厂为 (无锡江南电缆有限公司), 厂址为 (江苏省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号)。(产品名称 82)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 82)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 82)的(关键工序)在中国境内完成。

83. (产品名称 83: 电力电缆头, 型号: 1. 名称: 铜芯电缆终端头制作、安装 2. 型号: 35mm²内 3. 形式: 干包), 生产厂为 (无锡江南电缆有限公司), 厂址为 (江苏省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号)。(产品名称 83)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 83)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 83)的(关键工序)在中国境内完成。

84. (产品名称 84: 电力电缆头, 型号: 1. 名称: 铜芯电缆终端头制作、安装 2. 型号: 120mm²内 3. 形式: 干包), 生产厂为 (无锡江南电缆有限公司), 厂址为 (江苏

省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号)。(产品名称 84)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 84)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 84)的(关键工序)在中国境内完成。

85. (产品名称 85: 电力电缆头, 型号: 1. 名称: 铜芯电缆终端头制作、安装 2. 型号: 240mm² 内 3. 形式: 干包), 生产厂为(无锡江南电缆有限公司), 厂址为(江苏省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号)。(产品名称 85)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 85)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 85)的(关键工序)在中国境内完成。

86. (产品名称 86: 配管, 型号: 1. 规格: JDG20 2. 配置形式: 明/暗配), 生产厂为(南京凯晟管业有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区龙藏大道 12 号红太阳工业原料城 B6 区 1 层 121 号)。(产品名称 86)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 86)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 86)的(关键工序)在中国境内完成。

87. (产品名称 87: 配管, 型号: 1. 规格: JDG32 2. 配置形式: 明/暗配), 生产厂为(南京凯晟管业有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区龙藏大道 12 号红太阳工业原料城 B6 区 1 层 121 号)。(产品名称 87)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 87)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 87)的(关键工序)在中国境内完成。

88. (产品名称 88: 配管, 型号: 1. 规格: SC32 2. 配置形式: 明/暗配), 生产厂为(南京凯晟管业有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区龙藏大道 12 号红太阳工业原料城 B6 区 1 层 121 号)。(产品名称 88)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 88)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 88)的(关键工序)在中国境内完成。

89. (产品名称 89: 配管, 型号: 1. 规格: SC40 2. 配置形式: 明/暗配), 生产厂为(南京凯晟管业有限公司), 厂址为(南京市雨花经济开发区龙藏大道 12 号红太阳工业原料城 B6 区 1 层 121 号)。(产品名称 89)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 89)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 89)的(关键工序)在中国境内完成。

90. (产品名称 90: 配管, 型号: 1. 规格: SC50 2. 配置形式: 明/暗配), 生产厂为

(南京凯晟管业有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区龙藏大道12号红太阳工业原料城B6区1层121号)。(产品名称90)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称90)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称90)的(关键工序)在中国境内完成。

91. (产品名称91: 配管, 型号: 1. 规格: SC65 2. 配置形式: 明/暗配)，生产厂为(南京凯晟管业有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区龙藏大道12号红太阳工业原料城B6区1层121号)。(产品名称91)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称91)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称91)的(关键工序)在中国境内完成。

92. (产品名称92: 配管, 型号: 1. 规格: sc100 2. 配置形式: 明/暗配)，生产厂为(南京凯晟管业有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区龙藏大道12号红太阳工业原料城B6区1层121号)。(产品名称92)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称92)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称92)的(关键工序)在中国境内完成。

93. (产品名称93: 配管, 型号: 1. 规格: sc150 2. 配置形式: 明/暗配)，生产厂为(南京凯晟管业有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区龙藏大道12号红太阳工业原料城B6区1层121号)。(产品名称93)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称93)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称93)的(关键工序)在中国境内完成。

94. (产品名称94: 金属桥架, 型号: 1. 名称: 热镀锌钢制槽式桥架 2. 规格: 200*100 3. 跨接接地线)，生产厂为(南京凯晟管业有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区龙藏大道12号红太阳工业原料城B6区1层121号)。(产品名称94)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称94)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称94)的(关键工序)在中国境内完成。

95. (产品名称95: 金属桥架, 型号: 1. 名称: 热镀锌钢制槽式桥架 2. 规格: 300*100 3. 跨接接地线)，生产厂为(南京凯晟管业有限公司)，厂址为(南京市雨花经济开发区龙藏大道12号红太阳工业原料城B6区1层121号)。(产品名称95)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称95)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称95)的(关键工序)在中国境内完成。

96. (产品名称 96: 铁构件, 型号: 1. 名称: 电缆桥架支撑架 2. 材质: 钢质 3. 含防腐刷漆), 生产厂为 (南京凯晟管业有限公司), 厂址为 (南京市雨花经济开发区龙藏大道 12 号红太阳工业原料城 B6 区 1 层 121 号)。(产品名称 96) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 96) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 96) 的(关键工序)在中国境内完成。

97. (产品名称 97: 分等电位端子箱, 型号: 1. 名称: 分等电位联结端子箱 2. 等电位端子箱连接线 3. 具体做法详见设计说明), 生产厂为 (南京鹏泰电气有限公司), 厂址为 (南京市六合区经济开发区姜宋路 23 号)。(产品名称 97) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 97) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 97) 的(关键工序)在中国境内完成。

98. (产品名称 98: 接地扁钢, 型号: 1. 规格: 10*4 镀锌扁钢), 生产厂为 (南京凯晟管业有限公司), 厂址为 (南京市雨花经济开发区龙藏大道 12 号红太阳工业原料城 B6 区 1 层 121 号)。(产品名称 98) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 98) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 98) 的(关键工序)在中国境内完成。

99. (产品名称 99: 接地配线, 型号: 1. 规格: WDJ-BYJ 4.0mm² 2. 配线形式: 管内穿线), 生产厂为 (无锡江南电缆有限公司), 厂址为 (江苏省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号)。(产品名称 99) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 99) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 99) 的(关键工序)在中国境内完成。

100. (产品名称 100: 抗震支吊架, 型号: 含支架、安装。), 生产厂为 (南京凯晟管业有限公司), 厂址为 (南京市雨花经济开发区龙藏大道 12 号红太阳工业原料城 B6 区 1 层 121 号)。(产品名称 100) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 100) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 100) 的(关键工序)在中国境内完成。

101. (产品名称 101: 接地系统调试, 型号: 1. 接地系统调试), 生产厂为 (中浦环境科技(南京)有限公司), 厂址为 (南京市浦口区碧桃路 6 号中科创产业园 B4 栋西单元 201 室)。(产品名称 101) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 101) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 101) 的(关键工序)在中国境内完成。

102. (产品名称 102: 接线盒, 型号: 1. 86 钢制铁盒, 包括开关盒、插座盒及中间

接线盒)，生产厂为（南京凯晟管业有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区龙藏大道 12 号红太阳工业原料城 B6 区 1 层 121 号）。（产品名称 102）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 102）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 102）的（关键工序）在中国境内完成。

103.（产品名称 103：配管，型号：1.规格:JDG20 2.配置形式:明/暗配），生产厂为（南京凯晟管业有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区龙藏大道 12 号红太阳工业原料城 B6 区 1 层 121 号）。（产品名称 103）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 103）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 103）的（关键工序）在中国境内完成。

104.（产品名称 104：金属桥架，型号：1.名称：热镀锌钢制槽式桥架，2.规格：200*100，3.跨接接地线），生产厂为（南京凯晟管业有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区龙藏大道 12 号红太阳工业原料城 B6 区 1 层 121 号）。（产品名称 104）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 104）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 104）的（关键工序）在中国境内完成。

105.（产品名称 105：金属桥架，型号：1.名称：热镀锌钢制槽式桥架 2.规格：300*100，3.跨接接地线），生产厂为（南京凯晟管业有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区龙藏大道 12 号红太阳工业原料城 B6 区 1 层 121 号）。（产品名称 105）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 105）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 105）的（关键工序）在中国境内完成。

106.（产品名称 106：铁构件，型号：1.名称:电缆桥架支撑架 2.材质:钢质 3.含防腐刷漆），生产厂为（南京凯晟管业有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区龙藏大道 12 号红太阳工业原料城 B6 区 1 层 121 号）。（产品名称 106）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 106）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 106）的（关键工序）在中国境内完成。

107.（产品名称 107：半球彩色摄像机，型号：1.400 万 2.5 寸 4 倍红外 PTZ 半球 2.含摄像机支架），生产厂为（杭州海康威视数字技术股份有限公司），厂址为（浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号）。（产品名称 107）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 107）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 107）的（关键工序）在中国境内完成。

108. (产品名称 108: 显示屏, 型号: 1. 屏幕尺寸: 12.1" TFT 2. 分辨率: 1024x768 3. 内存: 256MB 4. 处理器: 1GHz 5. 以太网口: 1 个 6. 串行接口: RS485*1&RS232*1), 生产厂为(江西栢田科技有限公司), 厂址为(江西省赣州市全南县工业园区 5G 智能产业园 2 号厂房 1-2 层、3 号厂房)。(产品名称 108)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 108)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 108)的(关键工序)在中国境内完成。

109. (产品名称 109: 门禁电源, 型号: 交流输入: 220VAC/50HZ, 直流输出: 12VDC/5A 设延时控制电路, 设开门按钮输入, 可直接开启电锁; 自动保护功能, 当电源短路等意外情况发生时, 电源可暂时自动断开或熔断保险丝。), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称 109)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 109)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 109)的(关键工序)在中国境内完成。

110. (产品名称 110: 门禁机, 型号: 1. 人脸识别、刷卡 2. 外形尺寸: 85*166*25.4mm 3. 设备电源 DC12V/3A(不带电源, 集中供电) 4. 4.3 英寸触摸屏), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称 110)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 110)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 110)的(关键工序)在中国境内完成。

111. (产品名称 111: 双门磁力锁, 型号: 锁体尺寸: 500*45*25mm 开锁方式: 断电开门 最大拉力: 280KG (550LBS)*2 直线拉力 输入电压: DC12V 工作电流: 340mA*2 重量: 4.2KG), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称 111)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 111)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 111)的(关键工序)在中国境内完成。

112. (产品名称 112: 门禁读卡器, 型号: 门禁读卡器), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称 112)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 112)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 112)的(关键工序)在中国境内完成。

113. (产品名称 113: 按钮, 型号: 按钮), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称 113)的中国

境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 113)的(关键组件)在中国境内生产。
(产品名称 113)的(关键工序)在中国境内完成。

114. (产品名称 114: 门禁控制器, 型号: 门禁控制器), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称 114)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 114)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 114)的(关键工序)在中国境内完成。

115. (产品名称 115: 单口信息插座, 型号: 1. 规格: 含 RJ45 模块、面板 2. 暗装), 生产厂为(宁波公牛电器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区)。(产品名称 115)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 115)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 115)的(关键工序)在中国境内完成。

116. (产品名称 116: 单口电话插座, 型号: 1. 规格: 六类非蔽线 2. 配线形式: 管内布线), 生产厂为(宁波公牛电器有限公司), 厂址为(浙江省慈溪市龙山镇慈东滨海区)。(产品名称 116)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 116)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 116)的(关键工序)在中国境内完成。

117. (产品名称 117: 无线 AP, 型号: 1. 规格: 含 RJ45 模块、面板 2. 吊顶安装), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称 117)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 117)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 117)的(关键工序)在中国境内完成。

118. (产品名称 118: 网络机柜, 型号: 产品尺寸: 550*450*700mm 材质: 冷轧钢, 脱脂喷塑工艺), 生产厂为(图腾电子设备(昆山)有限公司), 厂址为(江苏省昆山市玉山镇环路南侧规二路西侧)。(产品名称 118)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 118)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 118)的(关键工序)在中国境内完成。

119. (产品名称 119: 网线, 型号: 网线), 生产厂为(南京普天天纪楼宇智能有限公司), 厂址为(南京市江宁经济技术开发区松岗街 18 号)。(产品名称 119)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 119)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 119)的(关键工序)在中国境内完成。

120. (产品名称 120: 配线架, 型号: 24 口), 生产厂为(南京普天天纪楼宇智能有限公司), 厂址为(南京市江宁经济技术开发区松岗街 18 号)。(产品名称 120)的

中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 120)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 120)的(关键工序)在中国境内完成。

121. (产品名称 121: 理线架, 型号: 24 口), 生产厂为(南京普天天纪楼宇智能有限公司), 厂址为(南京市江宁经济技术开发区松岗街 18 号)。(产品名称 121)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 121)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 121)的(关键工序)在中国境内完成。

122. (产品名称 122: 网络跳线, 型号: 1.5m), 生产厂为(南京普天天纪楼宇智能有限公司), 厂址为(南京市江宁经济技术开发区松岗街 18 号)。(产品名称 122)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 122)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 122)的(关键工序)在中国境内完成。

123. (产品名称 123: 监控硬盘, 型号: 6T), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称 123)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 123)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 123)的(关键工序)在中国境内完成。

124. (产品名称 124: 网络交换机, 型号: 24 口), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称 124)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 124)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 124)的(关键工序)在中国境内完成。

125. (产品名称 125: POE 交换机, 型号: 24 口), 生产厂为(杭州海康威视数字技术股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市滨江区阡陌路 555 号)。(产品名称 125)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 125)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 125)的(关键工序)在中国境内完成。

126. (产品名称 126: 信号线, 型号: 1. 规格: WDZB-RYY2*1.0mm² 2. 配线形式: 管内布线), 生产厂为(无锡江南电缆有限公司), 厂址为(江苏省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号)。(产品名称 126)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 126)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 126)的(关键工序)在中国境内完成。

127. (产品名称 127: 信号线, 型号: 1. 规格: WDZB-RYY4*1.0mm² 2. 配线形式: 管内布线), 生产厂为(无锡江南电缆有限公司), 厂址为(江苏省无锡市宜兴市官林

镇新官东路 53 号)。(产品名称 127)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 127)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 127)的(关键工序)在中国境内完成。

128. (产品名称 128: 信号线, 型号: 1. 规格: RVV5*0.5mm² 2. 配线形式: 管内穿线), 生产厂为(无锡江南电缆有限公司), 厂址为(江苏省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号)。(产品名称 128)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 128)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 128)的(关键工序)在中国境内完成。

129. (产品名称 129: 信号线, 型号: 1. 规格: RVV6*0.5mm² 2. 配线形式: 管内穿线), 生产厂为(无锡江南电缆有限公司), 厂址为(江苏省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号)。(产品名称 129)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 129)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 129)的(关键工序)在中国境内完成。

130. (产品名称 130: 电子互锁(暗装), 型号: 电子互锁(暗装)), 生产厂为(吴江桑玛净化科技有限公司), 厂址为(吴江区黎里镇金家坝金库公路)。(产品名称 130)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 130)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 130)的(关键工序)在中国境内完成。

131. (产品名称 131: 弱电调试, 型号: 弱电调试), 生产厂为(中浦环境科技(南京)有限公司), 厂址为(南京市浦口区碧桃路 6 号中科创产业园 B4 栋西单元 201 室)。(产品名称 131)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 131)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 131)的(关键工序)在中国境内完成。

132. (产品名称 132: 风冷热泵机组, 型号: 制冷量: 130kw, 制热量: 140kw, 电源: 380V/50Hz, 功率: 42kw 含基础), 生产厂为(南京天加环境科技有限公司), 厂址为(南京经济技术开发区恒业路 6 号)。(产品名称 132)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 132)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 132)的(关键工序)在中国境内完成。

133. (产品名称 133: 空调水循环泵, 型号: 流量 37cmh, 扬程 30m, 功率 5.5kw 含基础), 生产厂为(南方泵业股份有限公司), 厂址为(浙江省杭州市余杭区仁和街道东风村 7 幢)。(产品名称 133)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 133)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 133)的(关键工序)在中国境内完成。

134. (产品名称 134: 新风预处理机组, 型号: 新风量: 6100m³/h, 机外余压: 500Pa,

制冷量：70kw，制热量 49kw，电机功率：3kw，【功能段】：新风段、初中效过滤段、表冷段、风机段 含基础），生产厂为（南京天加环境科技有限公司），厂址为（南京经济技术开发区恒业路 6 号）。（产品名称 134）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 134）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 134）的（关键工序）在中国境内完成。

135. （产品名称 135：净化恒温恒湿空调机组（核心产品），型号：新风量：8000m³/h，制冷量：134.0kw，制热量：78.0kw，电加热：13kw，加湿量：40kg/h，机外余压：800Pa，【功能段】：进风段、初中效过滤段、表冷段、电加热段、电加湿段、风机段，含基础），生产厂为（南京天加环境科技有限公司），厂址为（南京经济技术开发区恒业路 6 号）。（产品名称 135）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 135）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 135）的（关键工序）在中国境内完成。

136. （产品名称 136：排风机，型号：处理风量：6000m³/h 静压：100pa 功率：5.5kw），生产厂为（苏州通田通风设备有限公司），厂址为（苏州市吴江区黎里镇北厍社区元鹤村库西路 1555 号）。（产品名称 136）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 136）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 136）的（关键工序）在中国境内完成。

137. （产品名称 137：排风机，型号：处理风量：8000m³/h 静压：450pa 功率：4kw），生产厂为（苏州通田通风设备有限公司），厂址为（苏州市吴江区黎里镇北厍社区元鹤村库西路 1555 号）。（产品名称 137）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 137）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 137）的（关键工序）在中国境内完成。

138. （产品名称 138：风机盘管（卧式暗装），型号：两管制 3 排管，风量：270m³/h，供冷量：2.2kw，含线控器、电动二通阀，回风箱、支吊架、控制面板，不含冷凝水提升泵），生产厂为（南京天加环境科技有限公司），厂址为（南京经济技术开发区恒业路 6 号）。（产品名称 138）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 138）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 138）的（关键工序）在中国境内完成。

139. （产品名称 139：风机盘管（卧式暗装），型号：两管制 3 排管，风量：550m³/h，供冷量：3.4kw，含线控器、电动二通阀，回风箱、支吊架、控制面板，不含冷凝水提升泵），生产厂为（南京天加环境科技有限公司），厂址为（南京经济技术开发区

恒业路6号)。(产品名称139)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称139)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称139)的(关键工序)在中国境内完成。

140. (产品名称140: 风机盘管(卧式暗装)), 型号: 两管制3排管, 风量: 790m³/h, 供冷量: 4.6kw, 含线控器、电动二通阀, 回风箱、支吊架、控制面板, 不含冷凝水提升泵), 生产厂为(南京天加环境科技有限公司), 厂址为(南京经济技术开发区恒业路6号)。(产品名称140)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称140)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称140)的(关键工序)在中国境内完成。

141. (产品名称141: 风机盘管(卧式暗装)), 型号: 两管制3排管, 风量: 1045m³/h, 供冷量: 6.2kw, 含线控器、电动二通阀, 回风箱、支吊架、控制面板, 不含冷凝水提升泵), 生产厂为(南京天加环境科技有限公司), 厂址为(南京经济技术开发区恒业路6号)。(产品名称141)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称141)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称141)的(关键工序)在中国境内完成。

142. (产品名称142: 活性炭过滤器), 型号: 处理风量: 6000m³/h 风阻: \leq 500pa), 生产厂为(苏州特福佳实验室系统工程有限公司), 厂址为(苏州市吴中区光福镇福利路18号办公楼3层、4层)。(产品名称142)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称142)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称142)的(关键工序)在中国境内完成。

143. (产品名称143: 镀锌钢板风管), 型号: 镀锌钢板风管, 角钢法兰制作安装, 厚度0.5mm), 生产厂为(江苏方硕环境科技有限公司), 厂址为(宜兴市杨巷镇安前路58-1号)。(产品名称143)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称143)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称143)的(关键工序)在中国境内完成。

144. (产品名称144: 镀锌钢板风管), 型号: 镀锌钢板风管, 角钢法兰制作安装, 厚度0.6mm), 生产厂为(江苏方硕环境科技有限公司), 厂址为(宜兴市杨巷镇安前路58-1号)。(产品名称144)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称144)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称144)的(关键工序)在中国境内完成。

145. (产品名称145: 镀锌钢板风管), 型号: 镀锌钢板风管, 角钢法兰制作安装, 厚度0.75mm), 生产厂为(江苏方硕环境科技有限公司), 厂址为(宜兴市杨巷镇安前路58-1号)。(产品名称145)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称145)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称145)的(关键工序)在中国境内完成。

146. (产品名称 146: 镀锌钢板风管, 型号: 镀锌钢板风管, 角钢法兰制作安装, 厚度 1.0mm), 生产厂为 (江苏方硕环境科技有限公司), 厂址为 (宜兴市杨巷镇安前路 58-1 号)。 (产品名称 146) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 146) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 146) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

147. (产品名称 147: 橡塑保温棉, 型号: B1 级橡塑保温棉, 厚度 30mm, 专用保温胶水粘接), 生产厂为 (华美节能科技集团有限公司), 厂址为 (河北省大城县留各庄)。 (产品名称 147) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 147) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 147) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

148. (产品名称 148: PP 风管, 型号: PP 塑料风管, 焊接, 厚度 4mm-8mm, 含安装配件、支架。), 生产厂为 (苏州特福佳实验室系统工程技术有限公司), 厂址为 (苏州市吴中区光福镇福利路 18 号办公楼 3 层、4 层)。 (产品名称 148) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 148) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 148) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

149. (产品名称 149: 高效送风口, 型号: 额定风量 500m³/h, 箱体材质冷板喷涂; 侧接; 无调节阀; 玻纤材质; 效率 H14, 法兰口尺寸: 200*200 初阻力: 190Pa), 生产厂为 (南京爱能净化设备有限公司), 厂址为 (南京市江宁区东山街道临麒路 123 号)。 (产品名称 149) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 149) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 149) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

150. (产品名称 150: 高效送风口, 型号: 额定风量 1000m³/h, 箱体材质冷板喷涂; 侧接; 无调节阀; 玻纤材质; 效率 H14, 法兰口尺寸: 200*320 初阻力: 190Pa), 生产厂为 (南京爱能净化设备有限公司), 厂址为 (南京市江宁区东山街道临麒路 123 号)。 (产品名称 150) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 150) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 150) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

151. (产品名称 151: 高效送风口, 型号: 额定风量 1500m³/h, 箱体材质冷板喷涂; 侧接; 无调节阀; 玻纤材质; 效率 H14, 法兰口尺寸: 250*400 初阻力: 190Pa), 生产厂为 (南京爱能净化设备有限公司), 厂址为 (南京市江宁区东山街道临麒路 123 号)。 (产品名称 151) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 151) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 151) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

152. (产品名称 152: 手动调节风阀, 型号: 镀锌钢板材质; 200*200mm), 生产

厂为（南京腾达新型材料有限公司），厂址为（南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南）。（产品名称 152）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 152）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 152）的（关键工序）在中国境内完成。

153.（产品名称 153：手动调节风阀，型号：镀锌钢板材质；320*200mm），生产厂为（南京腾达新型材料有限公司），厂址为（南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南）。（产品名称 153）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 153）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 153）的（关键工序）在中国境内完成。

154.（产品名称 154：手动调节风阀，型号：镀锌钢板材质；320*250mm），生产厂为（南京腾达新型材料有限公司），厂址为（南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南）。（产品名称 154）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 154）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 154）的（关键工序）在中国境内完成。

155.（产品名称 155：手动调节风阀，型号：镀锌钢板材质；400*200mm），生产厂为（南京腾达新型材料有限公司），厂址为（南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南）。（产品名称 155）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 155）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 155）的（关键工序）在中国境内完成。

156.（产品名称 156：手动调节风阀，型号：镀锌钢板材质；630*500mm），生产厂为（南京腾达新型材料有限公司），厂址为（南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南）。（产品名称 156）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 156）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 156）的（关键工序）在中国境内完成。

157.（产品名称 157：手动调节风阀，型号：镀锌钢板材质；800*400mm），生产厂为（南京腾达新型材料有限公司），厂址为（南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南）。（产品名称 157）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 157）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 157）的（关键工序）在中国境内完成。

158.（产品名称 158：手动调节风阀，型号：PP；200*200mm），生产厂为（南京腾达新型材料有限公司），厂址为（南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南）。（产品名称 158）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 158）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 158）的（关键工序）在中国境内完成。

159.（产品名称 159：手动调节风阀，型号：PP；320*200mm），生产厂为（南京腾达新型材料有限公司），厂址为（南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南）。（产

品名称 159) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 159)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 159)的(关键工序)在中国境内完成。

160. (产品名称 160: 手动调节风阀, 型号: PP; 320*250mm), 生产厂为(南京腾达新型材料有限公司), 厂址为(南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 160)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 160)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 160)的(关键工序)在中国境内完成。

161. (产品名称 161: 手动调节风阀, 型号: PP; 400*200mm), 生产厂为(南京腾达新型材料有限公司), 厂址为(南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 161)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 161)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 161)的(关键工序)在中国境内完成。

162. (产品名称 162: 电动密闭调节阀, 型号: 电动开关量执行机构, 镀锌钢板阀体; 630*500mm), 生产厂为(南京腾达新型材料有限公司), 厂址为(南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 162)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 162)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 162)的(关键工序)在中国境内完成。

163. (产品名称 163: 电动密闭调节阀, 型号: 电动开关量执行机构, 镀锌钢板阀体; 800*400mm), 生产厂为(南京腾达新型材料有限公司), 厂址为(南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 163)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 163)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 163)的(关键工序)在中国境内完成。

164. (产品名称 164: 电动密闭调节阀, 型号: 电动模拟量执行机构, 镀锌钢板阀体; 200*200mm), 生产厂为(南京腾达新型材料有限公司), 厂址为(南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 164)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 164)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 164)的(关键工序)在中国境内完成。

165. (产品名称 165: 模拟量电动阀, 型号: 电动模拟量执行机构, 镀锌钢板阀体; 320*200mm), 生产厂为(南京腾达新型材料有限公司), 厂址为(南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 165)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 165)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 165)的(关键工序)在中国境内完成。

内完成。

166. (产品名称 166: 模拟量电动阀, 型号: 电动模拟量执行机构, 镀锌钢板阀体; 320*250mm), 生产厂为(南京腾达新型材料有限公司), 厂址为(南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 166)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 166)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 166)的(关键工序)在中国境内完成。

167. (产品名称 167: 模拟量电动阀, 型号: 电动模拟量执行机构, 镀锌钢板阀体; 400*320mm), 生产厂为(南京腾达新型材料有限公司), 厂址为(南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 167)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 167)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 167)的(关键工序)在中国境内完成。

168. (产品名称 168: 电动密闭调节阀, 型号: 电动模拟量执行机构, PP 阀体; 200*200mm), 生产厂为(南京腾达新型材料有限公司), 厂址为(南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 168)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 168)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 168)的(关键工序)在中国境内完成。

169. (产品名称 169: 模拟量电动阀, 型号: 电动模拟量执行机构, PP 阀体; 320*200mm), 生产厂为(南京腾达新型材料有限公司), 厂址为(南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 169)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 169)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 169)的(关键工序)在中国境内完成。

170. (产品名称 170: 止回阀, 型号: PP 材质; 630*500mm), 生产厂为(南京腾达新型材料有限公司), 厂址为(南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 170)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 170)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 170)的(关键工序)在中国境内完成。

171. (产品名称 171: 止回阀, 型号: 镀锌钢板材质; 800*400mm), 生产厂为(南京腾达新型材料有限公司), 厂址为(南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 171)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 171)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 171)的(关键工序)在中国境内完成。

172. (产品名称 172: 70℃常开防火阀, 型号: 镀锌钢板材质; 320*200mm), 生产厂为(南京腾达新型材料有限公司), 厂址为(南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 172)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 172)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 172)的(关键工序)在中国境内完成。

173. (产品名称 173: 70℃常开防火阀, 型号: 镀锌钢板材质; 630*500mm), 生产厂为(南京腾达新型材料有限公司), 厂址为(南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 173)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 173)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 173)的(关键工序)在中国境内完成。

174. (产品名称 174: 70℃常开防火阀, 型号: 镀锌钢板材质; 800*400mm), 生产厂为(南京腾达新型材料有限公司), 厂址为(南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 174)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 174)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 174)的(关键工序)在中国境内完成。

175. (产品名称 175: 70℃常开防火阀, 型号: 不锈钢材质; 500*320mm), 生产厂为(南京腾达新型材料有限公司), 厂址为(南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 175)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 175)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 175)的(关键工序)在中国境内完成。

176. (产品名称 176: 70℃常开防火阀, 型号: 不锈钢材质; 630*400mm), 生产厂为(南京腾达新型材料有限公司), 厂址为(南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 176)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 176)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 176)的(关键工序)在中国境内完成。

177. (产品名称 177: 静压箱, 型号: 镀锌钢板材质, 1200*1200*800mm), 生产厂为(南京腾达新型材料有限公司), 厂址为(南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 177)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 177)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 177)的(关键工序)在中国境内完成。

178. (产品名称 178: 散流器, 型号: 铝合金材质, 带调节阀, 283*283mm), 生产厂为(南京腾达新型材料有限公司), 厂址为(南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 178)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 178)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 178)的(关键工序)在中国境内完成。

179. (产品名称 179: 散流器, 型号: 铝合金材质, 带调节阀, 400*400mm), 生

产厂为（南京腾达新型材料有限公司），厂址为（南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南）。（产品名称 179）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 179）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 179）的（关键工序）在中国境内完成。

180.（产品名称 180：双层百叶送风口，型号：铝合金材质，带调节阀，600*200mm），生产厂为（南京腾达新型材料有限公司），厂址为（南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南）。（产品名称 180）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 180）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 180）的（关键工序）在中国境内完成。

181.（产品名称 181：双层百叶送风口，型号：铝合金材质，带调节阀，800*200mm），生产厂为（南京腾达新型材料有限公司），厂址为（南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南）。（产品名称 181）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 181）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 181）的（关键工序）在中国境内完成。

182.（产品名称 182：双层百叶送风口，型号：铝合金材质，带调节阀，1200*200mm），生产厂为（南京腾达新型材料有限公司），厂址为（南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南）。（产品名称 182）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 182）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 182）的（关键工序）在中国境内完成。

183.（产品名称 183：单层百叶回风口，型号：铝合金材质，带调节阀，600*200mm），生产厂为（南京腾达新型材料有限公司），厂址为（南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南）。（产品名称 183）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 183）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 183）的（关键工序）在中国境内完成。

184.（产品名称 184：单层百叶回风口，型号：铝合金材质，带调节阀，800*200mm），生产厂为（南京腾达新型材料有限公司），厂址为（南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南）。（产品名称 184）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 184）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 184）的（关键工序）在中国境内完成。

185.（产品名称 185：单层百叶回风口，型号：铝合金材质，带调节阀，1200*200mm），生产厂为（南京腾达新型材料有限公司），厂址为（南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南）。（产品名称 185）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 185）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 185）的（关键工序）在中国境内完成。

186.（产品名称 186：单层百叶顶排风口，型号：铝合金材质，带调节阀，200*200mm），生产厂为（南京腾达新型材料有限公司），厂址为（南京市江宁区淳化街道淳化社区庄

中路南)。(产品名称 186)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 186)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 186)的(关键工序)在中国境内完成。

187. (产品名称 187: 单层百叶顶排风口, 型号: 铝合金材质, 带调节阀, 400*300mm), 生产厂为 (南京腾达新型材料有限公司), 厂址为 (南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 187)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 187)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 187)的(关键工序)在中国境内完成。

188. (产品名称 188: 单层百叶顶排风口, 型号: 铝合金材质, 带调节阀, 600*300mm), 生产厂为 (南京腾达新型材料有限公司), 厂址为 (南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 188)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 188)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 188)的(关键工序)在中国境内完成。

189. (产品名称 189: 单层百叶侧排风口, 型号: 铝合金材质, 带调节阀, 400*300mm), 生产厂为 (南京腾达新型材料有限公司), 厂址为 (南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 189)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 189)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 189)的(关键工序)在中国境内完成。

190. (产品名称 190: 单层百叶侧排风口, 型号: 铝合金材质, 带调节阀, 600*500mm), 生产厂为 (南京腾达新型材料有限公司), 厂址为 (南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 190)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 190)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 190)的(关键工序)在中国境内完成。

191. (产品名称 191: 单层防雨百叶, 型号: 铝合金材质, 附不锈钢防虫网, 可拆卸清洗; 1500*1500mm), 生产厂为 (南京腾达新型材料有限公司), 厂址为 (南京市江宁区淳化街道淳化社区庄中路南)。(产品名称 191)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 191)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 191)的(关键工序)在中国境内完成。

192. (产品名称 192: 风帽, 型号: 直径 400mm), 生产厂为 (苏州特福佳实验室系统工程有限公司), 厂址为 (苏州市吴中区光福镇福利路 18 号办公楼 3 层、4 层)。(产品名称 192)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 192)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 192)的(关键工序)在中国境内完成。

193. (产品名称 193: 风帽, 型号: 直径 500mm), 生产厂为 (江苏方硕环境科技有限公司), 厂址为 (宜兴市杨巷镇安前路 58-1 号)。(产品名称 193)的中国境内生

产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 193)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 193)的(关键工序)在中国境内完成。

194. (产品名称 194: 抗震支吊架, 型号: 含支架、安装。) , 生产厂为 (江苏方硕环境科技有限公司) , 厂址为 (宜兴市杨巷镇安前路 58-1 号) 。(产品名称 194)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 194)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 194)的(关键工序)在中国境内完成。

195. (产品名称 195: 系统调试, 型号: 通风系统调试) , 生产厂为 (中浦环境科技(南京)有限公司) , 厂址为 (南京市浦口区碧桃路 6 号中科创新产业园 B4 栋西单元 201 室) 。(产品名称 195)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 195)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 195)的(关键工序)在中国境内完成。

196. (产品名称 196: 膨胀水箱, 型号: 保温, 0.5m³有效容积, 内 304 不锈钢外 210 不锈钢, 开式。) , 生产厂为 (无锡万康能源科技有限公司) , 厂址为 (江阴市璜土镇澄路 3333 号) 。(产品名称 196)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 196)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 196)的(关键工序)在中国境内完成。

197. (产品名称 197: 压差旁通平衡阀, 型号: DN80) , 生产厂为 (河南省高山阀门有限公司) , 厂址为 (河南省郑州市荥阳高山镇高山村) 。(产品名称 197)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 197)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 197)的(关键工序)在中国境内完成。

198. (产品名称 198: 静态平衡阀, 型号: DN80) , 生产厂为 (河南省高山阀门有限公司) , 厂址为 (河南省郑州市荥阳高山镇高山村) 。(产品名称 198)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 198)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 198)的(关键工序)在中国境内完成。

199. (产品名称 199: 静态平衡阀, 型号: DN100) , 生产厂为 (河南省高山阀门有限公司) , 厂址为 (河南省郑州市荥阳高山镇高山村) 。(产品名称 199)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 199)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 199)的(关键工序)在中国境内完成。

200. (产品名称 200: 电动二通调节阀, 型号: DN80 法兰) , 生产厂为 (北京海林自控科技股份有限公司) , 厂址为 (北京市昌平区回龙观镇北京国际信息产业基地发展

路9号1幢1层109室)。(产品名称200)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称200)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称200)的(关键工序)在中国境内完成。

201. (产品名称201: 不锈钢软接头, 型号: DN20), 生产厂为(浙江瑞格阀门集团有限公司), 厂址为(浙江省玉环市大麦屿街道普青工业区)。(产品名称201)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称201)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称201)的(关键工序)在中国境内完成。

202. (产品名称202: 可曲挠橡胶接头, 型号: DN80), 生产厂为(河南省高山阀门有限公司), 厂址为(河南省郑州市荥阳高山镇高山村)。(产品名称202)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称202)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称202)的(关键工序)在中国境内完成。

203. (产品名称203: 铜闸阀, 型号: DN20), 生产厂为(浙江瑞格阀门集团有限公司), 厂址为(浙江省玉环市大麦屿街道普青工业区)。(产品名称203)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称203)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称203)的(关键工序)在中国境内完成。

204. (产品名称204: 蝶阀, 型号: DN80, 软密封), 生产厂为(河南省高山阀门有限公司), 厂址为(河南省郑州市荥阳高山镇高山村)。(产品名称204)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称204)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称204)的(关键工序)在中国境内完成。

205. (产品名称205: 蝶阀, 型号: DN100, 软密封), 生产厂为(河南省高山阀门有限公司), 厂址为(河南省郑州市荥阳高山镇高山村)。(产品名称205)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称205)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称205)的(关键工序)在中国境内完成。

206. (产品名称206: 止回阀, 型号: DN80), 生产厂为(河南省高山阀门有限公司), 厂址为(河南省郑州市荥阳高山镇高山村)。(产品名称206)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称206)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称206)的(关键工序)在中国境内完成。

207. (产品名称207: Y型过滤器, 型号: DN20), 生产厂为(河南省高山阀门有限公司), 厂址为(河南省郑州市荥阳高山镇高山村)。(产品名称207)的中国境内生

产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 207)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 207)的(关键工序)在中国境内完成。

208. (产品名称 208: Y 型过滤器, 型号: DN80), 生产厂为(河南省高山阀门有限公司), 厂址为(河南省郑州市荥阳高山镇高山村)。(产品名称 208)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 208)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 208)的(关键工序)在中国境内完成。

209. (产品名称 209: 温度计, 型号: 温度计), 生产厂为(上海天川仪表科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定区真南路 4268 号 2 幢 J17267 室)。(产品名称 209)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 209)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 209)的(关键工序)在中国境内完成。

210. (产品名称 210: 压力表, 型号: Y100, 1.6MPa), 生产厂为(上海天川仪表科技有限公司), 厂址为(上海市嘉定区真南路 4268 号 2 幢 J17267 室)。(产品名称 210)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 210)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 210)的(关键工序)在中国境内完成。

211. (产品名称 211: 自动排气阀, 型号: DN20), 生产厂为(河南省高山阀门有限公司), 厂址为(河南省郑州市荥阳高山镇高山村)。(产品名称 211)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 211)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 211)的(关键工序)在中国境内完成。

212. (产品名称 212: 泄水阀, 型号: DN40), 生产厂为(河南省高山阀门有限公司), 厂址为(河南省郑州市荥阳高山镇高山村)。(产品名称 212)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 212)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 212)的(关键工序)在中国境内完成。

213. (产品名称 213: 空调水管, 型号: 镀锌钢管, 丝扣连接, 含安装配件、保温, DN20), 生产厂为(天津友发钢管集团股份有限公司), 厂址为(天津市静海区大邱庄镇百亿元工业区)。(产品名称 213)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 213)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 213)的(关键工序)在中国境内完成。

214. (产品名称 214: 空调水管, 型号: 镀锌钢管, 丝扣连接, 含安装配件、保温, DN25), 生产厂为(天津友发钢管集团股份有限公司), 厂址为(天津市静海区大邱庄

镇百亿元工业区)。(产品名称 214)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 214)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 214)的(关键工序)在中国境内完成。

215. (产品名称 215: 空调水管, 型号: 镀锌钢管, 丝扣连接, 含安装配件、保温, DN32), 生产厂为(天津友发钢管集团股份有限公司), 厂址为(天津市静海区大邱庄镇百亿元工业区)。(产品名称 215)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 215)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 215)的(关键工序)在中国境内完成。

216. (产品名称 216: 空调水管, 型号: 镀锌钢管, 丝扣连接, 含安装配件、保温, DN40), 生产厂为(天津友发钢管集团股份有限公司), 厂址为(天津市静海区大邱庄镇百亿元工业区)。(产品名称 216)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 216)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 216)的(关键工序)在中国境内完成。

217. (产品名称 217: 空调水管, 型号: 镀锌钢管, 丝扣连接, 含安装配件、保温, DN50), 生产厂为(天津友发钢管集团股份有限公司), 厂址为(天津市静海区大邱庄镇百亿元工业区)。(产品名称 217)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 217)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 217)的(关键工序)在中国境内完成。

218. (产品名称 218: 空调水管, 型号: 镀锌钢管, 丝扣连接, 含安装配件、保温, DN70), 生产厂为(天津友发钢管集团股份有限公司), 厂址为(天津市静海区大邱庄镇百亿元工业区)。(产品名称 218)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 218)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 218)的(关键工序)在中国境内完成。

219. (产品名称 219: 空调水管, 型号: 镀锌钢管, 丝扣连接, 含安装配件、保温, DN80), 生产厂为(天津友发钢管集团股份有限公司), 厂址为(天津市静海区大邱庄镇百亿元工业区)。(产品名称 219)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 219)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 219)的(关键工序)在中国境内完成。

220. (产品名称 220: 空调水管, 型号: 镀锌钢管, 丝扣连接, 含安装配件、保温,

DN100)，生产厂为（天津友发钢管集团股份有限公司），厂址为（天津市静海区大邱庄镇百亿元工业区）。（产品名称 220）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 220）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 220）的（关键工序）在中国境内完成。

221.（产品名称 221：空调水管，型号：镀锌钢管，丝扣连接，含安装配件、保温，DN125），生产厂为（天津友发钢管集团股份有限公司），厂址为（天津市静海区大邱庄镇百亿元工业区）。（产品名称 221）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 221）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 221）的（关键工序）在中国境内完成。

222.（产品名称 222：抗震支吊架，型号：含支架、安装。），生产厂为（南京凯晟管业有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区龙藏大道 12 号红太阳工业原料城 B6 区 1 层 121 号）。（产品名称 222）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 222）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 222）的（关键工序）在中国境内完成。

223.（产品名称 223：支吊架，型号：含支架、安装。），生产厂为（南京凯晟管业有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区龙藏大道 12 号红太阳工业原料城 B6 区 1 层 121 号）。（产品名称 223）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 223）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 223）的（关键工序）在中国境内完成。

224.（产品名称 224：薄壁不锈钢管，型号：1. 材质：薄壁不锈钢 2. 规格：DN15 3. 连接形式：卡压连接 4. 压力试验及吹、洗 5. 综合考虑管件类型及数量 6. 含管道支架），生产厂为（浙江义腾特种钢管有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市海盐县沈荡镇海王公路东侧 2 幢）。（产品名称 224）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 224）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 224）的（关键工序）在中国境内完成。

225.（产品名称 225：薄壁不锈钢管，型号：1. 材质：薄壁不锈钢 2. 规格：DN20 3. 连接形式：卡压连接 4. 压力试验及吹、洗 5. 综合考虑管件类型及数量 6. 含管道支架），生产厂为（浙江义腾特种钢管有限公司），厂址为（浙江省嘉兴市海盐县沈荡镇海王公路东侧 2 幢）。（产品名称 225）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 225）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 225）的（关键工序）在中国境内完成。

226.（产品名称 226：薄壁不锈钢管，型号：1. 材质：薄壁不锈钢 2. 规格：DN25 3.

连接形式:卡压连接 4. 压力试验及吹、洗 5. 综合考虑管件类型及数量 6. 含管道支架), 生产厂为(浙江义腾特种钢管有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市海盐县沈荡镇海王公路东侧 2 幢)。(产品名称 226)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 226)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 226)的(关键工序)在中国境内完成。

227. (产品名称 227: 薄壁不锈钢管, 型号: 1. 材质: 薄壁不锈钢 2. 规格: DN32 3. 连接形式:卡压连接 4. 压力试验及吹、洗 5. 综合考虑管件类型及数量 6. 含管道支架), 生产厂为(浙江义腾特种钢管有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市海盐县沈荡镇海王公路东侧 2 幢)。(产品名称 227)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 227)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 227)的(关键工序)在中国境内完成。

228. (产品名称 228: 薄壁不锈钢管, 型号: 1. 材质: 薄壁不锈钢 2. 规格: DN40 3. 连接形式:卡压连接 4. 压力试验及吹、洗 5. 综合考虑管件类型及数量 6. 含管道支架), 生产厂为(浙江义腾特种钢管有限公司), 厂址为(浙江省嘉兴市海盐县沈荡镇海王公路东侧 2 幢)。(产品名称 228)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 228)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 228)的(关键工序)在中国境内完成。

229. (产品名称 229: 支管减压阀, 型号: 1. 材质 不锈钢 2. 型号、规格 DN40), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。(产品名称 229)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 229)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 229)的(关键工序)在中国境内完成。

230. (产品名称 230: 截止阀, 型号: 1. 材质 不锈钢 2. 规格、压力等级 DN15 3. 连接形式 螺纹连接), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。(产品名称 230)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 230)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 230)的(关键工序)在中国境内完成。

231. (产品名称 231: 截止阀, 型号: 1. 材质 不锈钢 2. 规格、压力等级 DN20 3. 连接形式 螺纹连接), 生产厂为(宁波埃美柯铜阀门有限公司), 厂址为(浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。(产品名称 231)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 231)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 231)的(关键工序)在中国境内完成。

232. (产品名称 232: 截止阀, 型号: 1. 材质 不锈钢 2. 规格、压力等级 DN25 3.

连接形式 螺纹连接），生产厂为（宁波埃美柯铜阀门有限公司），厂址为（浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号）。（产品名称 232）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 232）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 232）的（关键工序）在中国境内完成。

233.（产品名称 233：截止阀，型号：1. 材质 不锈钢 2. 规格、压力等级 DN40 3. 连接形式 螺纹连接），生产厂为（宁波埃美柯铜阀门有限公司），厂址为（浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号）。（产品名称 233）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 233）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 233）的（关键工序）在中国境内完成。

234.（产品名称 234：防回流污染止回阀，型号：DN20），生产厂为（宁波埃美柯铜阀门有限公司），厂址为（浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号）。（产品名称 234）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 234）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 234）的（关键工序）在中国境内完成。

235.（产品名称 235：防回流污染止回阀，型号：DN40），生产厂为（宁波埃美柯铜阀门有限公司），厂址为（浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号）。（产品名称 235）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 235）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 235）的（关键工序）在中国境内完成。

236.（产品名称 236：过滤器，型号：DN20），生产厂为（宁波埃美柯铜阀门有限公司），厂址为（浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号）。（产品名称 236）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 236）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 236）的（关键工序）在中国境内完成。

237.（产品名称 237：过滤器，型号：DN40），生产厂为（宁波埃美柯铜阀门有限公司），厂址为（浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号）。（产品名称 237）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 237）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 237）的（关键工序）在中国境内完成。

238.（产品名称 238：三角阀，型号：DN15），生产厂为（宁波埃美柯铜阀门有限公司），厂址为（浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号）。（产品名称 238）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 238）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 238）的（关键工序）在中国境内完成。

239. (产品名称 239: 水表, 型号: 1. 名称: 水表 2. 规格: DN40 3. 连接方式: 螺纹连接), 生产厂为 (宁波东海仪表水道有限公司), 厂址为 (浙江省宁波市镇海区骆驼街道通和东路 68 号)。(产品名称 239) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 239) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 239) 的(关键工序)在中国境内完成。

240. (产品名称 240: 管道绝热, 型号: B1 橡塑保温管壳, 厚度满足设计要求), 生产厂为 (华美节能科技集团有限公司), 厂址为 (河北省大城县留各庄)。(产品名称 240) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 240) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 240) 的(关键工序)在中国境内完成。

241. (产品名称 241: 塑料排水管, 型号: 1. 安装部位: 室内 2. 介质: 排水 3. 材质、规格: UPVC De 50 4. 连接形式: 承插粘接), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为 (江苏淮安工业园区龙腾路 99 号)。(产品名称 241) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 241) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 241) 的(关键工序)在中国境内完成。

242. (产品名称 242: 塑料排水管, 型号: 1. 安装部位: 室内 2. 介质: 排水 3. 材质、规格: UPVC De 75 4. 连接形式: 承插粘接), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为 (江苏淮安工业园区龙腾路 99 号)。(产品名称 242) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 242) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 242) 的(关键工序)在中国境内完成。

243. (产品名称 243: 塑料排水管, 型号: 1. 安装部位: 室内 2. 介质: 排水 3. 材质、规格: UPVC De 110 4. 连接形式: 承插粘接), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为 (江苏淮安工业园区龙腾路 99 号)。(产品名称 243) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 243) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 243) 的(关键工序)在中国境内完成。

244. (产品名称 244: 高水封地漏, 型号: 1. 材质 不锈钢 2. 型号、规格 DN50), 生产厂为 (公元管道(江苏)有限公司), 厂址为 (江苏淮安工业园区龙腾路 99 号)。(产品名称 244) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称 244) 的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称 244) 的(关键工序)在中国境内完成。

245. (产品名称 245: 管道支吊架, 型号: 1. 材质: 角钢支架 2. 其他: 包含支架的制

作安装及除锈、喷漆等,符合设计要求及规范要求),生产厂为(南京凯晟管业有限公司),厂址为(南京市雨花经济开发区龙藏大道12号红太阳工业原料城B6区1层121号)。(产品名称245)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称245)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称245)的(关键工序)在中国境内完成。

246. (产品名称246: 废水处理设备, 型号: 1.1 专业厂家二次深化(5立方米每天,《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级要求中较严者) 1.2 工艺流程: 调节池+水解酸化池+接触氧化池+斜管沉淀池+消毒池排放池污水处理工艺 1.3 主机电源及功率: 220v/50Hz, 6-8kw。1.4 工作环境: 5~45℃, 避免阳光直射。1.5 运行方式: 可24小时连续运行, 无人值守。1.6 控制方式: 要求通过在线集中全自动控制, 可实现pH、液位、时间、定时等功能的设定与实时监控, 全自动运行。1.7 报警方式: 设备声光报警及触摸屏显示, 可远程手机APP控制(选配)。1.8 核心工艺要求: 此工艺流程由调节池+水解酸化池+接触氧化池+斜管沉淀池+消毒池工艺结合, 构建起一套高效、稳定、智能的污水处理体系。在处理效率、水质达标率、运行稳定性等关键控标参数上, 相较于同类产品具有无可比拟的显著优势。),生产厂为(湖南杰睿环保科技有限公司),厂址为(长沙市望城经济技术开发区金荣望城科技产业园厂房六期第E3幢三层301号)。(产品名称246)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称246)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称246)的(关键工序)在中国境内完成。

247. (产品名称247: 控制箱, 型号: 室内控制柜, 电源: AC220V, 2KW; 包含PLC控制器/AI模块/AO模块/DI模块/DO模块/通讯模块、10寸触摸屏; 实现控制系统温湿度及压力监测, 电动风阀控制等功能。),生产厂为(上海西松自动化科技有限公司),厂址为(上海市金山区海丰路65号1212室)。(产品名称247)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称247)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称247)的(关键工序)在中国境内完成。

248. (产品名称248: 实验室显示触控屏, 型号: 12英寸彩屏, 电容式触摸屏, 显示实验室通风柜运行状态、实验室环境运行数据, 包括温湿度、压力、报警等信息),生产厂为(上海西松自动化科技有限公司),厂址为(上海市金山区海丰路65号1212室)。(产品名称248)的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。(产品名称248)的(关键组件)在中国境内生产。(产品名称248)的(关键工序)在中国境内完成。

249. (产品名称249: 风管静压传感器, 型号: 电源: DC13.5-33V, 监测范围 0~2000Pa),

生产厂为（上海西松自动化科技有限公司），厂址为（上海市金山区海丰路 65 号 1212 室）。（产品名称 249）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 249）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 249）的（关键工序）在中国境内完成。

250.（产品名称 250：过滤器压差开关，型号：50-500Pa,DC24V），生产厂为（上海西松自动化科技有限公司），厂址为（上海市金山区海丰路 65 号 1212 室）。（产品名称 250）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 250）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 250）的（关键工序）在中国境内完成。

251.（产品名称 251：风机压差开关，型号：50-200Pa,DC24V），生产厂为（上海西松自动化科技有限公司），厂址为（上海市金山区海丰路 65 号 1212 室）。（产品名称 251）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 251）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 251）的（关键工序）在中国境内完成。

252.（产品名称 252：风道温湿度传感器，型号：电源：DC24V，工作环境温度-10℃-50℃湿度 5~95%（无冷凝），输出信号 4-20mA 或 0-10V。），生产厂为（上海西松自动化科技有限公司），厂址为（上海市金山区海丰路 65 号 1212 室）。（产品名称 252）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 252）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 252）的（关键工序）在中国境内完成。

253.（产品名称 253：房间压差传感器，型号：0-100pa, DC24V, 0-10V 电压信号），生产厂为（上海西松自动化科技有限公司），厂址为（上海市金山区海丰路 65 号 1212 室）。（产品名称 253）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 253）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 253）的（关键工序）在中国境内完成。

254.（产品名称 254：防冻开关，型号：5℃-32℃可调），生产厂为（上海西松自动化科技有限公司），厂址为（上海市金山区海丰路 65 号 1212 室）。（产品名称 254）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 254）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 254）的（关键工序）在中国境内完成。

255.（产品名称 255：水温传感器，型号：温度：0~100 度 0~10V / 4~20ma），生产厂为（上海西松自动化科技有限公司），厂址为（上海市金山区海丰路 65 号 1212 室）。（产品名称 255）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 255）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 255）的（关键工序）在中国境内完成。

256.（产品名称 256：水压传感器，型号：0~16Bar 0~10V / 4~20ma），生产厂

为（上海西松自动化科技有限公司），厂址为（上海市金山区海丰路 65 号 1212 室）。（产品名称 256）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 256）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 256）的（关键工序）在中国境内完成。

257.（产品名称 257：通风柜变风量控制系统，型号：包含控制器、控制面板、门高位移传感器、面风速传感器、VAV 变风量阀。实现通风柜面风速自动控制），生产厂为（上海西松自动化科技有限公司），厂址为（上海市金山区海丰路 65 号 1212 室）。（产品名称 257）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 257）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 257）的（关键工序）在中国境内完成。

258.（产品名称 258：变频器，型号：5.5KW 变频器），生产厂为（苏州伟创电气科技股份有限公司），厂址为（苏州市吴中经济技术开发区郭巷街道淞葭路 1000 号）。（产品名称 258）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 258）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 258）的（关键工序）在中国境内完成。

259.（产品名称 259：变频器，型号：4KW 变频器），生产厂为（苏州伟创电气科技股份有限公司），厂址为（苏州市吴中经济技术开发区郭巷街道淞葭路 1000 号）。（产品名称 259）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 259）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 259）的（关键工序）在中国境内完成。

260.（产品名称 260：变频器，型号：3KW 变频器），生产厂为（苏州伟创电气科技股份有限公司），厂址为（苏州市吴中经济技术开发区郭巷街道淞葭路 1000 号）。（产品名称 260）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 260）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 260）的（关键工序）在中国境内完成。

261.（产品名称 261：风阀执行器，型号：模拟量开关型，力矩:10Nm ；工作电压：AC24V），生产厂为（上海西松自动化科技有限公司），厂址为（上海市金山区海丰路 65 号 1212 室）。（产品名称 261）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 261）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 261）的（关键工序）在中国境内完成。

262.（产品名称 262：风阀执行器，型号：模拟量开关型，力矩:20Nm ；工作电压：AC24V），生产厂为（上海西松自动化科技有限公司），厂址为（上海市金山区海丰路 65 号 1212 室）。（产品名称 262）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 262）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 262）的（关键工序）在中国境内完

成。

263. (产品名称 263: 表冷电动调节阀执行器, 型号: 1、名称: 电动调节阀执行器 2、规格: 阀体口径: DN80; 执行器: 供电: 24VAC, 调节信号: 0-10VDC,), 生产厂为 (上海西松自动化科技有限公司), 厂址为 (上海市金山区海丰路 65 号 1212 室)。 (产品名称 263) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 263) 的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称 263) 的(关键工序)在中国境内完成。

264. (产品名称 264: 信号线, 型号: 1. 规格: RVV2*1.0mm² 2. 配线形式: 管内穿线), 生产厂为 (无锡江南电缆有限公司), 厂址为 (江苏省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号)。 (产品名称 264) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 264) 的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称 264) 的(关键工序)在中国境内完成。

265. (产品名称 265: 信号线, 型号: 1. 规格: RVV4*1.0mm² 2. 配线形式: 管内穿线), 生产厂为 (无锡江南电缆有限公司), 厂址为 (江苏省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号)。 (产品名称 265) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 265) 的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称 265) 的(关键工序)在中国境内完成。

266. (产品名称 266: 信号线, 型号: 1. 规格: RVV6*1.0mm² 2. 配线形式: 管内穿线), 生产厂为 (无锡江南电缆有限公司), 厂址为 (江苏省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号)。 (产品名称 266) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 266) 的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称 266) 的(关键工序)在中国境内完成。

267. (产品名称 267: 屏蔽信号线, 型号: 1. 规格: RVVP3*1.0mm² 2. 配线形式: 管内穿线), 生产厂为 (无锡江南电缆有限公司), 厂址为 (江苏省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号)。 (产品名称 267) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 267) 的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称 267) 的(关键工序)在中国境内完成。

268. (产品名称 268: 屏蔽信号线, 型号: 1. 规格: RVVP4*1.0mm² 2. 配线形式: 管内穿线), 生产厂为 (无锡江南电缆有限公司), 厂址为 (江苏省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号)。 (产品名称 268) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 268) 的(关键组件)在中国境内生产。 (产品名称 268) 的(关键工序)在中国境内完成。

269. (产品名称 269: 屏蔽信号线, 型号: 1. 规格: RVVSP2*1.0mm² 2. 配线形式:

管内布线)，生产厂为（无锡江南电缆有限公司），厂址为（江苏省无锡市宜兴市官林镇新官东路 53 号）。（产品名称 269）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 269）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 269）的（关键工序）在中国境内完成。

270.（产品名称 270：配管，型号：1.规格:JDG20 2.配置形式:明/暗配），生产厂为（南京凯晟管业有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区龙藏大道 12 号红太阳工业原料城 B6 区 1 层 121 号）。（产品名称 270）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 270）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 270）的（关键工序）在中国境内完成。

271.（产品名称 271：金属桥架，型号：1.名称:热镀锌钢制槽式桥架 2.规格:100*50 3.跨接接地线），生产厂为（南京凯晟管业有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区龙藏大道 12 号红太阳工业原料城 B6 区 1 层 121 号）。（产品名称 271）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 271）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 271）的（关键工序）在中国境内完成。

272.（产品名称 272：金属桥架，型号：1.名称:热镀锌钢制槽式桥架 2.规格:200*100 3.跨接接地线），生产厂为（南京凯晟管业有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区龙藏大道 12 号红太阳工业原料城 B6 区 1 层 121 号）。（产品名称 272）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 272）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 272）的（关键工序）在中国境内完成。

273.（产品名称 273：铁构件，型号：1.名称:电缆桥架支撑架 2.材质:钢质 3.含防腐刷漆），生产厂为（南京凯晟管业有限公司），厂址为（南京市雨花经济开发区龙藏大道 12 号红太阳工业原料城 B6 区 1 层 121 号）。（产品名称 273）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 273）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 273）的（关键工序）在中国境内完成。

274.（产品名称 274：安装调试，型号：安装调试），生产厂为（上海西松自动化科技有限公司），厂址为（上海市金山区海丰路 65 号 1212 室）。（产品名称 274）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 274）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 274）的（关键工序）在中国境内完成。

275.（产品名称 275：半自动汇流排，型号：1.名称:半自动气体控制调压装置；

2. 材质：不锈钢 SS316L，BA 级； 3. 特性：可根据需求调节压力，且一侧用完自动切换到另外一侧，所有材料必须 SS316L 材质，不可以采用铜镀镍、铜镀铬； 4. 内含：高压输入阀 2 套、高压排空阀 2 套、半自动切换阀 2 套、进气压力表 2 套、出气压力表 1 套、固定面板 1 套。），生产厂为（尔凡流体设备江苏有限公司），厂址为（江苏省通州湾江海联动开发示范区中南高科产业园 6 号地块 3 号楼 A 座）。（产品名称 275）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 275）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 275）的（关键工序）在中国境内完成。

276. （产品名称 276：二级减压阀组，型号：1. 316L, 1/4" 卡套, 进气单球阀, 减压阀 0~1.6MPa 可调, 带压力表, 出口单球阀/双球阀），生产厂为（尔凡流体设备江苏有限公司），厂址为（江苏省通州湾江海联动开发示范区中南高科产业园 6 号地块 3 号楼 A 座）。（产品名称 276）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 276）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 276）的（关键工序）在中国境内完成。

277. （产品名称 277：压力传感器，型号：1. 最大工作压力 250bar, 4-20 米 A 的输出信号），生产厂为（上海茸亚电子科技有限公司），厂址为（上海市奉贤区肖塘路 255 弄 10 号 1 层）。（产品名称 277）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 277）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 277）的（关键工序）在中国境内完成。

278. （产品名称 278：自动切换装置，型号：1. 材质：不锈钢, 由 2 个进气隔膜阀, 2 个排空隔膜阀, 1 个高压调压器组成, 进气口 1*1, 一个出口, 1 块进气高压表, 1 块出气低压表, 进气压力 200bar, 出气压力 10bar），生产厂为（尔凡流体设备江苏有限公司），厂址为（江苏省通州湾江海联动开发示范区中南高科产业园 6 号地块 3 号楼 A 座）。（产品名称 278）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 278）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 278）的（关键工序）在中国境内完成。

279. （产品名称 279：气体浓度探头，型号：1. 用于监测氧气浓度探头, 探头要求防爆, 输出信号源），生产厂为（上海茸亚电子科技有限公司），厂址为（上海市奉贤区肖塘路 255 弄 10 号 1 层）。（产品名称 279）的中国境内生产的组件成本占比 \geq （规定比例）。（产品名称 279）的（关键组件）在中国境内生产。（产品名称 279）的（关键工序）在中国境内完成。

280. （产品名称 280：不锈钢管，型号：1. 规格：1/4"；2. 材质：不锈钢 SS 316L，

BA (Bright Annealing) 级 (光亮退火); 3. 含管道支架), 生产厂为 (浙江义腾特种钢管有限公司), 厂址为 (浙江省嘉兴市海盐县沈荡镇海王公路东侧 2 幢)。 (产品名称 280) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 280) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 280) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

281. (产品名称 281: 欠压报警装置, 型号: 1. 安装方式: 功能箱壁挂式; 压力声光报警, 4-20mA 输出信号), 生产厂为 (上海茸亚电子科技有限公司), 厂址为 (上海市奉贤区肖塘路 255 弄 10 号 1 层)。 (产品名称 281) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 281) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 281) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

282. (产品名称 282: 浓度报警装置, 型号: 1. 安装方式: 功能箱壁挂式; 泄露声光报警, 4-20mA 输出信号), 生产厂为 (上海茸亚电子科技有限公司), 厂址为 (上海市奉贤区肖塘路 255 弄 10 号 1 层)。 (产品名称 282) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 282) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 282) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

283. (产品名称 283: 氧浓度探测器, 型号: 1. 氧浓度探测器), 生产厂为 (上海茸亚电子科技有限公司), 厂址为 (上海市奉贤区肖塘路 255 弄 10 号 1 层)。 (产品名称 283) 的中国境内生产的组件成本占比 \geq (规定比例)。 (产品名称 283) 的 (关键组件) 在中国境内生产。 (产品名称 283) 的 (关键工序) 在中国境内完成。

.....

本公司(单位)对上述声明内容的真实性负责。如有虚假,愿承担相应法律责任。

供应商全称(加盖公章): 中浦环境科技(南京)有限公司

日期: 2026 年 4 月 8 日

1. 产品如有型号, 请在“产品名称”栏一并填写。

2. 生产厂名与厂址应与生产厂营业执照载明的相关信息保持一致。

3. 该产品的中国境内生产的组件成本占比相关要求实施前, “规定比例”栏可不填, 下同。

4. 该产品的关键组件要求实施前, “关键组件”栏可不填, 下同。

5. 该产品的关键工序要求实施前, “关键工序”栏可不填, 下同。

注: 1) 供应商如不提供此声明函, 价格将不做相应扣除。

2) 此声明函将随中标结果同时公告, 接受社会监督。

(二) 财政部会同有关部门规定的有关证明文件



（三）《关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函》

关于符合本国产品标准的成本占比的承诺函

本单位郑重声明，根据《国务院办公厅关于在政府采购中实施本国产品标准及相关政策的通知》（国办发〔2025〕34号）的规定，本单位为本次采购项目或者采购包提供的符合本国产品标准的产品成本之和占该供应商提供的全部产品成本之和的比例达到100%。

供应商全称（加盖公章）：中浦环境科技（南京）有限公司

日期：2026年4月8日

注：1）供应商如不提供此声明函，价格将不做相应扣除。

2）此声明函将随中标结果同时公告，接受社会监督。

